

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

公示稿

项目名称：各类路基料、水稳材料、免烧砖等一般固废加工项目

建设单位(盖章)：安徽首润盛谷环保科技有限公司

编制日期：二零二六年五月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|-----------------------|---|
| 建设项目名称 | 各类路基料、水稳材料、免烧砖等一般固废加工项目 | | |
| 项目代码 | 2511-340603-04-01-840838 | | |
| 建设单位联系人 | | 联系方式 | |
| 建设地点 | 安徽省淮北市相山经济开发区梁中路与 237 国道交叉口西北 380 米 | | |
| 地理坐标 | 经度：116° 42' 34.341" ， 纬度：33° 59' 53.310" | | |
| 国民经济行业类别 | C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造 C4220 非金属废料和碎屑加工处理 C3021 水泥制品制造 | 建设项目行业类别 | 二十七、非金属矿物制品业 30 砖瓦、石材等建筑材料制造 303 三十九、废弃资源综合利用业 42 85 非金属废料和碎屑加工处理 422 二十七、非金属矿物制品业 30 石膏、水泥制品及类似制品制造 302 |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 安徽淮北相山经济开发区管理委员会 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | 相经开备案（2025）44 号 |
| 总投资（万元） | 500 | 环保投资（万元） | 50 |
| 环保投资占比（%） | 10 | 施工工期 | 3 个月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____ | 用地面积（m ² ） | 4734.99（租赁） |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划名称：《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划》（2024-2035年） | | |

| | |
|-------------------------|--|
| <p>规划环境影响评价情况</p> | <p>规划环境影响评价文件名称：《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划(2024-2035)环境影响报告书》；</p> <p>召集审查机关：安徽省生态环境厅；</p> <p>审查文件名称及文号：《安徽省生态环境厅关于印送《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035）环境影响报告书审查意见》的函》，皖环函[2024]1034号</p> |
| <p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p> | <p>1、与《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划》（2024-2035年）相符性分析</p> <p>根据《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划》（2024-2035年），本次调区后总面积为1502.09公顷，分为三个区块，其中区块一面积为786.11公顷，四至范围为:东至濉河北路，南至洪碱河，西至洪碱河，北至凤竹路、S411北270米；区块二面积为656.70公顷，四至范围为：东至洪碱河，南至金桥家园，西至S411，北至凤竹路；区块三面积为59.28公顷，四至范围为：东至梁钟路，南至237国道，西至园区西路，北至黄桃路。</p> <p>功能定位:经开区规划围绕食品制造和信息两大主导产业，以战略新兴产业集聚化、平台化、头部化、数字化为方向，坚持建链、补链、延链、强链的思路，高水平谋划、高标准建设、高强度推进，近期争创省级战略性新兴产业基地，展望创建国家级战略性新兴产业集群，着力打造成为面向全国市场、具有重要影响力的战略新兴产业集聚区。</p> <p>本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区梁中路与237国道交叉口西北380米，根据安徽淮北相山经济开发区总体发展规划图（2024-2035年），项目位于经济开发区“区块三”。项目为一般固废加工类项目，国民经济行业类别属于C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造、C4220 非金属废料和碎屑加工处理、C3021 水泥制品制造，根据安徽淮北相山经济开发区生态环境准入清单（见表1-2），本项目不属于清单中的限制类和禁止类，可视为允许类，符合园区规划。</p> <p>2、规划环评符合性分析</p> <p>根据《安徽省生态环境厅关于印送《安徽淮北相山经济开发区总体</p> |

发展规划（2024-2035年）环境影响报告书审查意见》的函》，皖环函[2024]1034号，本项目与之相符性分析见下表。

表1-1 本项目与皖环函[2024]1034号相符性分析一览表

| 序号 | 规划环评及其审查意见要求 | 本项目情况 | 符合性 |
|----|---|--|-----|
| 1 | 严守环境质量底线，保护区域生态环境质量。根据国家和我省大气、水、土壤、环境风险防范和固体废物污染防治相关要求、妥善解决区域现存生态环境问题、确保开发区建设项目污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善，鉴于淮河流域水生态环境保护要求较高，开发区应审慎考虑并严格限制涉重金属产业发展规模及水污染物排放总量。 | 本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区，为一般固废加工类项目。项目产生的工艺废气经集气罩收集后由布袋除尘器处理后达标排放；项目车辆冲洗废水经冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗；养护废水经湿砖堆场沉淀池处理后回用于养护；生活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理；项目产生的危废贮存于危险废物暂存间定期委托有资质单位处置 | 符合 |
| 2 | 优化空间布局、加强生态环境分区管控。落实生态环境分区管控要求，结合国家和省长江经济带发展负面清单管控要求及区域资源优势和环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善调区规划，优化功能分区和空间布局 | 本项目位于安徽省淮北市相山经济开发区，根据《安徽淮北相山经济开发区总体发展规划（2024-2035）环境影响报告书》本项目不在负面清单管控中，符合园区规划 | 符合 |
| 3 | 强化污染防治基础设施建设，明确园区集中供热和清洁能源替代方案，结合开发区供水、中水回用、管网及信息产业片区污水处理厂规划。结合区域地表水系及水环境质量现状，优化开发区排水规划。 | 本项目新建项目，仅涉及生活污水，生活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理 | 符合 |
| 4 | 细化生态环境准入清单，推动高质量发展。严格执行国家产业政策，加强对《淮河流域水污染防治暂行条例》限制和禁止项目的入园管控，严禁不符合条例的项目入园。 | 本项目为一般固废加工类项目，不属于安徽淮北相山经济开发区生态环境准入清单中限制和禁止项目，也不属《淮河流域水污染防治暂行条例》限制和禁止项目，符合入园要求 | 符合 |

