建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 休闲食品及婴幼儿食品加工项目

建设单位（盖章）： 安徽马培德食品科技有限公司

编制日期： 2025年4月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 休闲食品及婴幼儿食品加工项目 | | |
| 项目代码 | / | | |
| 建设单位联系人 | 宫大鹏 | 联系方式 | 18658123289 |
| 建设地点 | 安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号2幢 | | |
| 地理坐标 | （116度44分49秒，33度59分54秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C1499 其他未列明食品制造 | 建设项目  行业类别 | “十一、食品制造业”中 “14 其他食品制造 149\*”中 “其他未列明食品制造” |
| 建设性质 | □新建（迁建）  □改建  ☑扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 安徽淮北相山经济开发区管理委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | 经开区技改[2025]1号 |
| 总投资（万元） | 500 | 环保投资（万元） | 20 |
| 环保投资占比（%） | 4% | 施工工期 | 2 |
| 是否开工建设 | □否  ☑是：  已建内容：净化车间内新增2条半自动化烘烤机薄饼生产线、4条全自动烘烤机薄饼生产线，6条薄饼生产线已全部建设安装完成，未进行生产。  处罚及执行情况：2025年3月14日淮北市生态环境局出具晥淮北环（相）不罚[2025]1号文不予行政处罚。 | 用地（用海）  面积（m2） | 6460 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划名称：《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035年）》  规划审批机关：安徽省人民政府  规划审批文件：《安徽省人民政府关于同意安徽肥西经济技术开发区等调（扩）区的批复》（皖政秘〔2025〕29号） | | |
| 规划环境影响评价情况 | 规划环境影响评价文件名称：《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035年）环境影响报告书》  召集审查机关：安徽省生态环境厅  审查文件名称及文号：安徽省生态环境厅关于印送《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035年）环境影响报告书》审查意见的函，皖环函[2024]1034号 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 1. **与《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035）》的符合性分析**   根据《安徽省人民政府关于同意安徽肥西经济技术开发区等调（扩）区的批复》（皖政秘〔2025〕29号）文件，2025年3月3日同意安徽淮北相山经济开发区调区。根据安徽省自然资源厅出具的《关于相山经开区拟调区四至范围初核意见》，安徽淮北相山经济开发区拟调区总面积为1502.09公顷，分为三个区块，其中区块一面积为786.11公顷，四至范围东至河北路，南至洪碱河，西至洪碱河，北至凤竹路、S411北270米；区块二面积为656.70公顷，四至范围东至洪碱河，南至金桥家园，西至S411，北至凤竹路；区块三面积为59.28公顷，四至范围东至梁钟路，南至237国道，西至园区西路，北至黄桃路。本次规划不涉及主导产业变更，以食品制造和信息产业为主导产业。  **◆规划产业定位**  **（1）食品制造**  巩固已有的食品制造业优势，围绕食品消费安全化、健康化、多样化、营养化、方便化的需求，提升产业链竞争力，推动食品制造业向高端化转型。在“大健康”产业背景下，聚焦功能性食品和营养食品，运用发酵工程、酶工程等现代生物技术，积极发展膳食补充剂、食品添加剂等功能性食品，加速壮大健康食品和生物科技产业，打造长三角地区大健康产业基地。  **农产品精深加工。**重点发展小麦等粮食加工、果蔬深加工和肉制品。充分发挥优质小麦资源优势，推动现有农产品加工企业技术革新和产业转型，大力发展高端小麦专用粉、低GI（血糖生成指数）和全谷物面包面条、小麦胚芽粉、胚芽油等高端小麦制品。积极发展低温脱水蔬菜、多维蔬菜汁、天然蔬菜粉、水果汁、罐头等有机果蔬和绿色果蔬深加工产品。充分发挥皖北肉牛和黑猪产业优势，依托安徽味知轩食品有限公司等骨干企业，提升肉制品精深加工能力，加大腌制、卤制肉类等中式熟食制品的研发，开发冷鲜肉制品、低温肉制品、营养保健肉制品、熟制品、火锅涮品、即食产品和烧烤产品等，建立溯源体系，全面提升肉产品品牌价值。  **休闲食品。**依托思朗等企业发展基础，重点发展饼干等烘焙类食品，围绕消费需求多样化的趋势，积极开发低糖、低脂肪、低热量烘焙食品，推广冷链烘焙技术，大力开发“代餐”类烘焙食品，推动烘焙类食品向多样化、高品质方向发展。加快发展坚果、豆干、蛋黄酥、素食肉等食品，开发布局多元化、复合型休闲食品。  **软饮料。**围绕今麦郎等骨干企业，壮大瓶装水产业，主推饮用天然矿泉水、天然苏打水高端产品。夯实传统果蔬饮料的产业基础，大力发展运动员饮料、复合饮料、茶饮料、谷物饮料和咖啡饮料等。积极发展植物蛋白饮料，开发绿色、营养、功能型、健康型饮料。  **乳制品。**巩固传统乳制品领域优势，积极推动乳制品多元化布局，加快发展巴氏杀菌奶、酸奶、乳饮料等产品。构建产学研相结合的乳业技术创新和产品创新体系，重点开发脱盐乳清粉、酪蛋白、乳铁蛋白、稀奶油、牛初乳等新型精深加工制品，招大引强推进发酵乳制品行业技术突破，推动发酵乳产业和后生元（灭活益生菌）产业加快发展。  **营养保健食品。**依托盛美诺生物等产业基础，以功能性低聚糖、多肽为切入点，开发氨基酸系列、补充维生素、矿物质、肽与蛋白质、活性菌、微量元素等功能性保健食品和营养补充剂。着重研究婴幼儿、孕妇、运动员等特殊人群的营养需求，大力开发满足婴幼儿、孕妇营养需求的特定全营养配方食品、全营养配方食品、非全营养配方食品等。  **食品添加剂和配料。**围绕人良科技、阜邦生物等骨干企业，深度开发食品添加产品，积极发展生物配料、天然提取物、功能性配料、天然配料等食品添加剂。依托吉源食品、淮北德兰和创等骨干企业，围绕相山经开区食品工业，重点发展植物性天然香料、天然单体香料，以及甜味、咸味食品用香精等天然香料香精。依托现有食品配料与添加剂企业产业基础，开发功能性糖醇、营养强化剂、复合营养素、功能性配料等健康添加剂。  **（2）信息产业**  以人工智能、移动通信、工业互联网、量子信息、区块链等新一代信息技术加速突破应用为契机，引导PCB产业向高端化发展。围绕打造皖北承接信息产业转移集聚区，以PCB制造业为突破口，积极布局集成电路、电子元器件、芯片制造、虚拟现实、高速高频电路板等行业，力争建设国家级电子信息产业基地。  **印制电路板。**抢抓新一代移动通信、下一代互联网核心设备、特高压、智能汽车等新技术新产品发展机遇，壮大现有印刷电路板（PCB）产业基础，加大技术研发力度，积极发展高频高速、高层高精度印制电路板。面向消费电子、汽车电子、工业电源等领域，重点发展普通多层板、高速多层板、厚铜板多层板、背板多层板等；面向智能手机、平板电脑、可穿戴设备、通信设备、工控医疗、航空航天等方向，重点发展高速、高密度和高精度多层电路板；面向微波通信、通信无线基站等方向，重点发展金属基板多层板；面向半导体芯片封装，重点发展IC封装基板；面向智能手机、平板电脑、可穿戴设备、其他触控设备等设备，重点发展柔性板；面向通信设备、医疗设备、航空航天、消费电子等产品，重点发展刚挠结合板。其中，印刷电路板（PCB）生产规模参照园区上轮规划，为1000万 m2/年。  **智能终端。** 以果力智能为切入点，大力发展特种机器人，重点发展特种机器人在安防、消防、农业、排爆等领域的实际应用；积极发展服务机器人，重点研制家用机器人、教育机器人、养老助残机器人等，突出服务机器人在更多场景下的应用。加强机器人推广应用力度，逐步形成涵盖设计研发、零部件生产、机器人本体制造、系统集成等完整产业链的智能机器人产业集群。  **集成电路。**抢抓长三角一体化发展契机， 以发展芯片封装测试及相关材料的产业集群为重点，探索引进一批芯片测试、封装环节企业入驻。鼓励发展晶圆级封装、硅通孔、系统封装、高密度三维封装等先进封装技术和产业化，建设显示芯片测试、检测、封装等生产线。发展硅片等集成电路配套材料，支持建设12英寸硅片生产线。以发展集成电路配套产业为重点，在硅晶圆（抛光片及外延片）等材料领域、半导体装备领域招引或培育一批企业。  **虚拟现实（VR）。**围绕整机设备、主机、系统平台和内容制作等方面，发展低成本、高性能、符合人眼生理特性的虚拟现实整机设备。研发面向制造、教育、文化、健康、游戏等重点行业领域及特定应用场景的虚拟现实行业终端设备，发展端云协同的虚拟现实网络分发和应用服务聚合平台，发展虚拟现实整机操作系统、三维开发引擎、内容制作软件，以及感知交互、渲染处理等开发工具软件，推动虚拟现实技术产品在制造、教育、文化、健康、游戏等行业领域的应用。  **◆用地布局**  根据开发区土地利用现状统计，开发区用地现状以工业用地、农村宅基地和耕地为主，其中农用地 516.36公顷，占园区面积的 34.38%；现状建设用地 946.52公顷，占规划建设用地面积的64.34%；现状工业用地513.18公顷，占规划工业用地面积的60.2%。调区范围全部位于城镇开发边界内，不占永久基本农田，与生态保护红线不相交。  本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号，位于安徽淮北相山经济开发区区块一，为工业用地，用地性质符合开发区规划；项目为休闲食品及婴幼儿食品加工，属于开发区主导产业，符合开发区产业导向。因此，本项目的建设符合安徽淮北相山经济开发区总体发展规划。本项目与开发区用地布局位置关系见附图2；与开发区产业布局规划位置关系见附图3。  **2、与《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035年）环境影响报告书》及审查意见相符性分析**  2024年11月29日安徽省生态环境厅出具《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035年）环境影响报告书》审查意见的函（皖环函[2024]1034号），本项目与之相符性分析见下表。  **表1-1 本项目与《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035）环境影响报告书》及审查意见符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035）环境影响报告书》及审查意见** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | 加强《规划》引领，坚持绿色协调发展。《规划》应全面贯彻落实习近平生态文明思想，加强《规划》与《淮河流域水污染防治暂行条例》、深入打好污染防治攻坚战相关要求、生态环境分区管控方案及国土空间总体规划的协调衔接。统筹推进开发区整体发展和生态保护，基于区域资源、生态、环境等制约因素合理控制开发利用强度和开发区建设时序，进一步提高土地利用效率，协调总体发展与区域环境保护的关系。推进开发区减污降碳协同共治、资源节约集约及循环化利用、能源智慧高效利用、环境风险防控等工作的落实，引导开发区高质量发展。认真落实开发区近期发展规划，着力推进开发区产业转型升级和结构布局优化，结合区域生态环境承载力，确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。 | 本项目位于安徽淮北相山经济开发区凤凰路16号2幢，用地性质符合开发区规划；本项目为休闲食品及婴幼儿食品加工，属于“其他未列明食品制造【C1499】”，符合开发区产业发展规划。 | 符合 | | 2 | 严守环境质量底线，保护区域生态环境质量。开发区位于大气和水污染防治重点区域，周边涉及相山国家森林公园，生态环境保护要求较高，应主动避让并与其边界保持一定的缓冲防护距离。开发区应坚持“生态优先、绿色发展”的战略定位，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，明确开发区发展存在的环境制约因素。根据国家和我省大气、水、土壤、环境风险防范和固体废物污染防治相关要求，妥善解决区域现存生态环境问题，确保开发区建设项目污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善。鉴于淮河流域水生态环境保护要求较高，开发区应审慎考虑并严格限制涉重金属产业发展规模及水污染物排放总量。 | 相山国家森林公园距离本项目约5.3km，项目评价范围内不涉及生态保护红线；本项目废水不涉及重金属。 | 符合 | | 3 | 优化空间布局，加强生态环境分区管控。落实生态环境分区管控要求，结合国家和省长江经济带发展负面清单管控要求及区域资源优势和环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善调区规划，优化功能分区和空间布局。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动。做好开发区工业企业与周边自然水体、居住区等各类环境保护目标的有效隔离，居住区和保护地周边严禁布设生态环境影响较大的建设项目，有效防范邻避问题，保障区域生态环境安全，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。 | 本项目为休闲食品、婴幼儿食品加工，属于“食品制造业”中“其他未列明食品制造”，为安徽淮北相山经济开发区主导产业，不在开发区生态环境负面清单内。 | 符合 | | 4 | 完善环保基础设施建设，强化环境污染防控。按照环保基础设施适当超前建设的原则，根据主导产业、开发时序和开发强度，进一步优化区域供水、排水、供气、供热及中水回用等规划，完善开发区雨污分流，加快新调入区域环保基础设施和现有区域中水回用管网建设。鉴于开发区纳污水体水环境承载力不足，根据排污口批复要求，建议规划期内信息产业园污水处理厂排水量不超过1.4万吨/天，食品产业园污水处理厂排水量不超过1.6万吨/天。结合区域环境质量现状，细化开发区污染防治基础设施建设、运行管理要求及应急处理处置方案，合理设定处理规模和排放指标，保障开发区周边空气环境持续改善。开发区应根据周边水体水环境质量及管控目标，及时启动污水处理厂提标改造，将氟化物、重金属等重点管控因子有效处理至满足受纳水体水环境质量管理要求，确保周边水环境功能不降低，下游水环境保护目标及相关考核断面稳定达标。 | 厂区实行雨污分流制，本项目为扩建项目，职工生活污水经化粪池处理、产品生产废水经沉淀池处理，处理达标后排入市政污水管网，进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，本项目废水不涉及氟化物、重金属等重点管控因子。 | 符合 | | 5 | 细化生态环境准入清单，推动高质量发展。《报告书》应根据规划区域调整，结合主导产业、区域生态环境质量现状：生态环境分区管控要求和现行生态环境管理要求等，进一步加强产业准入管理。坚决遏制“两高一低”项目盲目发展，引进项目的清洁生产水平应达到国内同行业先进水平。严格执行国家产业政策，加强对《淮河流域水污染防治暂行条例》限制和禁止项目的入园管控，严禁不符合条例的项目入园。不符合相关要求的工业废水严禁排入市政污水收集处理设施。 | 本项目位于安徽淮北相山经济开发区凤凰路16号2幢安徽马培德食品科技有限公司院内，为休闲食品及婴幼儿食品加工，属于园区主导产业“食品加工”，符合园区产业定位。项目用水均来自市政供水管网，不开采地下水；职工生活污水经化粪池处理、产品生产废水经沉淀池处理，处理达标后排入园区污水管网，进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂处理。 | 符合 | | 6 | 提升环境管理水平，加强生态环境风险防控。着力提升开发区环境管理水平，统筹考虑区域内污染物排放、固体废物（含危险废物）管理、环境风险防范等生态环境管理要求，健全区域风险防范体系和生态安全保障体系。开发区临近洪碱河、萧濉新河等地表水体，应全面落实环境风险三级防控，加强开发区内重要环境风险源的管控，做好开发区重大环境风险源的识别与管控，重点关注涉氟化物、重金属企业环境风险防控，确保事故废水与外环境有效隔离、及时处置，防止开发区事故废水排入周边地表水体。加强日常环境监管与监测，落实各项环境管理要求在规划实施过程中，适时开展规划环境影响的跟踪评价。结合规划环评及跟踪评价成果，同步更新“区域评估+环境标准”成果。 | 企业需按规定制定环境风险应急预案，项目运营后按规划环评要求委托相关机构进行开展环境监测工作。 | 符合 |   综上所述，本项目的建设与《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035年）环境影响报告书审查意见》相符。 | | |
| 其他符合性分析 | **1、与生态环境分区管控符合性分析**  （1）生态保护红线  本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号，根据淮北市生态保护红线分布图，本项目不在生态保护红线范围内，且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，离项目最近的生态保护红线为相山国家森林公园，距离约5.3km，项目评价范围内不涉及生态保护红线。  本项目与淮北市生态保护红线位置关系见附图4。   1. 环境质量底线及环境分区管控   ①大气环境质量底线及分区管控  对照淮北市大气环境分区管控图，项目位于高排放重点管控区。  大气环境重点管控区：“落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》、《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《淮北市“十四五”节能减排实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM2.5不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。”  根据淮北市生态环境局于2024年发布的《2023年度淮北市生态环境状况公报》，本项目所在区域大气污染物SO2年平均浓度值、NO2年平均浓度值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中一级标准；CO24小时平均第95百分位数浓度值、PM10年平均浓度值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准；O3最大8小时平均第90百分数浓度值、PM2.5年平均浓度值均未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。因此，项目所在区域属于环境空气属于不达标区，不达标因子为PM2.5、O3。  该项目所在区域通过市政府大力推进锅炉淘汰改造、施工工地扬尘治理、强化移动污染源防治等系列整治措施，区域大气环境将得到改善。本项目排放的废气污染物主要为颗粒物，粉碎粉尘经粉碎机自带的布袋除尘器（除尘效率按95%）处理后，在车间内无组织排放；配料粉尘采取配料间封闭、定期清扫地面措施。因此，本项目在生产过程中颗粒物均能达标排放，不会降低现有环境质量。符合大气环境质量底线及环境分区管控要求。  本项目与淮北市大气环境分区管控位置关系见附图5。  ②水环境质量底线及环境分区管控  对照淮北市水环境分区管控图，项目位于工业污染重点管控区。  重点管控区要求：“依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》、《安徽省“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》《淮北市“十四五”生态环境保护规划》《淮北市“十四五”水生态环境保护专项规划》《淮北市“十四五”节能减排方案》《淮北市水污染防治工作方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。  根据《2023年度淮北市生态环境状况公报》，2023年淮北市地表水四条主要河流10个国控（省控）断面中，水质为Ⅲ类的断面2个，占20%，分别为濉河符离闸（出境）、澥河李大桥闸（出境）；水质为Ⅳ类的断面7个，占70%，分别为濉河后黄里（入境）、濉河淮纺闸、濉河黄桥闸、沱河肖家、沱河后常桥（出境）、浍河三姓楼（入境）、浍河东坪集（出境）；水质为Ⅴ类的断面1个，占10%，为沱河小王桥（入境）。本项目生产废水经污水处理设施（沉淀池）、生活污水经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管限值，接管入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂综合处理，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A类标准，其中COD、氨氮参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》(DB 34/2710-2016)中I类，最终排入老濉河，对老濉河的影响可接受，不会突破水环境质量底线。  本项目与淮北市水环境分区管控位置关系见附图6。  ③土壤环境风险防控底线及分区管控  对照淮北市土壤环境风险分区管控图，本项目位于一般管控区。  一般防控区：“依据《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》、《安徽省土壤污染防治工作方案》、《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”土壤、地下水和农村生态环境保护规划》《安徽省重金属污染防控工作方案》《安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污染环境防治规划》《淮北市“十四五”土壤（地下水）和农村生态环境保护规划》等要求对一般管控区实施管控。”  本项目厂区采用雨污分流，产品生产废水经沉淀池处理、生活污水经化粪池处理达标后，通过厂区废水总排口进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂进行综合处理后达标排放。项目厂区设置分区防渗、源头控制等措施，可将土壤影响降低到最低程度，总体上本项目建设不会对土壤环境造成影响。  本项目与淮北市土壤环境风险分区管控位置关系见附图7。  （3）资源利用上线及自然资源开发分区管控相符性  ①煤炭资源利用上线及分区管控  对照淮北市高污染燃料禁燃区图，项目位于高污染燃料禁燃区，本项目与淮北市高污染燃料禁燃区位置关系见附图8。  重点管控区：“高污染燃料禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（新建、改建集中供热和现有火电厂锅炉改造的除外，但煤炭消费量和污染物排放总量需满足相关规定要求），已建成的，应当改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源。”  本项目不使用煤炭等高污染燃料，使用电能源，符合分区管控要求。  ②水资源利用上线及分区管控  对照淮北市地下水开采重点管控区图，项目位于地下水开采一般管控区。  管控要求：“落实《国务院办公厅关于印发实行最严格水资源管理制度考核办法的通知》《“十四五”水资源消耗总量和强度双控行动方案》《安徽省“十四五”水资源消耗总量和强度双控工作方案》等要求。”  本项目用水来自市政供水管网，用水量较小，不属于高耗水行业，对水资源影响较小，不会突破水资源利用上线。  ③土地资源利用上线及分区管控  项目位于土地资源一般防控区。  管控要求：“落实《安徽省土地利用总体规划（2006-2020年）调整方案》《关于落实“十四五”单位国内生产总值建设用地使用面积下降目标的指导意见的通知》《国土资源“十四五”规划纲要》《安徽省国土资源“十四五”规划》等要求。”  本项目用地为现有建设用地，不新增土地资源的利用，不会突破土地资源利用上线。  （4）与生态环境准入清单相符性  对照淮北市生态环境管控单元图，本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号，位于重点管控单元中，环境管控单元编码为：ZH34060320275，管控要求为：对于重点管控单元，着重从现有源排放削减、新增源等量或倍量替代、排放标准加严、区域污染联防联控或污染物允许排放量等方面提出污染物排放管控要求；从土地用途管控、环境基础设施布局优化、环境事故风险防控、有毒有害污染物和易燃易爆物质环境风险防控等方面提出环境风险防控要求；从水资源开发利用效率、地下水开采禁止或者限制要求，土地资源集约利用要求，能源利用效率、禁燃区要求等方面提出资源开发效率要求，并提出相关基础设施建设和管理的要求。本项目用地性质为工业用地，项目生产不涉及危险物质，项目生产生活用水使用市政自来水，总体上本项目建设可以满足相关要求。本项目与安徽省生态环境厅三线一单管控单元位置关系见附图9。  对照《淮北市“三线一单”生态环境准入清单》，规划区生态环境准入清单见表1-2。  **表1-2 相山经济开发区生态环境准入清单**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **管控类别** | | **管控要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 鼓励类 | 信息产业 | 1、数字化、智能化、网络化工业自动检测仪表与传感器，原位在线成份分析仪器，具有无线通信功能的低功耗智能传感器，电磁兼容检测设备，智能电网用智能电表（具有发送和接收信号、自诊断、数据处理功能），光纤传感器、二色及二色以上金属板印刷、配套光固化（UV）、薄板覆膜和高速。  2、高压真空元件及开关设备。  3、锂离子电池、氢镍电池等动力电池；储能用锂离子电池。  4、卫星通信系统、地球站设备制造及建设。  5、网管监控、时钟同步、计费等通信支撑网建设。  6、数据通信网设备制造及建设。  7、物联网（传感网)、智能网等新业务网设备制造与建设。  8、宽带网络设备制造与建设。  9、数字蜂窝移动通信网建设。  10、IP业务网络建设。  11、下一代互联网网络设备、芯片、系统以及相关测试设备的研发和生产。  12、卫星数字电视广播系统建设。  13、增值电信业务平台建设。  14、支撑通信网的路由器、交换机、基站等设备。  15、同温层通信系统设备制造。  16、数字移动通信、接入网系统、数字集群通信系统及路由器、网关等网络设备制造。  17、大中型电子计算机、百万亿次高性能计算机、便携式微型计算机、每秒一万亿次及以上高档服务器、大型模拟仿真系统、大型工业控制机及控制器制造。  18、集成电路设计，线宽0.8微米以下集成电路制造，及球栅阵列封装（BGA）、插针网格阵列封装（PGA）、芯片规模封装（CSP）、多芯片封装（MCM）等先进封装与测试。  19、新型电子元器件（片式元器件、频率元器件、混合集成电路、电力电子器件、光电子器件、敏感元器件及传感器、新型机电元件、高密度印刷电路板和柔性电路板等）制造。  20、半导体、光电子器件、新型电子元器件等电子产品用材料。  21、软件开发生产（含民族语言信息化标准研究与推广应用）。  22、计算机辅助设计（CAD）、辅助测试（CAt）、辅助制造（CAM）、辅助工程（CAE）系统开发生产。  23、半导体照明设备，光伏太阳能设备，片式元器件设备，新型动力电池设备，表面贴装设备（含钢网印刷机、自动贴片机、无铅回流焊、光电自动检查仪）等。  24、打印机（含高速条码打印机）和海量存储器等计算机外部设备。  25、薄膜场效应晶体管 LCD（tFt-LCD）、等离子显示屏（PDP）、有机发光二极管（OLED）、激光显示、3D显示等新型平板显示器件及关键部件。  26、音视频编解码设备、音视频广播发射设备、数字电视演播室设备、数字电视系统设备、数字电视广播单频网设备、数字电视接收设备、数字摄录机、数字录放机、数字电视产品。  27、数字多功能电话机制造。  28、多普勒雷达技术及设备制造。  29、医疗电子、金融电子、航空航天仪器仪表电子、传感器电子等产品制造。  30、无线局域网技术开发、设备制造。  31、电子商务和电子政务系统开发与应用服务。  32、卫星导航系统技术开发与设备制造。  33、应急广播电视系统建设。  34、量子通信设备。  35、tFt-LCD、PDP、OLED、激光显示、3D显示等新型平板显示器件生产专用设备。  36、半导体照明衬底、外延、芯片、封装及材料等。  37、数字音乐、手机媒体、动漫游戏等数字内容产品的开发系统。  38、防伪技术开发与运用。  39、其他新发布或另行规定鼓励开发生产的项目、工艺、装置和产品。 | / | / | | 食品产业 | 1、食品饮料罐加工及配套设备制造。  2、天然食品添加剂、天然香料新技术开发与生产。  3、先进的食品生产设备研发与制造。  4、热带果汁、浆果果汁、谷物饮料、本草饮料、茶浓缩液、茶粉、植物蛋白饮料等高附加价值植物饮料的开发生产与加工原料基地建设；果渣、茶渣等的综合开发与利用。  5、营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产；传统主食工业化生产；杂粮加工专用设备开发与生产。  6、粮油加工副产物（稻壳、米糠、麸皮、胚芽、饼粕等）综合利用关键技术开发应用。  7、菜籽油生产线：采用膨化、负压蒸发、热能自平衡利用、低消耗蒸汽真空系统等技术，油菜籽主产区日处理油菜籽400吨及以上、吨料溶剂消耗 1.5公斤以下（其中西部地区日处理油菜籽200吨及以上、吨料溶剂消耗2公斤）以下；花生油生产线：花生主产区日处理花生200吨及以上，吨料溶剂消耗2公斤以下；棉籽油生产线：棉籽产区日处理棉籽300吨及以上，吨料溶剂消耗2公斤以下；米糠油生产线：采用分散快速膨化，集中制油、精炼技术；玉米胚芽油生产线；油茶籽、核桃等木本油料和胡麻、芝麻、葵花籽等小品种油料加工生产线。  8、绿色无公害饲料及添加剂开发。  9、农业生物技术开发与应用。  10、农作物秸秆还田与综合利用（非粮饲料资源开发利用等）。  11、生物可降解塑料及其系列产品开发、生产与应用。  发酵法工艺生产小品种氨基酸（赖氨酸、谷氨酸除外），新型酶制剂（糖化酶、淀粉酶除外）、多元醇、功能性发酵制品（功能性糖类、真菌多糖、功能性红曲、发酵法抗氧化和复合功能配料、活性肽、微生态制剂）等生产。  12、其他新发布或另行规定鼓励开发生产的项目、工艺、装置和产品。 | 本项目为休闲食品、婴幼儿食品加工，主要原料为谷物粉、果粉等，属于“营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产”，为鼓励类 | 符合 | | 禁止类 | 信息产业 | 1、各级广播电台（站）、电视台（站）、广播电视频道（率）、广播电视传输 覆盖网（发射台、转播台、广播电视卫星、卫星上行站、卫星收转站、微波站、监测台、有线广播电视传输覆盖网），广播电视视频点播业务和卫星电视广播地面接收设施安装服务。  2、其他新发布或另行规定禁止开发生产的项目、工艺、装置和产品。 | / | / | | 食品产业 | 1、单套10万吨/年以下的真空制盐装置、20万吨/年以下的湖盐和30万吨/年以下的北方海盐生产设施。  2、利用矿盐卤水、油气田水且采用平锅、滩晒制盐的生产工艺与装置。  3、2 万吨/年及以下的南方海盐生产装置。  4、生产能力12000瓶/时以下的玻璃瓶啤酒灌装生产线。  5、生产能力150瓶/分钟以下（瓶容在250毫升及以下）的碳酸饮料生产线6、日处理原料乳能力（两班）20吨以下浓缩、喷雾干燥等设施；200千克/小时以下的手动及半自动液体乳灌装设备。  7、3 万吨/年以下酒精生产线（废糖蜜制酒精除外）。  8、3 万吨/年以下味精生产装置。  9、2 万吨/年及以下柠檬酸生产装置。  10、年处理10万吨以下、总干物收率 97%以下的湿法玉米淀粉生产线  11、桥式劈半锯、敞式生猪烫毛机等生猪屠宰设备。  12、猪、牛、羊、禽手工屠宰工艺。  13、小麦粉增白剂（过氧化苯甲酰、过氧化钙）的添加工艺。  14、软木塞烫腊包装药品工艺。  15、不符合GMP要求的安瓿拉丝灌封机。  16、塔式重蒸馏水器。  17、无净化设施的热风干燥箱。  18、手工胶囊填充工艺。  19、中药饮片的蒸、炒、炙、煅等炮制技术的应用及中成药保密处方产品的生产（外商）。  20、其他新发布或另行规定禁止开发生产的项目、工艺、装置和产品。 | 不涉及 | 符合 | | 限制类 | 信  息  产  业 | 1、激光视盘机生产线（VCD系列整机产品）。  2、模拟CRt黑白及彩色电视机项目。  3、卫星电视广播地面接收设施及关键件生产（外商）。  4、电信公司：限于WtO承诺开放的业务，增值电信业务（外资比例不超过 50%，电子商务除外），基础电信业务（中方控股）（外商）。  5、其他新发布或另行规定的限制开发生产的项目、工艺、装置和产品。 | / | / | | 食品产业 | 1、生产能力小于18000瓶/时的啤酒灌装生产线。  2、羰基合成法及齐格勒法生产的脂肪醇产品。  3、100万吨/年以下北方海盐项目；新建南方海盐盐场项目；60万吨/年以下矿（井）盐项目。  4、原糖加工项目及日处理甘蔗5000吨、日处理甜菜3000吨以下的新建项目。  5、白酒生产线。  6、酒精生产线。  7、5 万吨/年及以下且采用等电离交工艺的味精生产线。  8、糖精等化学合成甜味剂生产线。  9、浓缩苹果汁生产线。  10、大豆压榨及浸出项目；东、中部地区单线日处理油菜籽、棉籽200吨及以下，花生100吨及以下的油料加工项目。  11、年加工玉米30万吨以下、绝干收率在98%以下玉米淀粉湿法生产线。  12、3000吨/年及以下的西式肉制品加工项目。  13、2000吨/年及以下的酵母加工项目。  14、冷冻海水鱼糜生产线。  15、新建、扩建古龙酸和维生素C原粉（包括药用、食品用和饲料用、化妆品用）生产装置，新建药品、食品、饲料、化妆品等用途的维生素B1、维生素B2、维生素B12 (综合利用除外)、维生素E原料生产装置。  16、新建紫杉醇（配套红豆杉种植除外）、植物提取法黄连素（配套黄连种植除外）生产装置。  17、新建及改扩建原料含有尚未规模化种植或养殖的濒危动植物药材的产品生产装置。  18、其他新发布或另行规定限制开发生产的项目、工艺、装置和产品。 | 不涉及 | 符合 |   本项目为休闲食品、婴幼儿食品加工，属于“食品制造业”中“其他未列明食品制造”，为安徽淮北相山经济开发区主导产业：“绿色食品”，不在开发区生态环境负面清单内。  综上所述，本项目不在主导生态功能区范围内，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内；区域环境质量经过治理后基本满足项目所在地环境功能区划要求，有一定的环境容量，且各污染物均可做到达标排放；项目使用资源为清洁的电能，利用率较高，不触及资源利用上线；符合国家产业、地方政策和环境准入标准和要求。  **2、产业政策符合性分析**  本项目为休闲食品、婴幼儿食品加工，属于“食品制造业“中“C1499其他未列明食品制造”。根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于“鼓励类”、“淘汰类”、“限制类”，视为允许类。同时，该项目于2025年1月2日取得了安徽淮北相山经济开发区管理委员会下达的《关于休闲食品及婴幼儿食品加工项目备案的申请回复的函》（经开区技改【2025】1号）。因此，本项目的建设符合国家和地方相关产业政策。  **3、选址合理性分析**  （1）选址合理性  本项目选址于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号2幢。根据《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035）》，项目用地为规划的工业用地，项目建成后从事休闲食品、婴幼儿食品加工，符合产业发展导向。因此，项目选址符合相山经济开发区规划要求。  （2）建设条件可行性分析  厂址区域属于工业用地，租用淮北市欣然食品有限责任公司空置厂房，建设条件良好。厂区外部道路、供电、给排水管均由市政工程提供，外部交通十分便利。  （3）环境相容性  评价区域内无自然保护区和珍稀动植物资源保护区。本项目自身产生的污染物相对简单，主要是废气、废水、设备噪声、固废等，在采取相应的治理措施后，对区域环境影响较小。本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号2幢，项目周边分布着安徽金富士食品有限公司、安徽鲜满多食品有限公司等食品生产企业，与本项目均属于园区主导产业中的农副食品加工业。周围无特别需要保护的敏感点，周边项目污染较小，污染物均得到了有效治理，所以相互之间并无明显影响。因此本项目选址与周边环境相容。本项目周边环境概况情况见附图10。  （4）环境承载能力  本项目周边500m范围内环境敏感对象为相山区分局西区派出所；项目所在地交通方便，水电供应可靠；本项目在做好废气治理和废水处理措施的前提下，对环境质量的影响较小，建成后不会造成环境质量下降。因此，项目在环境承载能力内。  （5）环境功能区划相符性分析  本项目区域环境空气质量功能区属于二类区，项目评价区域六项污染中O3、PM2.5不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准，本项目所在区域环境空气质量判定为不达标区。淮北市政府通过大力推进锅炉淘汰改造、施工工地扬尘治理、强化移动污染源防治等系列整治措施，改善环境空气质量，项目实施后在采取了本次评价提出的各项废气污染防治措施后不会降低区域的环境空气质量；项目区域地表水环境老濉河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准；项目区域声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。本项目实施后不会降低区域环境质量现有的功能要求。  综上所述，本项目的选址符合安徽淮北相山经济开发区总体规划，符合区域环境功能区划，与周边环境相容，在环境承载能力内，项目选址合理。  **4、其他政策符合性分析**  **表1-3 与其他相关政策符合性分析一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **政策类别** | **相关要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 安徽省淮河流域水污染防治条例 | 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。 | 本项目为休闲食品及婴幼儿食品加工项目，属于“其他未列明食品制造【C1499】”，不属于左侧所列行业。 | 符合 | | 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当依法进行环境影响评价。建设项目的水污染防治设施，应当符合经批准或者备案的环境影响评价文件的要求，并与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。新建、扩建、改建项目，除执行前款规定外，还应当遵守下列规定：  （一）新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；   1. 采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺； 2. 改建、扩建项目和技改项目应当把水污染治理纳入项目内容。工程配套建设的水污染防治设施竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序进行验收。验收合格后，方可投入使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 | 本项目正在履行环评手续，符合园区规划；本项目生产废水通过处理达到安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管标准后通过园区污水管网进入污水处理厂 | 符合 | | 在淮河流域城市公共排水设施覆盖区域内，应当实行雨水、污水分流；排水户应当将雨水、污水分别排入公共雨水、污水管网及其附属设施。现有排水设施未实行雨水、污水分流的，应当编制规划，进行分流改造。 | 本项目厂区实行雨污分流制度 | 符合 | | 《安徽省空气质量持续改善行动方案》（皖政〔2024〕36号） | 加快推广使用清洁能源。深入实施风电光伏发电装机倍增工程，提高电能占终端能源消费比重。到2025年，非化石能源消费比重达到15.5%以上，电能占终端能源消费比重达到30%左右。加快推进天然气入皖管道建设，提升城镇燃气管网覆盖率，增强天然气供应能力，新增天然气优先保障居民生活和清洁取暖需求。 | 本项目使用电能源 | 符合 | | 《淮北市生态环境保护“十四五”规划》 | 持续淘汰落后产能。严格执行国家和安徽省落后生产能力淘汰政策，加快淘汰一批不具有资源节约和环保优势、产品附加值较低、相对落后和过剩的生产能力。全面排查装备水平低、环保设施差的小型工业企业，开展对环境影响较大的“低小散”落后企业、加工点、作坊的专项整治。推动高污染企业逐步退出，城市建成区内污染较重的企业有序搬迁、改造或依法关闭。 | 本项目为休闲食品及婴幼儿食品加工，属于食品制造行业，项目建设符合国家产业政策要求，不属于对环境影响较大的“低小散”落后企业、加工点、作坊 | 符合 | | 坚决控制煤炭消费总量。持续强化煤炭消费总量与强度双控制度，严格控制新增煤耗项目，新、改、扩建项目实施煤炭减量或等量替代，推动煤炭消费指标向优质高效项目倾斜。完成30万千瓦及以上热电联产机组供热半径15公里范围内燃煤锅炉和低效燃煤小热电关停整合。到2025年，严格控制全市煤炭消费总量在省下达目标之内。 | 本项目使用电加热，不设锅炉 | 符合 | | 其他污染治理。积极开展消耗臭氧层物质（ODS）管理工作，落实ODS申报登记、核查和监管制度，加大执法检查力度，打击违法违规行为。