| | | | |
|---|---|--------------------------------------|-----------|
| | <p>5 提升环境管理水平，加强生态环境风险防控。着力提升开发区环境管理水平，统筹考虑区域内污染物排放、固体废物(含危险废物)管理、环境风险防范等生态环境管理要求，健全区域风险防范体系和生态安全保障体系。</p> | <p>本项目危险废物暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质单位处置</p> | <p>符合</p> |
| <p>由上表中的分析可知，本项目符合安徽淮北相山经济开发区总体规划（2024-2035）环境影响报告书及其审查意见的相关要求。</p> | | | |
| <p>其他符合性分析</p> | <p>1、产业政策符合性分析</p> <p>本项目国民经济行业类别属于C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造、C4220 非金属废料和碎屑加工处理、C3021 水泥制品制造，根据《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不属于其中鼓励类、限制类及淘汰类产业，视为允许类，且项目于2026年3月24日经安徽淮北相山经济开发区管理委员会备案，项目代码为2511-340603-04-01-840838。因此，本项目建设符合国家和地方产业政策的要求。</p> <p>2、用地性质符合性分析</p> <p>本项目位于安徽淮北相山经济开发区，对照安徽淮北相山经济开发区总体规划图（2024-2035年）可知本项目位于城镇开发边界内，用地性质为工业用地。且本项目未被列入《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024年本）》中限制和禁止用地项目。</p> <p>3、项目与生态环境分区管控要求符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线相符性分析</p> <p>本项目位于安徽淮北相山经济开发区，对照《淮北市生态保护红线分布图》，拟建项目不涉及淮北市生态保护红线内容，不涉及生态保护红线。</p> <p>本项目与生态环境分区管控要求符合性分析如下：</p> <p>经查询安徽省“生态环境分区管控”公众服务平台，本项目所在区域涉及1个重点管控单元，单元编码ZH34060320275。</p> | | |

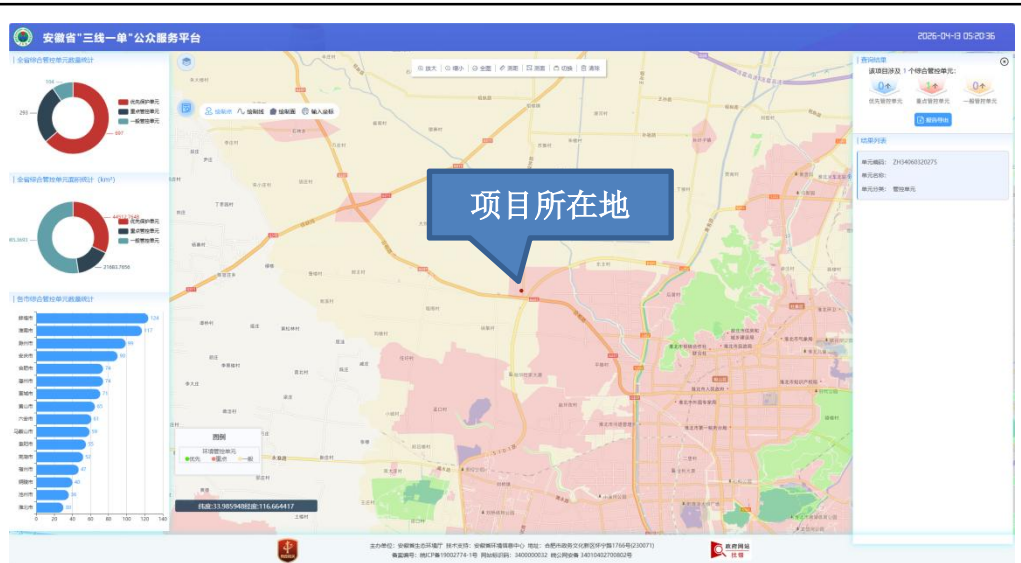


图 1-1 项目与分区管控位置关系图

(2) 环境质量底线及分区管控相符性分析

①水环境分区管控级别及要求：对照《淮北市“三线一单”文本》，本项目位于水环境重点管控区。管控要求为：依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。