全面开展臭气异味源的排查工作，组织实施工业臭气异味治理。督促涉臭气异味企业采取封闭、加盖等收集处理措施，提高臭气废气收集率和处理率，显著减少工业臭气异味的排放。加强生活垃圾臭气处理，采取有效防臭除臭措施，提升生活垃圾处理各环节恶臭治理水平。加强污水处理厂和泵站臭气异味控制。 | 本项目本项目所使用的制冷剂R507主要成分为五氟乙烷/三氟乙烷，ODP 值为零，不含任何破坏臭氧层的物质。污水预处理设施产生的臭气：加盖后无组织排放，定时投放除臭剂；鱼虾清洗产生主要污染物为臭气浓度、氨、硫化氢。由于生产过程中用到的鱼、虾较少，恶臭产生浓度较低，无法做到全车间收集的，故为降低鱼虾使用过程产生的恶臭污染物对厂区周边环境的不良影响，本次评价要求企业在生产车间周边定期喷洒满足食品生产标准要求的微生物除臭剂，降低项目实施过程的不良环境影响程度 | 符合 | | 加强重点污染源监管。动态更新土壤污染重点监管单位名录，落实新改扩项目土壤环境影响评价、污染隐患排查、自行监测、拆除活动污染防治等制度，依法在排污许可证中载明土壤污染防治要求。强化重金属污染防控，持续推进涉重行业企业污染源排查与整治，建立污染源排查整治清单。严格执行重金属污染物排放标准和总量控制要求，严控土壤和地下水新增污染。 | 企业生产车间、一般固废库、沉淀池做一般防渗；危废库做重点防渗，本项目污染地下水、土壤的途径或可能性很小；项目水污染物排放满足总量控制指标。 | 符合 | | 严格落实地下水环境分区管控。完成地下水污染防治分区划定，形成地下水污染分区、分类防控体系，提出地下水污染分区防治及污染源分类监管措施。严格执行地下水禁采区和限采区划分方案，加强地下水资源保护。建立全市地下水污染防治管理体系，全市地下水环境质量稳定向好。 | 本项目严格落实地下水污染分区防治措施，项目用水来自于市政供水管网。 | 符合 | | 完善工业和社会生活噪声管理。严格执行声环境功能区建设项目准入要求，加强工业噪声污染管控。规范客货流集中区域噪声管理，优化车流、人流通道设置，通过限制装卸货物时间和规范装卸货操作，减少对周边敏感建筑物的噪声影响。规范固定设备噪声源管理，开展全市固定噪声源控制设备自查，建立管理台账。 | 本项目加强工业噪声污染防治，严格执行声环境功能区达标要求。 | 符合 | | 优化产业空间布局。优化总量分配和调控机制，重点污染物排放总量指标优先向重大建设项目、重点产业园区、战略性新兴产业倾斜。引导新建的大气污染物排放建设项目入园管理。对现有重污染项目实施深度治理，严格控制“两高”行业新增产能。落实空间开发保护原则、边界，坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，开展资源环境承载能力和国土空间开发适宜性评价。强化“三线一单”在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用。 | 本项目为食品制造行业，不属于“两高”行业，项目建设符合“三线一单”等政策要求。 | 符合 | | 推进风险全过程监管。强化企业环境风险主体责任，督促企业开展环境风险隐患排查并建立档案。抓好重点行业企业和重点区域的环境风险评估工作，实施环境风险分级管理，持续推进企业、园区、行政区域的三级防控体系。建立企业突发环境事件报告与应急处理制度、特征污染物监测报告等制度，探索建立建设项目验收与企业环境应急预案备案的联动机制，推广“标杆式”、“卡片式”预案管理模式。严格源头防控、深化过程监管，严厉打击污染治理设施不规范、不运行、偷排、漏排等行为，强化责任追究，将环境风险防范纳入到日常环境管理。 | 本项目需制定完善的环境事件应急预案报生态环境部门备案，定期对工作人员开展相关培训，加强风险管控。 | 符合 | | 加强危险废物安全处置。加快实施危险废物处置工程，提升危险废物安全处置能力。严格落实申报登记和经营许可管理，规范危险废物处理处置市场，严禁无证经营和超范围经营，确保各类危险废物的安全处理处置。实施危险废物转移联单管理，采取密封、防水等措施防止收集运输过程造成环境污染。继续强化医疗废物管理工作，开展危险废物和危险化学品污染事故应急能力建设，防范环境污染风险。以提高危险废物资源化利用水平为重点，完善危险废物运输、转运和处理机制，杜绝危险废物混入一般工业固体废物或生活垃圾进行处理处置的现象，培育技术先进、综合利用水平高、环境治理设施完善的危险废物持证经营单位，加强危险废物资源化利用，确保危险废物安全处置利用率达到100%。完善危险废物管理台帐、转移联单等管理制度，提高危险废物收集、运输、处理处置的全过程信息化管理水平。 | 本项目沉淀池运行产生的污泥，属于一般固废，委托环卫部门定期清运 | 符合 | | 强化污泥安全处理处置。以完善污泥产生、运输和处理处置单位的管理为重点，严格执行严控废物处理许可管理，相关单位必须建立污泥管理台帐，如实填写转移联单，定期向所在地生态环境部门报告，禁止污泥运输、处理处置单位接收、转运和处理处置无转移联单的污泥。积极推进污泥的资源化利用。加强污泥产生源的监督管理，强化污水处理厂对污泥处理的主体责任，对污泥产生、运输、贮存、处理和处置实施全过程管理，严禁擅自倾倒、堆放、丢弃和遗撒污泥。 | 本项目沉淀池运行产生的污泥，属于一般固体废物，委托环卫部门定期清运；本项目产生的废紫外灯管暂存于危废库，委托有资质单位处理 | 符合 | | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |
| --- | --- |
| 建设内容 | 1. **项目基本情况**   项目名称：休闲食品及婴幼儿食品加工项目；  建设单位：安徽马培德食品科技有限公司；  建设性质：扩建；  投资总额：500万元；   1. **项目由来**   安徽马培德食品科技有限公司成立于2020年04月03日，公司位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号2幢，经营范围为食品生产；食品销售一般项目：婴幼儿配方乳粉及其他婴幼儿配方食品销售；技术进出口；货物进出口；进出口代理；食品进出口等。  安徽马培德食品科技有限公司租赁淮北市欣然食品有限责任公司2#厂房已建设4条食品生产线，包括1条营养补充剂生产线，1条米果生产线，2条薄饼生产线，已履行环评手续，完成排污许可登记。公司出于市场及经济效益考量，营养补充剂生产线目前已停止生产。  为了顺应市场发展的趋势，提高企业市场竞争力，安徽马培德食品科技有限公司租赁淮北市欣然食品有限责任公司1#厂房和办公楼，利用现有2#厂房进行重新布局改造，增加4条膨化生产线，同时，将2#厂房现有薄饼生产线转移到1#厂房，增加1条烘焙生产线，在1#厂房设置原料库、冷库、成品库、包材库等，储存原料和成品。  本项目为扩建项目，2024年6月在车间内新增2条半自动化烘烤机薄饼生产线、4条全自动烘烤机薄饼生产线，截止2024年12月27日，6条薄饼生产线已全部建设安装完成，未进行生产，属于“未批先建”。鉴于建设单位违法行为轻微且于2025年1月20日将新增6条薄饼生产线拆除，车间已恢复原状，未造成环境污染后果，淮北市生态环境局于2025年3月3日以《不予行政处罚告知书》（晥淮北环（相）不罚告[2025]1号）拟对建设单位不予行政处罚，2025年3月14日淮北市生态环境局以《不予行政处罚决定书》（晥淮北环（相）不罚[2025]1号）决定对建设单位不予行政处罚。建设单位需尽快补足环评手续。  本项目已于2025年1月2日，经安徽淮北相山经济开发区管理委员会备案（经开区技改〔2025〕1号）。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》，项目属于“十一、食品制造业 14”下“24、其他食品制造 149\*”所列“……其他未列明食品制造……”，应编制环境影响报告表。根据《《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，项目属于“九、食品制造业 14”下“17、方便食品制造 143，其他食品制造 149”所列“其他”类型，排污许可实行登记管理。  **3、建设规模及主要建设内容**  本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号2幢，本次新增面积为6460m2，利用现有厂房进行重新布局改造，租赁空置厂房，购置膨化主机、烤箱、虾片机、蛋卷机、热风旋转炉等设备，配套建设给排水、供电、环保工程等。主要原料为果粉、谷物粉、谷物淀粉、植物油等，产品为休闲食品及婴幼儿谷类辅助食品，本项目建成后，可达到年产4050吨休闲食品及婴幼儿食品的生产规模。全厂可达到年产4850吨休闲食品及婴幼儿食品的生产规模。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 主要建设内容如下：  **表2-1 全厂项目组成一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **工程名称** | **单项工程** | **现有工程规模** | **扩建项目工程规模** | | 主体工程 | 生产车间 | 位于2#厂房，建筑面积约2350m2，建设有1条营养补充剂生产线，1条米果生产线，2条薄饼生产线，其中营养补充剂生产线停止生产。米果生产线位于2#厂房中部；薄饼生产线位于2#厂房北部。年产休闲食品及婴幼儿谷类辅助食品800吨 | 租赁1#厂房，依托现有2#厂房重新布局改造，增加4条膨化生产线，同时，将2#厂房现有薄饼生产线转移到1#厂房并增加1条烘焙生产线，位于1#厂房东侧。购置膨化主机、烤箱、虾片机（已购）、蛋卷机、热风旋转炉等设备，项目建成后可达到年产4050吨休闲食品及婴幼儿谷类辅助食品的生产能力 | | 辅助工程 | 办公楼 | / | 租赁办公楼，1-2F，位于厂区西侧，建筑面积约2000m2，主要为职工提供办公场所 | | 储运工程 | 原料库 | 原辅料暂存区位于2#厂房西北侧，建筑面积约30m2，主要用于暂存谷物粉、谷物淀粉等原辅料。 | 位于1#厂房西北角，建筑面积约480m2，主要用于储存谷物粉、谷物淀粉、果粉、食用油等原料。 | | 成品库 | ./ | 位于1#厂房西侧，建筑面积约435m2，用于成品存放。 | | 半成品库 | 半成品存放区位于2#厂房南侧，建筑面积约60m2，主要用于暂存半成品。 | 位于2#厂房西侧，建筑面积约380m2，用于半成品存放。 | | 包材库 | 内包材区位于2#厂房东南侧，建筑面积约为360m2 | 位于1#厂房东侧，建筑面积约770m2，用于储存包装材料。 | | 冷库 | / | 位于1#厂房西侧中部，制冷剂采用R507，建筑面积约100m2，用于存放鱼、虾 | | 公用工程 | 给水 | 市政供水管网，项目年用水量为1277.5m3/a | 市政供水管网，新增年用水量为1079.5m3/a | | 排水 | 实行雨污分流制度；生产废水经沉淀池处理后与经化粪池处理后的生活污水一起接入园区污水管网，进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂处理后，排入老濉河 | 依托现有雨水管网/污水管网及排污口 | | 供电 | 市政供电管网，年用电量为10万kw/h | 市政供电管网，新增年用电量为25万kw/h | | 环保工程 | 废水治理 | 实行雨污分流制，生产废水经沉淀池处理后与经化粪池处理后的生活污水一起接入园区污水管网，进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂处理后，满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后，排入老濉河 | 依托现有处理和排放设施 | | 废气治理 | / | 粉碎粉尘经粉碎机自带的布袋除尘器（除尘效率按95%）处理后，在车间内无组织排放 | | 配料粉尘采取配料间封闭、定期清扫地面措施 | 配料粉尘采取配料间封闭、定期清扫地面措施 | | 膨化、烘烤产生的油烟废气：产生量极少，车间内无组织排放 | 膨化、烘烤产生的油烟废气：产生量极少，车间内无组织排放 | | / | 泡芙调味产生的油雾废气：采取车间封闭、定期清理地面 | | 污水预处理设施产生的臭气：加盖后无组织排放，定时投放除臭剂 | 鱼、虾清洗产生的臭气：加强车间通风，定期在车间周围喷洒微生物除臭剂；污水预处理设施产生的臭气：加盖后无组织排放，定时投放除臭剂。 | | 噪声治理 | 设备均设置在室内；选用低噪声设备，合理布局、基础减振、距离衰减，并在高噪声设备底部安装减振垫 | 设备均设置在室内；选用低噪声设备，合理布局、基础减振、距离衰减，并在高噪声设备底部安装减振垫 | | 固废治理 | 生活垃圾、废毛巾：定点设置垃圾桶，经收集后由环卫部门统一清运处理 | 生活垃圾、废毛巾：定点设置垃圾桶，经收集后由环卫部门统一清运处理（依托现有） | | 废包装材料：暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司 | 废包装材料：暂存于一般固废库（依托现有），定期外售给物资回收公司 | | 过筛物料：统一收集后回用于生产线 | 过筛物料：统一收集后回用于生产线 | | 杂质、除尘器收集粉尘、地面清扫粉尘、不合格品：暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | 杂质、除尘器收集粉尘、地面清扫粉尘、不合格品：暂存于一般固废库（依托现有），定期外售给饲料生产公司 | | 废布袋：收集后由厂家回收再利用 | 废布袋：收集后由厂家回收再利用 | | 废油物：暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运 | 废油物：暂存于一般固废库（依托现有），委托环卫部门定期清运 | | 沉淀池污泥：委托环卫部门定期清运 | 沉淀池污泥：委托环卫部门定期清运（依托现有） | | / | 废紫外灯管：放置于危废库，委托有资质单位处理 | | 环境风险 | 应急预案（2020年）、消防器材 | 应急预案（修编）、消防器材（依托） | | 地下水、土壤 | 生产车间、一般固废库、沉淀池做一般防渗 | 生产车间、一般固废库、沉淀池做一般防渗（依托）；危废库做重点防渗 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 1. **产品方案**   产品具体方案如下：  **表2-2 产品方案一览表 单位：t/a**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **种类** | **产品名称** | **现有项目产能** | **扩建项目产能** | **全厂产能** | **包装方式** | | 休闲食品 | | | | | | | 膨化食品 | 米果 | 600 | 2500 | 3100 | 袋/盒装 | | 烘烤食品 | 薄饼 | 200 | 50 | 250 | 袋装 | | 婴幼儿食品 | | | | | | | 膨化食品 | 泡芙 | / | 1500 | 1500 | 袋/盒/罐装 |  1. **主要设备**   （1）主要生产设备详见下表。  **表2-3 生产设备一览表 单位：套（台）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **现有工程设备数量** | **扩建项目设备数量** | **全厂设备数量** | **型号规格** | | 1 | 粉碎机 | 0 | 4 | 4 | 国产 | | 2 | 膨化主机 | 2 | 8 | 10 | 国产 | | 3 | 烤箱 | 1 | 4 | 5 | 国产 | | 4 | 虾片机 | 2 | 6 | 8 | 国产 | | 5 | 蛋卷机 | 0 | 6 | 6 | 国产 | | 6 | 热风旋转炉 | 0 | 6 | 6 | 国产 | | 7 | 灌装机 | 0 | 2 | 2 | 国产 | | 8 | 包装机 | 6 | 8 | 14 | 国产 | | 9 | 注心机 | 0 | 5 | 5 | 国产 | | 10 | 糊盒机 | 0 | 5 | 5 | 国产 | | 11 | 八角桶 | 0 | 6 | 6 | 国产 | | 12 | 化油锅 | 0 | 3 | 3 | 国产 | | 13 | 打浆机 | 0 | 4 | 4 | 国产 | | 14 | 精磨缸 | 0 | 2 | 2 | 国产 | | 15 | 激光喷码机 | 0 | 8 | 8 | 国产 | | 16 | 金属检测机 | 1 | 2 | 3 | 国产 |   **5、主要原辅材料及年消耗量**  **表2-4 建设项目主要原辅材料及能源消耗**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | | **单位** | **现有工程用量** | **扩建项目用量** | **全厂用量** | **贮存位置** | **贮存周期（天）** | **备注** | | 食品生产 | | | | | | | | | | | 1 | 果粉 | | t/a | 9 | 40 | 49 | 原料库 | 40 | 外购、粉状、袋装，最大暂存量为5t | | 2 | 谷物粉 | | t/a | 500 | 2300 | 2800 | 原料库 | 10 | 主要外购（粉状、袋装），本项目部分由企业自主磨制（谷物约500t/a），最大暂存量为50t | | 3 | 谷物淀粉 | | t/a | 165 | 790 | 955 | 原料库 | 10 | 外购、粉状、袋装，最大暂存量30t | | 4 | 植物油 | | t/a | 95 | 450 | 545 | 原料库 | 20 | 外购、液体、箱装，最大暂存量25t | | 5 | 虾 | | t/a | / | 240 | 240 | 冷库 | 45 | 外购、袋装，最大暂存量30t | | 6 | 鱼 | | t/a | / | 230 | 230 | 冷库 | 60 | 外购、袋装，最大暂存量30t | | 7 | 糖 | | t/a | 40 | 180 | 220 | 原料库 | 50 | 外购、粒状、袋装，最大暂存量30t | | 8 | 纸箱 | | 万个 | 100 | 510 | 610 | 包材库 | 5 | 外购、包装，最大暂存量5万个 | | 9 | 纸盒 | | 万个 | 300 | 1530 | 1830 | 包材库 | 3 | 外购、包装，最大暂存量15万个 | | 10 | 纸罐 | | 万个 | 500 | 2550 | 3050 | 包材库 | 3 | 外购、包装，最大暂存量20万个 | | 公辅 | | | | | | | | | | | 11 | 酒精 | | t/a | 0.12 | 0.16 | 0.28 | 消毒间 | 20 | 外购、液体、瓶装，最大暂存量0.015t | | **能源消耗** | | | | | | | | | | | 11 | 水 | m3/a | | 1277.5 | | 1079.5 | | 2357 | 园区供水管网供给 | | 12 | 电 | kwh/a | | 10万 | | 25万 | | 35万 | 园区供电管网供给 |   主要原辅材料物化性质：  植物油：植物油是从植物中提取的油脂，比如常见的菜籽油、大豆油、花生油、橄榄油等。外观：通常为淡黄色至金黄色。多数植物油（如大豆油、葵花籽油）在常温下呈液态，富含饱和脂肪酸的油（如椰子油）在常温下呈固态或半固态。密度：0.91~0.93g/cm³。熔点与凝固点：高饱和脂肪酸油（如椰子油）熔点约25℃；不饱和脂肪酸油（如亚麻籽油）凝固点约-20℃。沸点：200~300℃。烟点：190~230℃。溶解性：不溶于水，溶于非极性有机溶剂（如乙醚、氯仿）。氧化性：不饱和脂肪酸含量越高，氧化速度越快。热稳定性：高温下易分解，产生丙烯醛等有害物质。  R507制冷剂：用于速冻库及冷藏库制冷，R507制冷剂由五氟乙烷及三氟乙烷组成的混合物，在常温下为无色气体，在自身压力下为无色透明液体，无毒不燃，具有良好的热稳定性及化学稳定性，分子式为CHF2CF3/CH3CF3，分子量98.86，沸点-46.7°C，相对密度为1.02。R507是R502制冷剂的长期替代品，ODP值为零，不含任何破坏臭氧层的物质。制冷剂在设备安装时一次性充入制冷系统的密闭管道中，循环使用不外排，几乎无损耗，当需补充时由厂家上门补充，厂内不另外暂存。  酒精：化学名为乙醇，是一种有机化合物，化学式为C2H5OH。它是无色、易挥发的液体，具有特殊的香味，广泛用于饮料、医药、化工等领域。外观：无色透明液体。气味：特有的香味。密度：0.789g/cm³（20°C时）。沸点：78.37°C。熔点：-114.1°C。溶解性：与水以任何比例混溶。可燃性：酒精是一种易燃液体，可以燃烧产生二氧化碳和水。氧化性：酒精可以被氧化成醛和酸。还原性：在某些化学反应中，酒精可以作为还原剂。  **6、公用工程**  **6.1用水量核算**  本项目用水主要为员工生活用水、生产用水。   1. **生活用水**   本次扩建项目新增劳动定员25人，不在厂区食宿，年工作250天。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）中的相关规定，工作人员生活用水定额60L/人，则生活用水量1.5m3/d、375m3/a。生活污水产生系数按80%计，即1.2m3/d、300m3/a。  **（2）生产用水**  本项目生产用水主要为食品添加用水、原料清洗用水、生产设备清洗用水、地面清洗用水。  ①食品添加用水  根据企业提供资料，膨化生产线和烘烤生产线需要添加一定量的自来水，再与原料等混合搅拌、打浆，用水量为0.05m3/t成品，本项目成品年生产量为4050t/a，则用水量为0.81m3/d，202.5m3/a，全部于烘烤工序蒸发损耗。  ②原料清洗用水  根据企业提供资料，鱼、虾需要进行清洗，用水量约为0.35m3/t原料，本项目鱼、虾共计470t/a，则原料清洗用水量约0.658m3/d，164.5m3/a。耗水量按20%计，则损耗水量为0.1316m3/d、32.9m3/a，污水产生量按用水量的0.8计，污水产生量为0.5264m3/d、131.6m3/a，项目原料清洗废水经沉淀池处理后，通过园区污水管网进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后进入老濉河。  ③设备清洗用水  根据企业提供资料，本项目虾片机、蛋卷机等设备每天生产结束时需要清洗一次，采用食品级毛巾擦拭，每天约消耗0.35m3/d自来水，则年用水量约为87.5m3/a，损耗水量按20%计，则损耗水量为0.07m3/d、17.5m3/a，污水产生量按用水量的0.8计，污水产生量为0.28m3/d、70m3/a，项目设备清洗废水经沉淀池处理后，通过园区污水管网进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后进入老濉河。  ④地面清洗用水  根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），地面清洁用水按2.0L/m2计算，根据企业提供的资料，本项目厂房地面采取拖洗的方式进行清洁，主要清洗生产车间人员走动的区域，需要清洁的面积约500m2，地面每天清洗1次，则地面清洗用水为1m3/d、250m3/a。废水产生量按80%计算，地面清洗废水产生量为：0.8m3/d，200m3/a。项目地面清洗废水经沉淀池处理后，通过园区污水管网进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后进入老濉河。    **图2-1 扩建项目水平衡图 单位：m3/d（250d）**  **图2-2 扩建项目完成后全厂项目水平衡图 单位：m3/d（250d）**  **6.2供电**  项目配电由园区统一供电，供电设施齐全，可满足企业生产和生活用电需要。本项目年消耗电量25万kWh。  **6.3消防**  厂区消防设计依据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018修改版），在厂区内设立室外消火栓。室外消火栓间距为120m，消火栓保护半径150m。  **7、平面布置合理性分析**  本项目租赁1#厂房和办公楼，利用现有2#厂房进行重新布局改造，增加4条膨化生产线，同时，将2#厂房现有薄饼生产线转移到1#厂房，增加1条烘焙生产线，在1#厂房从北向东依次建设原料库、冷库、成品库、半成品库、包材库、烘烤生产线。  建设项目合理布局，根据使用功能的要求，厂区分为生产区、原料库、成品区，各功能区分区明确，布局合理、工艺流程布置顺畅可行。因此，本项目总平面布置合理。  **8、工作制度及劳动定员**  现有劳动定员75人，本次扩建项目新增劳动定员25人，年工作250天，工作时间10h/d，不在厂内食宿。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、施工期**  本项目利用现有厂房重新布局，同时租赁淮北市欣然食品有限责任公司空置厂房建设，项目基本不涉及土建施工过程，施工期污染不大，本项目施工期仅对其进行装修和设备安装调试，因此本项目建设施工期内主要存在的环境问题为施工机械噪声、建筑垃圾、生活垃圾及室内装修废气。装修和生产设备安装过程中会产生噪声，但此过程是短暂的，对周边环境影响不大；装修过程中产生少量的装修垃圾及生活垃圾交由环卫部门统一清运处置；厂房装修和生产设备安装会产生少量的工人生活污水，依托厂区化粪池预处理后进入市政污水管网。项目施工期短暂，产生污染较小。故不对此产污环节进行分析。  **2、营运期**  根据建设单位提供的资料，本项目会磨制一定量的谷物粉，在磨粉间将干净的谷物通过打粉机粉碎成谷物粉，粉碎后的谷物粉打包好送至原料库待用。该工序主要产生粉碎粉尘（G1）、废包装材料（S1）、设备运行噪声（N）。  本项目膨化产品主要为米果、泡芙；烘烤产品主要为薄饼，生产工艺基本一致。  **（1）米果生产线工艺流程和产排污环节**  根据建设单位提供的资料，米果生产工艺流程和产排污环节见图2-3。  **图2-3 米果工艺流程及产污环节图**  米果生产工艺流程说明如下：  **原辅料验收：**将外购的原辅料按照相关质量标准要求进行检测，主要为外观检查、水分检测，合格原辅料留下，不合格品通知供应商退货。  **领料脱包、杀菌：**将原料库的原辅料领来，脱外包装，进行紫外线杀菌。此工序产生废包装材料（S1）、废紫外灯管（S2）。  **预处理：**糖在使用前需进行人工过筛处理，去除杂质；在化油锅内将植物油加热到40-50℃，采用电加热，由于植物油沸点为200~300℃，烟点为190~230℃。油脂不会分解，故不产生油烟。此工序产生杂质（S3）、设备运行噪声（N）。  **配料、搅拌、混匀：**谷物粉、谷物淀粉、植物油、水等按照一定的比例经人工配制后投入密闭拌料机中搅拌、混匀。同时将果粉、糖等按照一定比例经人工配制后投入打浆机中搅拌，配制注心馅料。配料、搅拌、混匀在密闭配料间进行。此工序产生配料粉尘（G1）、设备运行噪声（N）。  **过筛：**配制好的物料（湿料）经过筛机处理，确保物料均匀。此工序产生废弃物料（S4）、设备运行噪声（N）。  **膨化：**均匀后的物料通过膨化机膨胀、定型、形成多孔结构，采用电加热，膨化机温度约120℃。此工序产生油烟废气（G2）、设备运行噪声（N）。  **注心：**膨化机生产出空心管的瞬间通过注心机将馅料注入。此工序产生设备运行噪声（N）。  **烘烤：**通过提升机将产品输送至烤箱烘烤，增加口感，减少水分，采用电加热，烤箱温度约为65-70℃。此工序产生油烟废气（G3）、设备运行噪声（N）。  **调味：**在密闭滚筒里通过淋洒植物油、果粉等调味料对产品进行调味。此工序产生废油物（S5）、设备运行噪声（N）。  **金属检测：**按照相关质量标准利用金属检测机对产品进行金属检测，防止金属异物进入产品，主要是检测铁等金属，不涉及放射性检测。此工序产生不合格品（S6）。  **内包：**经紫外线灭菌后通过包装机对产品进行内包装，利用激光打码机打上生产日期、批号等信息。激光打码通过高能激光束与材料的相互作用实现精准、永久标记，不产生耗材和污染。此工序产生废包装材料（S7）、废紫外灯管（S8）、设备运行噪声（N）。  **外包：**内包好的产品由人工传递至外包装间进行人工装箱、封口。此工序产生废包装材料（S9）。  **质检：**委托相关监测公司对产品进行质量检测，不合格品报废。此工序会产生不合格品（S10）。  **入库：**包装好的产品入库待售。  **（2）泡芙生产线工艺流程和产排污环节**  根据建设单位提供的资料，泡芙生产工艺流程和产排污环节见图2-4。    **图2-4 泡芙生产工艺流程及产污环节图**  泡芙生产工艺流程说明如下：  **原辅料验收：**将外购的原辅料按照相关质量标准要求进行检测，主要为外观检查、水分检测，合格原辅料留下，不合格品通知供应商退货。  **领料脱包、杀菌：**将原料库的原辅料领来，脱外包装，进行紫外线杀菌。此工序产生废包装材料（S1）、废紫外灯管（S2）。  **预处理：**糖在使用前需进行人工过筛处理，去除杂质；在化油锅内将植物油加热到40-50℃，采用电加热，由于植物油烟点为200-250℃，油脂不会分解，故不产生油烟；鱼、虾清洗后通过烤箱烘干，在磨粉间经粉碎机粉碎成粉末状待用。此工序产生恶臭气体（G1）、粉碎粉尘（G2）、原料清洗废水（W1）、杂质（S3）、设备运行噪声（N）。  **配料、搅拌、混匀：**谷物粉、谷物淀粉、粉碎后的鱼虾、植物油、水等按照一定的比例经人工配制后投入密闭拌料机中搅拌、混匀。配料、搅拌、混匀在密闭配料间进行。此工序产生配料粉尘（G3）、设备运行噪声（N）。  **过筛：**搅拌好的物料（湿料）经过筛机处理，确保物料均匀。此工序产生过筛物料（S4）、设备运行噪声（N）。  **膨化：**均匀后的物料通过膨化机膨胀、定型、形成多孔结构，采用电加热，膨化机温度约120℃。此工序产生油烟废气（G4）、设备运行噪声（N）。  **烘烤：**通过提升机将产品输送至烤箱烘烤，增加口感，减少水分，采用电加热，烤箱温度约为65-70℃。此工序产生油烟废气（G5）、设备运行噪声（N）。  **调味：**在八角筒里通过人工喷洒植物油等调味料对产品进行调味。此过程会产生油雾废气（G6）、废油物（S5）、设备运行噪声（N）。  **金属检测：**按照相关质量标准利用金属检测机对产品进行金属检测，防止金属异物进入产品，主要是检测铁等金属，不涉及放射性检测，此工序产生不合格品（S6）。  **内包：**经紫外线灭菌后通过包装机对产品进行内包装，利用激光打码机打上生产日期、批号等信息。激光打码通过高能激光束与材料的相互作用实现精准、永久标记，不产生耗材和污染。此工序产生废包装材料（S7）、废紫外灯管（S8）、设备运行噪声（N）。  **外包：**内包好的产品由人工传递至外包装间进行人工装箱、封口。此工序产生废包装材料（S9）。  **质检：**委托相关监测公司对产品进行质量检测，不合格品报废。此工序会产生不合格品（S10）。  **入库：**包装好的产品入库待售。  **（3）薄饼食品生产线工艺流程和产排污环节**  根据建设单位提供的资料，本项目烘烤食品主要为薄饼，薄饼 生产工艺流程和产排污环节见图2-5。    **图2-5 薄饼工艺流程及产污环节图**  薄饼生产工艺流程说明如下：  **原辅料验收：**将外购的原辅料按照相关质量标准要求进行检测，主要为外观检查、水分检测，合格原辅料留下，不合格品通知供应商退货。  **领料脱包、杀菌：**将原料库的原辅料领来，脱外包装，进行紫外线杀菌。此工序产生废包装材料（S1）、废紫外灯管（S2）。  **预处理：**糖在使用前需进行人工过筛处理，去除杂质；在化油锅内将植物油加热到40-50℃，采用电加热，由于植物油烟点为200-250℃，油脂不会分解，故不产生油烟。此工序产生杂质（S3）、设备运行噪声（N）。  **配料、打浆：**谷物粉、谷物淀粉、植物油、水等按照一定的比例经人工配制后投入打浆机中搅拌、混匀。配料在密闭配料间进行。此工序产生配料粉尘（G1）、设备运行噪声（N）。  **烘烤：**通过提升机将打浆好的物料输送至虾片机蒸干去除水分，定型，采用电加热，虾片机温度约100℃。此工序产生油烟废气（G2）、设备运行噪声（N）。  **金属检测：**按照相关质量标准利用金属检测机对产品进行金属检测，防止金属异物进入产品，主要是检测铁等金属，不涉及放射性检测。此工序产生不合格品（S4）。  **内包：**经紫外线灭菌后通过包装机对产品进行内包装，利用激光打码机打上生产日期、批号等信息。激光打码通过高能激光束与材料的相互作用实现精准、永久标记，不产生耗材和污染。此工序产生废包装材料（S5）、废紫外灯管（S6）、设备运行噪声（N）。  **外包：**内包好的产品由人工传递至外包装间进行人工装箱、封口。此工序产生废包装材料（S7）。  **质检：**委托相关监测公司对产品进行质量检测，不合格品报废。此工序会产生不合格品（S8）。  **入库：**包装好的产品入库待售。  **综上，主要产污环节如下：**  **表2-5 工艺、厂区产污环节及处理措施**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **污染源** | | **污染物** | **处理措施** | | 废水 | 办公生活 | 生活污水 | COD、BOD5、SS、氨氮 | 生活污水经化粪池（依托现有）预处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河 | | 产品生产 | 设备清洗废水 | COD、BOD5、SS、氨氮、总磷、动植物油 | 设备清洗废水、原料清洗废水、地面清洗废水经沉淀池预处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河 | | 原料清洗废水 | | 地面清洗废水 | | 废气 | 产品生产 | 粉碎废气 | 颗粒物 | 粉尘通过粉碎机自带的布袋除尘器处理后，少部分逸散于磨粉间无组织排放 | | 配料废气 | 颗粒物 | 采取配料间封闭，定期清扫地面 | | 油烟废气 | 颗粒物 | 产生量极，封闭车间内无组织排放 | | 油雾废气 | 颗粒物 | 调味间封闭，定期清理地面 | | 原料清洗 | 臭气浓度 | 定期在车间周围喷洒微生物除臭剂，加强车间通风 | | 噪声 | 生产车间 | 设备噪声等 | 噪声 | 优选低噪设备，合理布局、基础减振，隔声、消声、距离衰减 | | 固废 | 产品生产 | 废包装材料 | | 暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司 | | 杂质 | | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 过筛物料 | | 统一收集后回用于生产线 | | 废油物 | | 暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运 | | 不合格品 | | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 废紫外灯管 | | 暂存于危废库，委托有资质单位处置 | | 废气治理 | 除尘器收集粉尘 | | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 废布袋 | | 由厂家回收再利用 | | 地面清扫粉尘 | | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 废水治理 | 污泥 | | 委托环卫部门定期清运 | | 设备维修 | 废机油、废机油桶 | | 由设备维修公司带走 | | 办公生活 | 生活垃圾 | | 由垃圾桶收集，交由环卫部门处置 | | 设备清洗 | 废毛巾 | 生活垃圾 | 由垃圾桶收集，交由环卫部门处置 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **1、现有项目环保手续履行情况**  安徽马培德食品科技有限公司于2020年7月委托安徽睿晟环境科技有限公司编制了环境影响报告表，后于2020年9月28日取得淮北市相山区生态环境分局审批意见（相环行【2020】24号），2020 年11月，公司完成排污许可证登记工作，登记编号为：91340603MA2ULPRA4D001X，并于2021年3月完成整体自主验收。2022年6月11日，企业获得应急预案备案，备案编号：340603-2022-017-L，并按照预案要求定期进行应急演练和培训。原项目涉及的实验室已于2023年被淮北雷曼检验检测服务有限公司收购，独立经营，本次不进行产污分析。  **2、现有工程污染物排放达标分析**  **（1）废气达标分析**  现有工程废气主要为配料粉尘，采取配料间封闭、定期清扫地面措施。根据安徽马培德食品科技有限公司休闲食品及婴幼儿谷类辅助食品加工项目竣工环境保护验收监测报告（监测时间为2021.1.1-2021.1.2），具体数据见下表。  **表2-6 现有验收工程大气污染物无组织排放浓度监测结果一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测日期** | **监测项目** | **监测点位（mg/m3）** | | | | **标准限值(mg/m3)** | **达标情况** | | **G1**项目区上风向西厂界 | **G2**项目区下风向东北厂界 | **G3**项目区下风向东厂界 | **G4**项目区下风向东南厂界 | | 2021.1.1 | 颗粒物 | 0.167 | 0.201 | 0.234 | 0.217 | 0.5 | 达标 | | 0.184 | 0.2178 | 0.251 | 0.201 | | 0.150 | 0.217 | 0.267 | 0.217 | | 2021.1.2 | 0.184 | 0.217 | 0.267 | 0.217 | 0.5 | 达标 | | 0.167 | 0.234 | 0.284 | 0.217 | | 0.167 | 0.234 | 0.267 | 0.201 |   **表2-7 现有验收工程废气执行标准一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **环评批复及现行环保要求执行标准** | | | **无组织排放监控浓度限制（mg/m3）** | **标准** | | 颗粒物 | 0.5 | 《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表3中相关标准 |   由上表可知，废气能够达标排放，项目厂界无组织颗粒物排放最大浓度值为0.284mg/m3，监测结果能满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表3厂界大气污染物监控点浓度限值要求。  **（2）废水达标分析**  全厂雨污分流；现有项目营运期产生的废水主要为员工生活污水、设备冲洗废水、地面清洗废水，主要污染物为COD、氨氮等。员工生活污水经租赁厂区现有化粪池处理；生产废水经厂区现有沉淀池处理；上述废水处理达标后排入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂。根据安徽马培德食品科技有限公司最新废水监测报告（监测时间为2024.4.8-2024.4.9），具体数据见下表。  **表2-8 现有工程废水排放浓度监测结果一览表（单位：mg/L,pH无量纲）**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测日期** | **监测点位** | **监测结果** | | | | | | **pH** | **化学需氧量** | **氨氮** | **总氮** | **总磷** | | 2024.4.8-2024.4.9 | 废水总排口(W1) | 6.5 | 316 | 21.5 | 36.8 | 3.73 | | **标准限值** | | 6~9 | 500 | 300 | 70 | 8 | | **达标情况** | | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |   **表2-9 现有验收工程废水执行标准一览表单位：mg/L，pH无量纲**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **原环评执行标准** | | | **现行执行标准（GB16297-1996）** | | | | **GB8978-1996三级标准浓度限值** | **丁楼污水处理厂接管标准** | **项目废水排放限值** | **GB8978-1996三级标准浓度限值** | **安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管限值** | **项目废水排放限值** | | **pH** | 6~9 | 6~9 | 6~9 | 6~9 | 6~9 | 6~9 | | **CODCr** | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | | **BOD5** | 300 | / | 300 | 300 | 350 | 300 | | **氨氮** | / | 45 | 45 | / | 45 | 45 | | **SS** | 400 | 180 | 180 | 400 | 400 | 400 | | **总氮** | / | / | / | / | 70 | 70 | | **总磷** | / | / | / | / | 8 | 8 | | **动植物油** | / | / | / | 100 | 100 | 100 |   由上表可知，废水各项污染物能够达标排放，监测结果既能满足原环评《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的3级标准及丁楼污水处理厂的接管要求，也能满足现行执行标准《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的3级标准及安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂的接管要求。  **（3）噪声达标分析**  根据验收监测报告（监测时间为2021.1.1-2021.1.2），具体数据见下表。  **表2-10 现有验收工程厂界噪声监测结果 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测日期** | **监测位置** | **结果** | **执行标准值** | **达标情况** | | 2021.1.1  （昼间） | 项目区东厂界 | 55.2 | 65 | 达标 | | 项目区南厂界 | 54.8 | 65 | 达标 | | 项目区西厂界 | 58.4 | 65 | 达标 | | 项目区北厂界 | 54.2 | 65 | 达标 | | 2021.1.2  （（昼间） | 项目区东厂界 | 53.3 | 65 | 达标 | | 项目区南厂界 | 55.6 | 65 | 达标 | | 项目区西厂界 | 58.0 | 65 | 达标 | | 项目区北厂界 | 55.4 | 65 | 达标 | | 备注：夜间不生产，故夜间噪声未监测 | | | | |   由上表可知，现有工程厂界昼间噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求。  **（4）固体废弃物**  企业现有一间占地面积20m2的一般固废库。废包装材料暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司；过筛物料统一收集后回用于生产线；杂质、不合格品、地面清扫粉尘收集后储存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司；废油物暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运；沉淀池污泥委托环卫部门定期清运。生活垃圾、废毛巾分类存放，收集后由环卫部门清运。公司现有各类固废的实际产生量及处置情况汇总见下表。  **表2-11 现有固废实际产生处置情况一览表 (t/a)**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固体废物种类** | **名称** | **废物类别** | **废物代码** | **实际产生量** | **处理处置措施** | | 1 | 一般固废 | 废包装材料 | SW17 | 00-099-S17 | 30 | 暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司 | | 2 | 杂质 | SW59 | 900-099-S59 | 0.06 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 3 | 过筛物料 | / | 900-999-99 | 0.5 | 统一收集后回用于生产线 | | 4 | 废油物 | SW61 | 900-002-S61 | 0.05 | 暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运 | | 5 | 不合格品 | / | 900-999-99 | 25 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 6 | 地面清扫粉尘 | SW17 | 900-099-S17 | 0.006 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 7 | 污泥 | SW07 | 140-001-S07 | 0.05 | 委托环卫部门定期清运 | | 8 | 生活垃圾 | 废毛巾 | SW64 | 900-099-S64 | 0.03 | 暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运 | | 9 | 生活垃圾 | SW64 | 900-099-S64 | 9.375 | 暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运 |   **3、现有工程存在的环境问题及整改措施**  **现有环境问题**：  （1）现有工程未按照《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020）要求进行例行监测；  （2）一般固废库未设置标识标牌；  （3）企业相关台账内容不完善；  （4）现有实验室已于2023年被淮北雷曼检验检测服务有限公司收购，独立经营，企业未及时开展应急预案修编工作。  **本环评将针对现有工程存在的环境问题提出以下整改要求：**   1. 环评要求按照《排污单位自行监测技术指南 食品制造》完善例行监测； 2. 一般固废库需设置环保标识标牌； 3. 完善电子台账及纸质台账记录； 4. 本项目完成后应进行全厂排污许可登记，并及时修编应急预案。   **表2-12 现有工程存在环境问题及整改情况一览表 (t/a)**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **环境问题** | **整改要求** | **整改期限** | | 1 | 现有工程未按照《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020）要求进行例行监测 | 环评要求按照《排污单位自行监测技术指南 食品制造》完善例行监测 | 长期执行 | | 2 | 一般固废库未设置标识标牌 | 一般固废库需设置环保标识标牌 | 2025年5月 | | 3 | 企业相关台账内容不完善 | 完善电子台账及纸质台账记录 | 长期执行 | | 4 | 现有实验室已于2023年被淮北雷曼检验检测服务有限公司收购，独立经营，企业未及时开展应急预案修编工作 | 本项目完成后应进行全厂排污许可登记，并及时修编应急预案 | 2026年 | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1 环境空气质量现状**  **1.1 项目环境空气质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》要求，大气环境常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。  本次评价环境空气现状达标情况数据引用淮北市生态环境局于2024年6月11日发布的《2023年度淮北市生态环境状况公报》。  **表3-1 2023年淮北市环境空气质量情况 单位：μg/m3**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度** | **二级标准值** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 23 | 40 | 达标 | | CO | 第95百分位日平均质量浓度 | 900 | 4000 | 达标 | | O3 | 第90百分位8小时平均质量浓度 | 166 | 160 | 不达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 70 | 70 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 42 | 35 | 不达标 |   由上表可知，本项目所在区域环境空气中SO2年平均浓度值、NO2年平均浓度值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中一级标准；CO 24小时平均第95百分位数浓度值、PM10年平均浓度值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准；O3 最大8小时平均第90百分数浓度值、PM2.5年平均浓度值均未达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，超标倍数分别为1.0375和1.2。因此，本项目所在区域环境空气质量判定为不达标区。淮北市政府通过大力推进锅炉淘汰改造、施工工地扬尘治理、强化移动污染源防治等系列整治措施，改善环境空气质量。  **2、地表水环境质量现状**  本项目地表水纳污水体为老濉河，本次评价区域地表水老濉河环境质量数据引用《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024~2035）环境影响报告书》中的检测数据，检测单位为合肥谱尼测试科技有限公司，检测时间为2024年8月25日~26日，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》：“引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的检测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面检测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论”。  （1）检测因子  pH、SS、CODcr、BOD5、NH3-N。  （2）检测点位  地表水监测断面一览表见表3-2。  **表3-2 地表水监测断面一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **编号** | **水体** | **断面位置** | **经度（°）** | **纬度（°）** | | W9 | 老濉河 | 渠沟涵断面（排污口上游100m） | 116.451926699 | 33.571152118 | | W10 | 排污口下游500m | 116.454131153 | 33.570175901 | | W11 | 排污口下游1500m | 116.460729570 | 33.564329688 |   （3）检测结果  地表水质量现状监测结果见表3-3。  **表3-3 地表水水质现状监测及评价结果（单位：mg/L，pH无量纲）**   | **指标** | | | **pH** | **SS** | **CODCr** | **BOD5** | **NH3-N** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **单位** | | | **/** | **mg/L** | **mg/L** | **mg/L** | **mg/L** | | **GB3838-2002 Ⅳ类标准** | | | **6~9** | **≤60** | **≤30** | **≤6** | **≤1.5** | | 老濉河 | W9 | 平均值 | 7.15 | 5.25 | 35.75 | 6.9 | 0.72 | | 污染指数 | 0.08 | 0.09 | 1.19 | 1.15 | 0.48 | | 超标率 | 0 | 0 | **19.20%** | **15.00%** | 0 | | W10 | 平均值 | 7.1 | 3.75 | 33 | 5.2 | 0.6 | | 污染指数 | 0.05 | 0.06 | 1.1 | 0.87 | 0.4 | | 超标率 | 0 | 0 | **10.00%** | 0 | 0 | | W11 | 平均值 | 7.08 | 4 | 33.25 | 5.43 | 0.58 | | 污染指数 | 0.04 | 0.07 | 1.11 | 0.9 | 0.39 | | 超标率 | 0 | 0 | 1**0.80%** | 0 | 0 |   由检测结果可知，老濉河段入河处（W9）出现CODcr、BOD5超标现象，较大程度上可能为萧濉新河输入源影响；W10、W11均出现CODcr超标现象，除受上游来水水质超标影响外，老濉河沿线雨污水排污口也可能对河道水质造成一定影响。园区于2024年1月启动老濉河水生态保护修复工程项目，工程内容主要包括生态护坡及缓冲带建设工程、雨水排口预处理、活水循环工程、生境修复工程、水生态修复与生物多样性保护工程、水文化传承景观构筑物建设工程、再生水取水口建设工程及附属工程。工程实施后老濉河水质预计能够达到Ⅲ类。  **3、声环境质量现状**  由于本项目厂界外周边50m范围内不存在声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，无需开展声环境现状监测。  **4、生态环境质量现状**  本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号，用地性质为工业用地，不涉及新增用地，用地范围内不涉及野生保护动植物等生态环境保护目标，故不进行生态环境现状调查。  **5、地下水、土壤环境质量现状**  本项目污染地下水、土壤的途径或可能性很小，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，原则上不开展环境质量现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | **主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：**  1、大气环境：本项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，厂界外500m范围内大气环境保护目标详见表3-4和图3-1，本项目区域内大气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准；  2、声环境：本项目厂界外周边50m范围内无声环境保护目标，本项目区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准；  3、地表水：本项目所在区域地表水老濉河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水质标准；  4、地下水环境：本项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，区域地下水环境执行《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准。  **表3-4 主要环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **坐标** | | **保护对象** | **保护内容** | **环境功能区** | **相对厂区方位** | **相对厂界距离（m）** | | **经度** | **纬度** | | 大气环境 | 116.741578 | 33.993408 | 河北社区 | 250户，750人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准 | W | 430 | | 116.750575 | 33.990402 | 相山分局西区派出所 | 职工20人 | ES | 466 | | 声环境 | / | / | 项目区界外 | / | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准 | / | 1 | | 地表水 | / | / | 老濉河 | / | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水质标准 | SE | 5000 |     **图3-1 项目环境保护目标图** |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1、废气**  本项目生产过程中产生的颗粒物执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表 3 厂界大气污染物监控点浓度限值要求。膨化、烘烤过程产生的油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中排放标准限值。污水处理设施、鱼虾清洗产生的废气污染物为氨、硫化氢等恶臭气体，其中氨、硫化氢、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中标准。具体标准见下表。  **表3-5 颗粒物排放标准 单位：mg/m3**   |  |  | | --- | --- | | **污染物** | **无组织排放监控浓度限值（mg/m3）** | | | 颗粒物 | 0.5 |   **表3-6 油烟废气排放标准 单位：mg/m3**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **规模** | **小型** | **中型** | **大型** | | 基准灶头数 | ≥1，＜3 | ≥3，＜6 | ≥6 | | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 2.0 | | | | 净化设施最低去除效率（%） | 60 | 75 | 85 |   **表3-7 恶臭污染物排放执行标准 单位：mg/m3**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **污染物** | **厂界废气排放最高允许浓度(mg/m3)** | **标准来源** | | | | 氨 | 1.5 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） | | 硫化氢 | 0.06 | | 臭气浓度 | 20（无量纲） |   **2、废水**  厂区实行雨污分流制，生活污水经化粪池（依托现有）预处理、项目生产废水经沉淀池（依托现有）与处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，从严执行安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂设计出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准中的A类标准，其中主要污染指标化学需氧量、氨氮、总氮、总磷参照执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值（DB34/2710-2016）表2中Ⅰ类排放限值。处理达标后最终排入老濉河。具体执行标准见下表。  **表3-8 废水排放标准 单位：mg/L，pH无量纲**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **GB8978-1996三级标准浓度限值** | **安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管限值** | **本项目执行标准** | **GB18918-2002一级A排放标准** | **淮河/巢湖流域污水厂排放标准中I类排放限值** | **安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂排放标准** | | pH | 6~9 | 6~9 | 6~9 | 6~9 | / | 6~9 | | COD | 500 | 500 | 500 | 50 | 40 | 40 | | BOD5 | 300 | 350 | 300 | 10 | / | 10 | | SS | 400 | 400 | 400 | 10 | / | 10 | | NH3-N | / | 45 | 45 | 5(8) | 2(3) | 2(3) | | 总氮 | / | 70 | 70 | 15 | 10(12) | 10(12) | | 总磷 | / | 8 | 8 | 0.5 | 0.3 | 0.3 | | 动植物油 | 100 | 100 | 100 | 1 | / | 1 |   **3、噪声**  本项目运营期昼夜厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体标准限值见下表。  **表3-9 环境噪声排放标准 单位：dB（A）**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **时段** | **昼间** | **夜间** | **标准** | | 运行期 | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |   **4、固体废物**  项目固体废物按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1施行）要求管控。一般工业固体废物处理参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物的贮存、处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的规定。 |
| 总量  控制  指标 | 根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》皖环发〔2017〕19号文件：三、大气主要污染物总量指标实行区域内等量或倍量削减替代。上年度空气质量不达标的城市，相应污染物指标应执行“倍量替代”。其中，上年度PM2.5不达标的城市，新增SO2、NOx和VOCs指标均要执行“倍量替代”。上年度PM10不达标的城市，新增烟（粉）尘指标已执行“倍量替代”。达到超低排放标准的新建火电项目无需执行“倍量替代”。  厂区雨污分流制，本项目新增人员生活污水经化粪池（依托现有）预处理、生产废水经沉淀池处理，接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河。本项目水污染物总量最终纳入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂总量范围内，无需申请总量控制指标。  项目所在区域为淮北市，上年度环境空气质量不达标，新增大气污染物指标已执行“倍量替代”。  由于本项目污染物颗粒物无组织排放，无需申请总量控制指标。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 本项目利用现有厂房重新布局，同时租赁淮北市欣然食品有限责任公司空置厂房建设，项目基本不涉及土建施工过程，施工期污染不大，不产生土建施工的相关环境影响，如机械噪声和扬尘等污染问题。本项目施工期仅对其进行装修和设备安装调试，因此本项目建设施工期内主要存在的环境问题为施工机械噪声、建筑垃圾、生活垃圾及室内装修废气。装修和生产设备安装过程中会产生噪声，但此过程是短暂的，对周边环境影响不大；装修过程中产生少量的装修垃圾及生活垃圾交由环卫部门统一清运处置；厂房装修和生产设备安装会产生少量的工人生活污水，依托厂区化粪池预处理后进入市政污水管网。项目施工期短暂，对外环境的影响较小。项目施工期环境影响属于局部、短期、可恢复性的，随着设备安装调试完成，施工期的环境影响随之结束。施工期应做到如下防范措施：  A.加强施工管理，合理安排施工机械设备组装和施工时间，避免在居民休息时（晚10:00-早6:00）施工。除特殊需要作业外（经生态环境局批准并公布），禁止夜间以后进行产生环境噪声污染的施工。  B.尽量采用低噪音施工设备和噪声低的施工方法，作业时在高噪声设备周围设置屏蔽：对施工设备进行合理布局，选择低噪声的机械设备。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **1、废气影响分析**  **1.1废气源强核算**  本项目产生的废气主要为粉碎、配料时产生的粉尘；膨化、烘烤、调味过程产生的油烟；泡芙调味过程产生的油雾；鱼虾清洗和废水预处理环节产生的恶臭。  （1）粉碎及配料粉尘  ①粉碎粉尘  参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年6月）中131谷物磨制行业系数手册，小麦清理、碾磨、除尘的颗粒物产排污系数为  0.085kg/t-原料。根据建设单位提供的资料，本项目部分谷物粉以及烘干后的鱼虾需要企业磨制，谷物及鱼虾用量约640t/a，则粉尘产生量为0.054t/a，本项目产生的粉尘大部分经粉碎机自带的布袋除尘器处理，除尘器效率为95%，处理后的粉尘在磨粉间内无组织排放，故粉碎粉尘无组织排放量为0.0027t/a。  ②配料粉尘  本项目配料工序会产生一定量的粉尘，谷物粉及谷物淀粉拆袋后，由人工按照一定的比例配制后投入密闭拌料机中搅拌、混匀。环评参照《逸散性工业粉尘控制技术》“物料的装卸运输”中给出的排放系数，投料过程粉尘排放系数为0.01kg/t-卸料。根据建设单位提供的资料，本项目谷物粉、谷物淀粉等使用量3090t/a，则配料粉尘产生量为0.031t/a。  本项目配料粉尘采取车间封闭，定期清扫地面，参照《逸散性粉尘控制技术》“第一章、一般逸散尘排放源”中的“四、控制方法”内容，封闭卸料可减少粉尘排放90%~95%（本项目以90%计），则配料粉尘排放量为0.0031t/a。  （2）膨化、烘烤、调味过程产生的油烟废气  油烟废气是指食物烹饪、油炸加工过程中挥发的油脂、有机质及热分解或裂解产生的废气。油烟废气中含有的油脂、蛋白质在受热条件下进行物理化学反应而产生的有机烟气，也有加热操作过程的液滴裂、油料和物料分解、氧化、聚合产生的高分子化合物，存在的状态既有悬浮颗粒物又有气态有机污染物，所以油烟含有气、液、固三态污染物。植物油的沸点比较复杂，主要成分沸点约为300℃，一般将油加热至50-100℃时，油面有轻微热气上升，所含低沸点成分和水分首先汽化，温度上升至100-270℃时较高沸点成份开始汽化，开始形成可见的油烟，主要是由直径约10um以上的小油滴组成，温度大于270℃时，高沸点的食用油成份开始汽化，形成大量的“青烟”，主要成分是由直径范围为3-10um不为肉眼所见的微油滴组成。  本项目膨化温度为120℃，在密闭膨化机中进行，膨化机出口处设有模具孔，膨化后的产品从模具孔中挤出，因此膨化过程产生的油烟废气量极少，车间内无组织排放。本项目米果及泡芙烘烤工序使用烤箱加热，温度为65-70℃；薄饼烘烤工序使用虾片机加热，温度为100℃，且薄饼生产过程使用的植物油用量较少，低于100℃仅少部分低沸点成分和水分汽化，因此烘烤过程产生的油烟废气量很少，车间内无组织排放。综上分析，本项目生产过程中油烟废气的产生及排放情况仅作定性分析。  （3）泡芙调味过程产生的油雾废气  本项目需在八角桶中通过人工喷洒植物油对泡芙进行调味，喷洒过程中会产生一定的油雾，由于植物油喷洒量较少，并且在密闭车间内进行，本项目生产过程中油雾废气的产生及排放情况仅作定性分析。  （4）鱼虾清洗及废水预处理环节产生的恶臭  ①鱼虾清洗产生的恶臭  鱼虾清洗产生主要污染物为臭气浓度、氨、硫化氢。由于生产过程中用到的鱼、虾较少，恶臭产生浓度较低，定期在食品加工车间周围喷洒微生物除臭剂，加强车间通风，可进一步降低恶臭污染物的排放，本项目鱼、虾清洗过程中恶臭的产生及排放情况仅作定性分析。  ②废水预处理设施产生的恶臭  本项目废水处理设施依托现有沉淀池，沉淀池设密封盖板，本项目为食品加工企业，仅食品清洗和设备清洗等环节产生废水，废水主要污染物浓度不高，生化性较好，恶臭产生浓度较低。根据美国EPA对污水处理设施恶臭污染物产生情况的研究，每处理1gBOD5，可产生0.0031gNH3和0.00012gH2S。本项目污水处理设施BOD5消减量为0.047t/a，则本项目氨的产生量为0.00015t/a，硫化氢的产生量为0.000006t/a。恶臭气体产生量很少，采取加盖后无组织排放，并定时投放除臭剂的治理措施。  **表4-1 项目无组织废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源名称** | **污染物名称** | **污染物产生量（t/a）** | **污染物排放量（t/a）** | **面源长度（m）** | **面源宽度（m）** | **面源高度（m）** | | 磨粉间 | 颗粒物 | 0.054 | 0.0027 | 12 | 12 | 2.2 | | 配料间 | 颗粒物 | 0.031 | 0.0031 | 7 | 6 | 2.2 | | 厂区 | 氨 | 0.00015 | 0.00015 | 3 | 3 | 1 | | 硫化氢 | 0.000006 | 0.000006 |   **1.2可行性技术分析**  参照《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ 1030.3-2019）表3-1中无组织废气排放控制要求，本项目粉碎粉尘经粉碎机自带的布袋除尘器（除尘效率按95%）处理后，在车间内无组织排放；配料粉尘采取配料间封闭（控尘效率90%）、定期清扫地面的措施。  污水处理设施产生的废气采用加盖板密闭、投加药剂处理恶臭气体，满足《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019）中所列污水处理设施恶臭气体污染防治可行技术要求。  本项目在采用国内先进成熟的生产工艺和设备的基础上，对生产过程中危险的部位采取可靠的防护措施，提高设备的自动化水平，加强管理，降低跑、冒、滴、漏等各种事故的发生。具体措施如下：  （1）采用密闭搅拌设备减少各敞口工艺过程中物料的无组织排放，配料在独立封闭配料间完成，无组织粉尘通过定期清扫、拖地、合理布局厂区绿化以减少粉尘对周围大气环境的影响。  （2）加强厂区内的生产组织和管理，污水处理设施须做好密闭处理，避免臭气以无组织形式进入大气，避免臭气对周边居民点造成不利影响。  通过采取以上措施，可以有效控制无组织废气的排放，无组织废气能够达标排放，对周围环境影响较小。  **1.3废气监测计划**  参照《[排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/pwxk/202003/W020200304702000053087.pdf)中表3无组织废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次制定污染源监测计划。若企业不具备监测条件，可委托有资质的监测单位进行监测，监测结果以报表形式上报给当地环保主管部门。  **表4-2 建设项目污染源监测计划表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测因子** | | **监测点位** | **监测频次** | **依据** | | 废气 | 无组织废气 | 颗粒物 | 厂界 | 1次/半年 | 《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020） | | 臭气浓度 | 厂界 | 1次/半年 |   **2、废水** 2.1废水产生 本项目废水包括生活污水、生产废水。生产废水主要为：原料清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水。  （1）生活污水  本次扩建项目新增劳动定员25人，不在厂区食宿，年工作250天。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）中的相关规定，工作人员生活用水定额60L/人，则生活用水量1.5m3/d、375m3/a。生活污水产生系数按80%计，即1.2m3/d、300m3/a。  （2）生产废水  ①原料清洗废水  根据企业提供资料，鱼、虾需要进行清洗，用水量约为0.35m3/t原料，本项目鱼、虾共计470t/a，则原料清洗用水量约0.658m3/d，164.5m3/a。污水产生量按用水量的0.8计，污水产生量为0.5264m3/d、131.6m3/a，项目原料清洗废水经沉淀池处理后，通过园区污水管网进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后进入老濉河。  ②设备清洗废水  根据企业提供的资料，本项目虾片机、蛋卷机等设备每天生产结束时需要清洗一次，采用食品级毛巾擦拭，每天约消耗0.35m3/d自来水，则年用水量约为87.5m3/a，污水产生量按用水量的0.8计，污水产生量为0.28m3/d、70m3/a，项目设备清洗废水经沉淀池处理后，通过园区污水管网进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后进入老濉河。  ③地面清洗废水  根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），地面清洁用水按2.0L/m2计算，根据企业提供的资料，本项目厂房地面采取拖洗的方式进行清洁，主要清洗生产车间人员走动的区域，需要清洁的面积约500m2，地面每天清洗1次，则地面清洗用水为1m3/d、250m3/a。废水产生量按80%计算，地面清洗废水产生量为：0.8m3/d，200m3/a。项目地面清洗废水经沉淀池处理后，通过园区污水管网进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后进入老濉河。  厂区实行雨污分流制，本项目生活污水经化粪池预处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂；本项目原料清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水经沉淀池处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河。生活废水污染物产生浓度参照[《建筑中水设计标准》](https://gf.1190119.com/list-1228.htm)（GB50336-2018）表3.1.7办公楼、教学楼的排水污染物浓度。本项目增加鱼、虾的清洗环节，由于鱼、虾在原辅材料中的占比不大，故本项目生产废水污染物浓度类比现有项目废水污染物浓度。具体产排概况如下：  **表4-3 项目废水产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废水种类** | **污染物名称** | **产生情况** | | **处理措施** | **排放情况** | | | **浓度（mg/L）** | **产生量（m3/a）** | **浓度（mg/L）** | **排放量（m3/a）** | | 生活污水300m3/a | COD | 340 | 0.102 | 化粪池处理 | 340 | 0.102 | | BOD5 | 260 | 0.078 | 260 | 0.078 | | SS | 260 | 0.078 | 260 | 0.078 | | 氨氮 | 35 | 0.105 | 35 | 0.105 | | 原料清洗废水131.6m3/a | COD | 500 | 0.0658 | 沉淀池处理 | 475 | 0.0625 | | BOD5 | 350 | 0.0461 | 297.5 | 0.0392 | | SS | 450 | 0.0592 | 225 | 0.0296 | | 氨氮 | 25 | 0.0033 | 25 | 0.0033 | | 总氮 | 50 | 0.0066 | 50 | 0.0066 | | 总磷 | 6 | 0.0008 | 6 | 0.0008 | | 动植物油 | 50 | 0.0066 | 50 | 0.0066 | | 设备清洗废水  70m3/a | COD | 500 | 0.035 | 475 | 0.0333 | | BOD5 | 300 | 0.021 | 255 | 0.0179 | | SS | 500 | 0.035 | 250 | 0.0175 | | 动植物油 | 30 | 0.0021 | 30 | 0.0021 | | 地面清洗废水  200m3/a | COD | 500 | 0.1 | 475 | 0.095 | | BOD5 | 300 | 0.06 | 255 | 0.051 | | SS | 500 | 0.1 | 250 | 0.05 | | 废水总排口  701.6m3/a | COD | / | / | / | 315 | 0.221 | | BOD5 | / | / | 200 | 0.1403 | | SS | / | / | 120 | 0.0842 | | 氨氮 | / | / | 22 | 0.0154 | | 总氮 | / | / | 40 | 0.0281 | | 总磷 | / | / | 4 | 0.0028 | | 动植物油 | / | / | 25 | 0.018 |   **表4-4 污水处理厂处理后排放情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **废水种类** | **污染物名称** | **排放情况** | | **处理措施** | **排放标准** | | **浓度（mg/L）** | **产生量（m3/a）** | | 综合废水701.6m3/a | COD | 40 | 0.028 | 排入老濉河 | 满足城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级A 类标准《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表2中相关标准 | | BOD5 | 10 | 0.0068 | | SS | 10 | 0.0068 | | 氨氮 | 2.0（3.0） | 0.0014 | | 总氮 | 10（12） | 0.007 | | 总磷 | 0.3 | 0.0002 | | 动植物油 | 1 | 0.0007 |   **2.2废水处理设施依托可行性分析**  本项目生活污水经化粪池预处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂；本项目原料清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水经沉淀池处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河。企业已设置1座9m3沉淀池，沉淀池设置隔板，采用二级沉淀处理工艺，废水处理量为6.5m3/ d，沉淀池的停留时间为1-2h，每日处理时长为10h。现有工程生产废水排放量为0.36m3/d，扣除现有工程生产废水处理量，企业沉淀池尚有余量6.14m3/d，本项目生产废水排放量为1.6064m3/d，因此本项目依托公司沉淀池，其规模可行。本项目为食品加工企业，仅食品清洗和设备清洗等环节产生废水，废水中主要污染物以生化性较好的COD、 BOD、总磷、氨氮等污染物为主，类比现有项目的实测数据可知，项目的废水主要污染物浓度不高，生化性较好，故本次在厂区主要对废水存在较大的颗粒物进行去除，出水水质可满足安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂的进水水质控制要求。  **2.3污水处理厂接管可行性分析**  （1）安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂概况  2023年1月19日，淮北市生态环境局以淮相环行[2023]1号文关于《安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂项目（一期）环境影响报告书》的批复对该项目环评文件予以批复；2023年10月30日申领排污许可证，编号：91340600MA2UNLR961002V；2023年11月建设竣工，运行调试并完成竣工验收；2024年4月后进出水质及水量稳定。  安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂位于安徽淮北相山经济开发区显通变东、洪碱河西，占地面积2.9274公顷（约43.911亩），污水处理规模为1万t/d。服务范围：污水处理厂主要服务于相山经济开发区内食品工业园部分。尾水排放方式：污水处理厂尾水通过尾水管道排入老濉河。污水处理厂尾水排放口利用安徽淮北相山经济开发区凤凰新城污水处理厂入河排污口，位于老濉河左岸，渠沟涵（又名阎王闸）下游100m，地理坐标为经度（东经116°45´23"）、纬度（北纬33°57´11"）。污水处理工艺：采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级A/O生化池+二沉池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒。  （2）废、污水接管的水量可行性分析  项目完成后全厂纳入市政污水管网水量为6.7664m3/d，安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂日设计污水处理规模为1万吨/天，现收水余量约为4710m3/d，本项目废水量占比较小，不会对其处理能力造成较大的冲击，因此接管水量是可行的。  （3）废、污水接管的的水质可行性分析  厂区生活污水依托已建化粪池处理，生产废水依托沉淀池预处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准并满足安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管标准，通过园区污水管网排入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂进一步处理。废水水质简单，不会对安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂处理工艺造成影响，水质满足接管要求。  图片1  **图4-1 污水处理厂工艺流程图**  （4）废、污水接管范围的的可行性分析  安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂将开发区食品产业园管网敷设范围内的所有工业废水、生活污水有效收集后深度处理达标后排放。根据现场踏勘和收集相关资料，本项目所在地管网已铺设完毕，接管可行。本项目与污水处理厂接管范围位置关系见图4-2。    **图4-2 本项目与污水处理厂接管范围位置关系图**  综上，本项目位于安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂收水范围内，项目所在地管网已铺设完毕，外排废水水质、水量均满足污水处理厂接管要求，排放量为不会对污水处理厂造成冲击负荷。因此本项目污水进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂处理是可行的。  项目外排废水经预处理及下游安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂深度处理后对地表水环境影响较小。  **2.4废水监测计划**  参照《[排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/pwxk/202003/W020200304702000053087.pdf)中表1废水排放监测点位、监测指标及最低监测频次，项目废水监测计划参照下表4-5。  **表4-5 废水污染物监测情况**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **监测指标** | **执行标准** | **最低监测频次** | | 废水总排口（DW001） | COD | 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂的接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求 | 1次/半年 | | BOD5 | | NH3-N | | SS | | 总磷 | | 动植物油 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **3、噪声**  **3.1 噪声源强**  根据现场踏勘、项目总平图等，并结合卫星图片地理信息数据确定，项目营运期噪声主要为生产设备产生的噪声，均为室内声源。本项目运营期高噪声设备主要为粉碎机、膨化主机、虾片机、蛋卷机、热风旋转炉、打浆机、包装机等设备，其噪声源等效声级在70~85dB（A）。项目选用低噪声设备，采取基础减振、隔声、消声级加强管理等措施。本评价结合厂区总平面布置，以厂区西、南厂界交汇点为坐标原点（x=0，y=0，z=0），x轴正方向为正东方向，y轴正方向为正北方向。各噪声源的位置坐标点，定位坐标均为建构筑物及设备的中心坐标，布置范围为设备布置的x，y范围坐标值，布置标高为相对原点处的标高。各种产噪设备噪声源强见下表。  **表4-6 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **空间相对位置/m** | | | **声源源强** | **声源控制措施** | **运行时段** | **距离室内边界距离/m** | **室内边界声级/dB（A）** | **建筑物插入损失**/dB(A) | **建筑物外噪声/**dB(A) | **建筑物外距离/m** | | **X** | **Y** | **Z** | **声功率级/dB（A）** | | 1 | 生产车间 | 粉碎机 | 121.55 | 58.32 | 1.2 | 85 | 选用低噪声设备、减振、消声 | 9:00-17:00 | 3 | 75.5 | 10 | 65.5 | 1 | | 2 | 膨化主机 | 134.67 | 55.76 | 1.2 | 70 | 3 | 60.5 | 10 | 50.5 | 1 | | 3 | 虾片机 | 182.89 | 60.73 | 1.2 | 75 | 3 | 65.5 | 10 | 50.5 | 1 | | 4 | 蛋卷机 | 180.67 | 59.78 | 1.2 | 75 | 3 | 65.5 | 10 | 55.5 | 1 | | 5 | 热风旋转炉 | 136.39 | 56.98 | 1.2 | 80 | 3 | 70.5 | 10 | 60.5 | 1 | | 6 | 打浆机 | 125.67 | 57.94 | 1.2 | 80 | 3 | 70.5 | 10 | 60.5 | 1 | | 7 | 包装机 | 195.35 | 61.31 | 1.2 | 75 | 3 | 65.5 | 10 | 55.5 | 1 |   **表4-7 项目噪声源调查清单（室外源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **声源名称** | **型号** | **空间相对位置/m** | | | **声源源强**  **（声功率级）/dB(A)** | **声源控制措施** | **运行时段** | | **X** | **Y** | **Z** | | 1 | 风机 | / | 15 | 104 | 3.5 | 95 | 减振、隔声 | 9:00-17:00 | | 2 | 风机 | / | 153 | 238 | 3.5 | 95 | | **注：以厂界西南角为坐标原点** | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **3.2噪声污染防治措施**  为进一步减小本项目对周边环境的影响，企业应加强噪声的治理，具体治理措施如下：  ①尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的生产设备，并进行定期检修维护，使其处于良好运行状态；在设备与地面之间安装减振垫，减少机械振动产生的噪声污染；  ②合理布局，合理布置厂内各功能区的位置及厂区内部设备的位置，将高噪声设备尽量安置在厂区中间位置以增加其距离衰减量，减少对周围环境的影响；  ③搞好厂区绿化：项目邻近厂界处加强绿化，项目南侧设置隔离带。据资料显示，密植槐树林带可以使中频率的声音衰减3.5dB（A）/10m，高于30cm的草地可以降低0.7dB（A）/10m；  ④利用好距离衰减，减少对场界外环境的影响；  通过以上措施，再经距离衰减和建筑物的阻挡作用，预计场区边界昼间噪声值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，即昼间60dB（A）、夜间50dB（A），本项目噪声对周围声环境影响较小。  **3.3噪声排放达标分析**  本次评价采用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）中推荐模式进行预测。以厂界预测点为原点，选择一个坐标系，确定各噪声源位置，并测量各噪声源到预测点的距离，将各噪声源视为半自由状态噪声源，按声能量在空气传播中衰减模式可计算出某噪声源在预测点的声压级，预测模式如下。  1）室内声源  声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为LP1和LP2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按以下计算公式如下：    式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB；  按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：    式中：Q——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；  R——房间常数，；  S——为房间内表面面积，m2，α 为平均吸声系数；  r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。  然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级。    式中：LP1i——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  LP1ij——室内j声源i倍频带的声压级，dB；  N——室内声源总数。  然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。    然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A声级。  2）噪声贡献值计算  设第i个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为LAj，在T时间内该声源工作时间为tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：    式中：tj——在T时间内j声源工作时间，s；  ti——在T时间内i声源工作时间，s；  T——用于计算等效声级的时间，s；  N——室外声源个数；  M——等效室外声源个数。  （2）预测结果  运营期间，企业昼间进行生产活动，运营期噪声预测结果须考虑昼间，预测中同时考虑其他因素引起的衰减。预测结果见下表。  **表4-8 噪声影响预测结果 单位:dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **测点**  **编号** | **测点位置** | **噪声现状值（dB）** | | **噪声贡献值（dB）** | | **噪声预测值（dB）** | | **评价标准（dB）** | | **超标和达标情况** | | | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | | 1 | 厂界北侧1m处 | 53.5 | / | 52.6 | / | 55.45 | / | 65 | / | 达标 | / | | 2 | 厂界西侧1m处 | 56.0 | / | 53.2 | / | 55.76 | / | 65 | / | 达标 | / | | 3 | 厂界南侧1m处 | 53.6 | / | 51.6 | / | 55.15 | / | 65 | / | 达标 | / | | 4 | 厂界东侧1m处 | 54.3 | / | 52.8 | / | 56.16 | / | 65 | / | 达标 | / |   根据上表预测结果，本项目四面厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。  **3.4噪声监测计划**  参照《[排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ 1084-2020）](http://www.mee.gov.cn/ywgz/fgbz/bz/bzwb/pwxk/202003/W020200304702000053087.pdf)中表4厂界环境噪声监测点位、监测频次，本项目运营期厂界噪声监测情况如下表所示。  **表4-9 运营期厂界噪声监测计划**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测类别** | **监测指标** | **监测点位** | **监测频次** | **执行标准** | | 噪声 | 等效连续A声级 | 企业厂界四周 | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求 |   **4、固体废弃物影响分析**  项目固体废弃物主要有废包装材料、杂质、过筛物料、废油物、不合格品、除尘器收集粉尘、废布袋、地面清扫粉尘、污泥、废毛巾、职工生活垃圾、废机油、废机油桶、废紫外灯管。固体废物分析如下：  （1）废包装材料：本项目废包装材料主要为废袋及废纸箱，产生量约为120t/a。根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定，废包装材料属于“SW17可再生类废物”中的“900-099-S17”，废包装材料暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司。  （2）杂质：本项目糖在人工过筛过程中会产生少量杂质，根据企业提供的资料，杂质产生量为0.3t/a。根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定杂质属于“SW59其他工业固体废物”中的“900-099-S59”，暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司。  （3）过筛物料：本项目搅拌好的物料（湿料）经过筛机处理后会产生废弃物料，根据建设单位提供的资料，产生量为1.45t/a，统一收集后回用于生产线。  （4）废油物：本项目在调味过程中产生废油物，根据企业提供的资料，废油物产生量为0.3t/a。根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定废油脂属于“SW61餐厨垃圾”中的“900-002-S61”，暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运。  （5）不合格品：不合格品主要在金属检测、成品质检工序产生，根据建设单位提供资料，产生量为81t/a，暂存于一般固废库，外售给饲料生产公司。  （6）除尘器收集粉尘：根据食品加工企业生产工业的特点，除尘设备视为生产工艺设备，本项目粉碎粉尘经粉碎机自带布袋除尘器处理（处理效率95%），粉碎粉尘生产量为0.054t/a，因此除尘器收集粉尘约为0.0513t/a。根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定，除尘器收集粉尘属于“SW17可再生类废物”中的“900-099-S17”，定期收集，暂存于一般固废库，外售给饲料生产公司。  （7）废布袋：本项目布袋除尘器约两年更换一次布袋，废布袋产生量约0.05t/a，收集后由原厂家回收再利用。  （8）地面清扫粉尘：根据前章计算结果，配料工序地面清扫粉尘量为0.028t/a，根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定，地面清扫粉尘属于“SW17可再生类废物”中的“900-099-S17”，定期收集，暂存于一般固废库，外售给饲料生产公司。  （9）沉淀池污泥  污泥量按下式估算：  W=Q×（C1-C2）/1000000  式中：W—污泥产生量，t/a；  Q—设计废水处理量，1625t/a；  C1—沉淀池进口设计悬浮物的浓度，mg/L，即500mg/L。  C2—沉淀池出口设计悬浮物的浓度，mg/L，即150mg/L。  根据上述公式计算可知，项目产生的污泥产生量约为0.6t/a，本项目选用污泥脱水机进行脱泥，污泥含水率取80%，则污泥量约为0.12t/a。根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定食品制造业污泥属于“SW07 污泥”中的“140-001-S07”，委托委托环卫部门定期清运。  （10）废机油、废油桶  本项目设备维护由维修公司上门维修，维修过程产生的废机油、废机油桶由维修公司带走。  （11）废紫外灯管  本项目使用紫外线杀菌，会产生废紫外灯管，根据建设单位提供资料，废紫外灯管产生量约为0.032t/a，属于《国家危险废物名录》（2025年版）中HW29含汞废物，危废代码900-023-29。废紫外灯管暂存于危险废物贮存库，定期交由有资质单位处置。  （12）废毛巾  本项目使用食品级毛巾对设备进行清洗，根据建设单位提供的资料，废毛巾产生量为0.15t/a，属于“SW64生活垃圾”中的“900-099-S64”，统一收集由环卫部门定期清运处理。  （13）生活垃圾  本项目员工生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计，本项目新增25人，年运行250天，项目运营期职工生活垃圾产生量为3.125t/a。生活垃圾根据《固体废物分类与代码》（2024年第4号公告）中规定，属于“SW64生活垃圾”中的“900-099-S64”，统一收集由环卫部门定期清运处理。  根据《国家危险废物名录》（2025年版），判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，具体如下表所示。  **表4-11 危险废物属性判定表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固体废物名称** | **产生工序** | **是否属危险废物** | **废物类别** | **产生量（t/a）** | | 1 | 废包装材料 | 脱包、内包、外包 | 否 | 900-099-S17 | 120 | | 2 | 杂质 | 人工过筛 | 否 | 900-099-S59 | 0.3 | | 3 | 过筛物料 | 过筛 | 否 | / | 1.45 | | 4 | 废油物 | 调味 | 否 | 900-002-S61 | 0.3 | | 5 | 不合格品 | 金属检测、质检 | 否 | / | 81 | | 6 | 除尘器收集粉尘 | 废气处理 | 否 | 900-099-S17 | 0.0513 | | 7 | 废布袋 | 废气处理 | 否 | 900-999-99 | 0.05 | | 8 | 地面清扫粉尘 | 废气处理 | 否 | 900-099-S17 | 0.028 | | 9 | 沉淀池污泥 | 废水预处理 | 否 | 140-001-S07 | 0.12 | | 10 | 废紫外灯管 | 杀菌 | 是 | 900-023-29 | 0.032 | | 11 | 废毛巾 | 设备清洗 | 否 | 900-099-S64 | 0.15 | | 12 | 生活垃圾 | 职工办公 | 否 | 900-099-S64 | 3.125 |   **表4-12 固废产生量及处理方式**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废种类** | | | **产生量（t/a）** | **环评要求处理方式** | **固废暂存场所建设、管理要求** | | 1 | 生活垃圾 | | | 3.125 | a、分类存放、袋装化收集；  b、定点设加盖垃圾收集桶；  c、日产日清，环卫部门统一处理 | | | 2 | 生活垃圾 | | 废毛巾 | 0.15 | | 3 | 一般固废 | 废包装材料 | | 120 | 暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司 | 工业固体废物的贮存、处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，此外，一般工业固体废物处理参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020） | | 4 | 杂质 | | 0.3 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 5 | 过筛物料 | | 1.45 | 统一收集后回用于生产线 | | 6 | 废油物 | | 0.3 | 暂存于一般固废库，委托环卫部门定期清运 | | 7 | 不合格品 | | 81 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 8 | 除尘器收集粉尘 | | 0.0513 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 9 | 废布袋 | | 0.05 | 厂家回收再利用 | | 10 | 地面清扫粉尘 | | 0.028 | 暂存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司 | | 11 | 沉淀池污泥 | | 0.12 | 委托环卫部门定期清运 | | 12 | 危废 | 废紫外灯管 | | 0.032 | 暂存于危险废物贮存库，定期交由有资质单位处置 | 危险废物贮存库建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）中相关标准 |   **4.1 固废暂存场所建设要求**  **环评要求企业按如下要求进一步规范建设一般工业固体废物暂存场所：**  （1）一般工业固体废物暂存场所的设置要求：  a、设分区暂存，确保各类一般固废得到合理处置；  b、防扬散、防流失、防渗漏，分区暂存各固废；  c、一般固废在运输过程中要防止散落地面，以免产生二次污染；  d、一般固废均按其资源化、无害化的方式进行处置；  e、场所地面与裙角要用竖固、防渗的建筑材料建造，基础必须防渗，应设计建造径流疏导系统，保证能防止暴雨不会流到临时堆放的场所；  f、“防风、防雨、防晒”，外围设置围堰，并做好密闭处理，禁止危险废物及生活垃混入。  企业现有一间占地面积20m2的一般固废库，可以满足本项目与现有工程一般固废的储存需求，且一般工业固体废物暂存场所已做简单防渗，因此，本项目依托现有一般工业固体废物暂存场所是可行的。  （2）危险废物贮存库建设要求  环评要求建设单位设置一间5m2危废库，危废库设置应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设。  ①库房内部应建有堵截泄漏的裙脚；地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造；应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施；  ②地面防渗参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，基础防渗层为黏土层时，其厚度应达1m以上，渗透系数应小于10-7cm/s；基础防渗层亦可用厚度2mm以上的高密度聚乙烯和其他人工防渗材料组成，渗透系数应小于10-1cm/s；  ③暂存区外围周边贴挂明显的标示标牌，注明主要暂存危废的种类、数量、危废编号等信息；  ④合理选择危废包装物。危废贮存容器、材质满足相应的强度要求，日常确保完好无损；容器材质和衬里与危险废物相容；盛装液体废物的桶开孔直径应不超过70mm，并有放气孔。  执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关标准要求，危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分并标注说明，以方便委托处理单位处理；应根据危险废物的性质和形态分类收集，采用符合标准要求的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。实施危险废物转移联单制度，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。  日常管理中，企业须做好危险废物的申报登记，建立台帐管理制度，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放位置、废物出库日期及接受单位名称。同时在危险废物转运的时候必须报请当地环保局批准，同时填写危险废物转运单。企业须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。收集、贮存危险废物须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。  危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。  综上，项目产生的各类固废均能得到综合利用和妥善处理，满足环保要求，对环境影响较小。  **5、地下水、土壤影响分析**  厂区雨污分流制；生活污水经化粪池（依托现有）预处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂、生产废水经沉淀池（依托现有）预处理后接管安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河。为避免对地下水体、土壤造成影响，建设单位采取主动控制（源头控制措施）及被动控制（末端控制措施）相结合的措施。  ①主动控制（源头控制措施）  主要包括在工艺、设备、物料输送管道、污水输送管线采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的风险事故降到最低。建设单位已制定严格的管理措施，设专人定时对厂区内管道进行巡检，要求巡检人员对发现的跑冒滴漏现象要及时上报，对出现的问题要求及时妥善处置。同时也要加强对管道、阀门采购的质量管理，如发现问题，应及时更换。  ②被动控制（末端控制措施）  主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物的收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止撒落在地面上的污染物渗入地下，并把滞留在地面上的污染物收集起来，集中处理。  企业租赁淮北市欣然食品有限责任公司，地面已水泥硬化；依托的2#厂房、一般固废暂存区、废水预处理区等均已落实了一般防渗区的建设要求 。根据防渗技术要求，将污染区分为一般防渗区和重点防渗区，防渗分区一览表见下表：  **表4-13 土壤、地下水防渗要求**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **防渗分区** | | **防渗技术要求** | | 一般防渗区 | 生产车间、一般固废库、沉淀池 | 参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610 2016）执行，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1.0×10-7cm/s； | | 重点防渗区 | 危废库 | 参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）执行，基础防渗层为黏土层时，其厚度应达1m以上，渗透系数应小于10-7cm/s；基础防渗层亦可用厚度2mm以上的高密度聚乙烯和其他人工防渗材料组成，渗透系数应小于10-1cm/s |   除此之外，建议项目运营后还应采取以下污染防治措施：  加强现场巡查，特别是在卫生清理、下雨地面水量较大时，重点检查有无渗漏情况。若发现问题，及时分析原因，找到泄漏点制定整改措施，尽快修补，确保防腐防渗层的完整性。  **6、环境风险分析**  根据（环发〔2012〕77号）《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，新、改、扩建相关建设项目环境影响评价应按照相应技术导则要求，科学预测评价突发性事件或事故可能引发的环境风险，提出环境风险防范和应急措施。  **6.1评价依据**  （1）风险调查  调查建设项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书物质风险识别范围包括：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。  （2）风险潜势初判  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），计算所涉及的项目涉及的突然环境事件风险物质的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。  当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；  当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：  式中：q1，q2，…，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，…，Qn——每种危险物质的临界量，t。  当Q<1时，该项目环境风险潜势为I。  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。  本项目使用的原辅材料主要为谷物粉、谷物淀粉、虾、鱼、酒精等；厂内废水主要为生产废水和生活污水，根据废水源强分析可知，厂内废水COD浓度小于10000mg/L，NH3-N浓度小于2000mg/L；涉及的固液体废物为不合格品、废包装材料、杂质、废油物、过筛物料、除尘器收集粉尘、地面清扫粉尘、废布袋、污泥、废紫外灯管、废毛巾、和生活垃圾。根据《危险化学品目录》和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B中突发环境事件风险物质及临界值表，本项目涉及的风险物质为酒精。全厂涉及的环境风险物质数量情况见下表。  **表4-14 建设项目危险物质数量和分布情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **单位** | **全厂** | | | | **最大存在量qn/t** | **临界量Qn/t** | **该种危险物质Q值** | | 酒精（乙醇） | t/a | 0.015 | 500 | 0.00003 | | 项目Q值∑ | | | / | 0.00003 |   本项目Q=0.00003＜1，因此，该项目环境风险潜势为Ⅰ。  （3）风险评价等级确定  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），本项目大气环境风险潜势为I。建设项目风险评价工作等级划分见下表。  表4-15 评价工作等级划分   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境风险潜势** | **IV、IV+** | **III** | **II** | **I** | | 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | **简单分析a** | | A是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录A。 | | | | |   本项目风险潜势为I，对照上表，本项目无需设置风险专项评价，仅进行简单分析。  **6.2环境风险识别**  本项目运营期存在的主要环境风险为火灾及爆炸伴生和次生污染物对当地大气环境及群众身体健康产生不利影响。  **6.3环境风险分析**  厂房供电线路老化、破裂引起的火灾；项目产生的危废随生活垃圾或一般固废流失出厂引起大气及水环境的污染；消防废水泄漏引起地下水及局部土壤污染；由于此类事件发生概率很小，建设单位加强管理，重点地区设置危险标志，禁止明火；且由专人定期巡检后可有效减少风险事故发生。  **6.4风险防范措施**  环评要求按照以下措施防范可能发生的环境风险：  （1）电气设备故障引起的火灾  企业员工在厂区吸烟或生产过程中不慎造成电气设备故障等，可能引起火灾，有时会发生火灾连片使大批设备烧毁。火灾是通过放出辐射热影响周围环境。如果辐射热的能量足够大，可引起其他可燃物燃烧。物质在燃烧过程中会产生大量浓烟和烟尘，其中含有大量的一氧化碳、二氧化碳及其他有毒气体，带来大气环境污染。  ①厂区内尤其是生产车间和仓库禁止明火及吸烟。  ②定期检查设备的运行状况，发现不良问题及时解决；同时注重加强安全教育，提高职工的安全意识和安全防范能力。  ③按照相关规定设置逃生系统，设置足够并匹配的消防器材及备用应急电源。  （2）粉尘爆炸防范措施  粉尘爆炸具有极强的破坏性。粉尘爆炸涉及的范围很广，煤炭、化工、医药加工、木材加工、粮食和饲料加工等部门都时有发生。  其次，容易产生二次爆炸。第一次爆炸气浪把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后的短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成所谓的“返回风”，与扬起的粉尘混合，在第一次爆炸的余火引燃下引起第二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度一般比一次爆炸时高得多，故二次爆炸威力比第一次要大得多。  ①消除粉尘源。可用的除尘措施有封闭设备、通风排尘、抽风排尘或润湿降尘等。除尘设备的风机应装在清洁空气一侧。其中易燃粉尘不能用电除尘设备，金属粉尘不能用湿式除尘设备。设备启动时应先开除尘设备，后开主机；停机时则正好相反，防止粉尘飞扬。粉尘车间各部位应平滑，尽量避免设置一些无关设施（如窗幕、门帘等）。管线等尽量不要穿越粉尘车间，宜在墙内敷设，防止粉尘积聚，另外，在条件允许下，在粉尘车间喷雾状水，在被粉碎的物质中增加水分也能促使粉尘沉降，防止形成粉尘云。此外，在车间内做好清洁工作，及时人工清扫，也是消除粉尘源的好方法。  ②严格控制点火源。消除点火源是预防粉尘爆炸的最实用、最有效的措施。在常见点火源中，电火花、静电、摩擦火花、明火、高温物体表面、焊接切割火花等是引起粉尘爆炸的主要原因。因此，应对此高度重视。场所的电气设备应严格按照《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》进行设计、安装，达到整体防爆要求，尽量不安装或少安装易产生静电，易产生火花的机械设备，并采取静电接地保护措施。被粉碎的物质必须经过严格筛选、去石和吸铁处理，以免杂质进入粉碎机内产生火花。  ③采取可靠有效的防护措施。对于较小的粉碎装置，可以增加其强度，并要考虑防止爆炸火焰通过连接处向外传播。为减小爆炸的破坏性可设置泄压装置，如对车间采用轻质屋顶、墙体或增开门窗等。但应注意，泄压装置宜靠近易发生爆炸的部位，不要面向人员集中的场所和主要交通要道；为减少助燃气体含量，在粉尘与助燃气体混合气中添加惰性气体（如氮气），减少氧含量，也是可行方法之一。   （3）环境安全管理措施  对安全专用设施和设备（如安全防护设施、通风设施、消防设施、应急救援器材及急救药品等）以及劳防用品，配备专人维修和管理，确保这些设施、设备正常运行和有效使用。定期检查设备的运行状况，发现不良问题及时解决；同时注重加强安全教育，提高职工的安全意识和安全防范能力。按照相关规定设置逃生系统，设置足够并匹配的消防器材及备用应急电源。  （4）废气事故风险防范措施  ①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修确保废气处理系统正常运行，开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放，或使影响最小；  ②建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；  ③本项目应设有备用电源和备用处理设备，以备停电或设备出现故障时保障废气全部抽入净化系统进行处理以达标排放。  ④废气处理设施必须确保日常运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止；  ⑤为确保处理效率，在厂房设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。  （5）固废事故风险防范措施  本项目固废暂存的一般固废暂存处和危废暂存间依托，分类收集暂存后，一般工业固废综合利用，危险废物委托有资质单位进行处置。固废得到有效处置，不会对环境产生二次污染。  根据调查，危废库已按照《危险废物储存污染控制标准》的相关要求进行设计实施，具体落实情况如下：  ①基础必须全面防渗，防渗层须具备防腐性能；  ②地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；  ③项目危废暂存于危废暂存间，危险废物贮存要贴上标签；容器及容器的材质要满足强度要求，并必须完整无损。  ④危险废物分类妥善收集后，按照相关操作规范储存、处理。危险固废委托给具有处理资质的单位进行处置。项目处置危险固废的措施符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，并严格执行了《危险废物转移联单管理办法》规定的各项程序。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口(编号、**  **名称)/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | 无组织 | 粉碎、配料 | 粉碎粉尘通过粉碎机自带的布袋除尘器（处理效率95%）处理后，少部分逸散于磨粉间无组织排放；配料粉尘采取配料间封闭、定期清扫地面措施 | 《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表3厂界大气污染物监控点浓度限值要求 |
| 无组织 | 污水预处理设施 | 加盖密闭、添加除臭剂 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中标准 |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD、BOD5、SS、氨氮等 | 新增人员生活污水经化粪池（依托现有）处理后接管进入食品工业园污水处理厂，处理达标后排入老濉河 | 接管废水从严执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表4中三级标准浓度限值和安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂限值 |
| 生产废水 | COD、BOD5、SS、氨氮、总磷、动植物油等 | 原料清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水经沉淀池（依托现有）预处理后接管进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂，处理达标后排入老濉河 |
| 声环境 | 设备 | 噪声 | 选用低噪声设备、距离衰减、隔声减振、合理布置等措施 | 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| 电磁辐射 | / | | | |
| 固体废物 | 生活垃圾、废毛巾经收集后由环卫部门统一清运处理；杂质、不合格品、除尘器收集粉尘、地面清扫粉尘收集后储存于一般固废库，定期外售给饲料生产公司；过筛物料统一收集回用于生产线；废包装材料暂存于一般固废库，定期外售给物资回收公司；废布袋暂存于一般固废库，由厂家回收再利用；废油物暂存于一般固废库，委托委托环卫部门定期清运；沉淀池污泥委托环卫部门定期清运。工业固体废物的贮存、处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，此外，一般工业固体废物处理参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。废紫外灯管暂存于危废库，定期交由有资质单位处置，危险废物贮存库建设执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关标准。 | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 生产车间、一般固废库、沉淀池做一般防渗；危废库做重点防渗 | | | |
| 生态保护措施 | 不涉及 | | | |
| 环境风险  防范措施 | 设消防、火灾报警系统；修编环境风险应急预案等，其他环境风险防范措施详见相关章节内容 | | | |
| 其他环境  管理要求 | **1. 标识牌设置**  标识牌的设置应按《关于印发排放口标志牌技术规范的通知》（环办〔2005〕95号）中相关规定实施，统计所有排污口的名称、位置、数量、以及排放污染物的名称、数量等内容上报当地环保部门，以便进行验收和排污口规范性管理。图形符号分别为提示图形和警告图形符号两种，分别为（GB15562.1-1995）、（GB15562.2-1995）执行，环境保护图形标志的形状及颜色见下表：  **表5-1 环境保护图形符号一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口** | **提示/警告图形标识** | **功能** | | 1 | 废水排放口 | 说明: 说明: 说明: 13001 | 表示污水向水体排放 | | 2 | 噪声源 | 说明: 说明: 说明: 200602201518049853 | 表示噪声向外环境排放 | | 3 | 一般固体废物 |  | 表示一般工业固体废物贮存、处置场 | | 4 | 危险废物 |  | 表示危险废物贮存库 |   **2.排污许可联动内容**  本项目属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中“十一、食品制造业”中 “14 其他食品制造 149\*”中 “其他未列明食品制造”，属于登记管理。因此无需进行排污许可联动。要求企业在履行竣工环保“三同时”验收时完善排污许可手续。 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 本项目选址于安徽省淮北市相山经济开发区凤凰路16号2幢，项目建设符合我国现行的产业政策，选址合理，符合当地区域总体规划，总图布置可行。满足生产要求，污染治理措施技术经济可行，采取相应的污染防治措施后可使污染物达标排放，对评价区域环境质量的影响不明显，项目选址与周边用地功能相容性较好，无重大环境制约因素。只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策措施，确保项目产生的污染物达标排放，从环境保护角度，本项目的建设是可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | 0.0007 | 0 | 0 | 0.0058 | 0 | 0.0065 | +0.0058 |
| 废水 | COD | 0.04 | 0 | 0 | 0.028 | 0 | 0.068 | +0.028 |
| 氨氮 | 0.002 | 0 | 0 | 0.0014 | 0 | 0.0034 | +0.0014 |
| 一般工业  固体废物 | 生活垃圾 | 9.375 | 0 | 0 | 3.125 | 0 | 12.5 | +3.125 |
| 废毛巾 | 0.03 | 0 | 0 | 0.15 | 0 | 0.18 | +0.15 |
| 不合格品 | 25 | 0 | 0 | 81 | 0 | 106 | +81 |
| 废包装材料 | 30 | 0 | 0 | 120 | 0 | 150 | +120 |
| 杂质 | 0.06 | 0 | 0 | 0.3 | 0 | 0.36 | +0.3 |
| 废油物 | 0.05 | 0 | 0 | 0.3 | 0 | 0.35 | +0.3 |
| 过筛物料 | 0.5 | 0 | 0 | 1.45 | 0 | 1.95 | +1.45 |
| 除尘器收集粉尘 | 0 | 0 | 0 | 0.0513 | 0 | 0.0513 | +0.0513 |
| 地面清扫粉尘 | 0.006 | 0 | 0 | 0.028 | 0 | 0.034 | +0.028 |
| 废布袋 | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 污泥 | 0.05 | 0 | 0 | 0.12 | 0 | 0.17 | +0.12 |
| 危险废物 | 废紫外灯管 | 0 | 0 | 0 | 0.032 | 0 | 0.032 | +0.032 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①