淮北市生态环境分区管控图集

淮北市水环境分区管

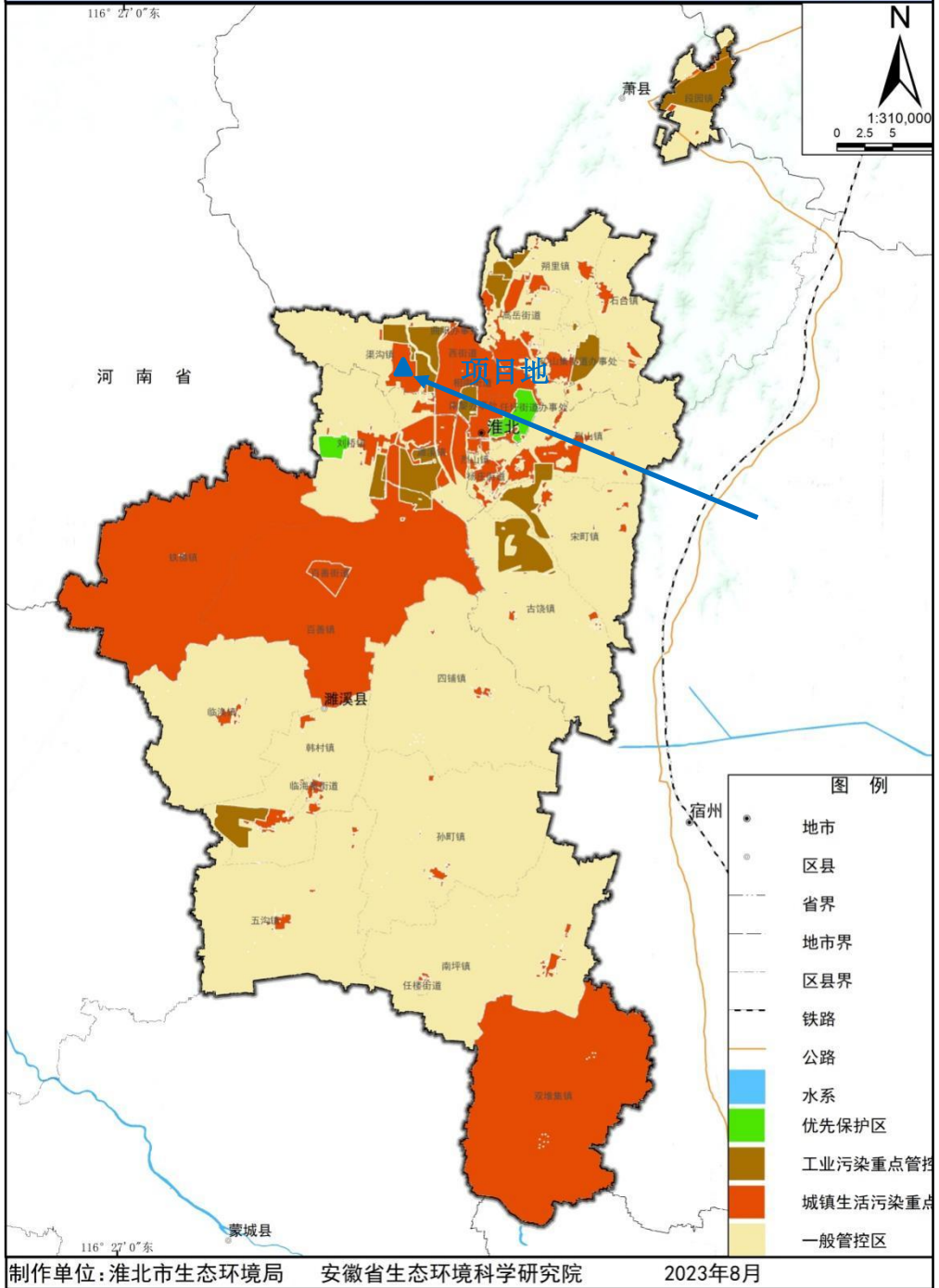


图1-2 本项目与水环境风险管控分区位置关系图

本项目相符性分析：项目车辆冲洗废水经冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗；养护废水经湿砖堆场沉淀池处理后回用于养护；生

活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理。因此，本项目满足水环境工业污染重点管控区要求。

②大气环境分区管控级别及要求：对照《淮北市“三线一单”文本》，本项目位于大气环境重点管控区。管控要求为：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《环境空气细颗粒物污染综合防治技术政策》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM_{2.5}不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。

车间内无组织排放；生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘经破碎料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放；破碎粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放；筛分粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放；路基材料、水稳材料投料粉尘经搅拌料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA002）处理后经15m高排气筒（DA002）排放；免烧砖生产线投料粉尘经料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经15m高排气筒（DA003）排放，通过配套废气处理装置处理后污染物能够实现达标排放，不会对区域大气环境产生明显影响，项目的建设不会降低区域环境空气质量功能，能够满足区域大气环境质量底线要求。因此，本项目满足大气环境高排重点管控区要求。

③土壤环境分区管控：对照《淮北市“三线一单”文本》，本项目位于土壤环境风险一般管控区。管控要求为：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。

淮北市生态环境分区管控图集

淮北市土壤污染风险分区管控图

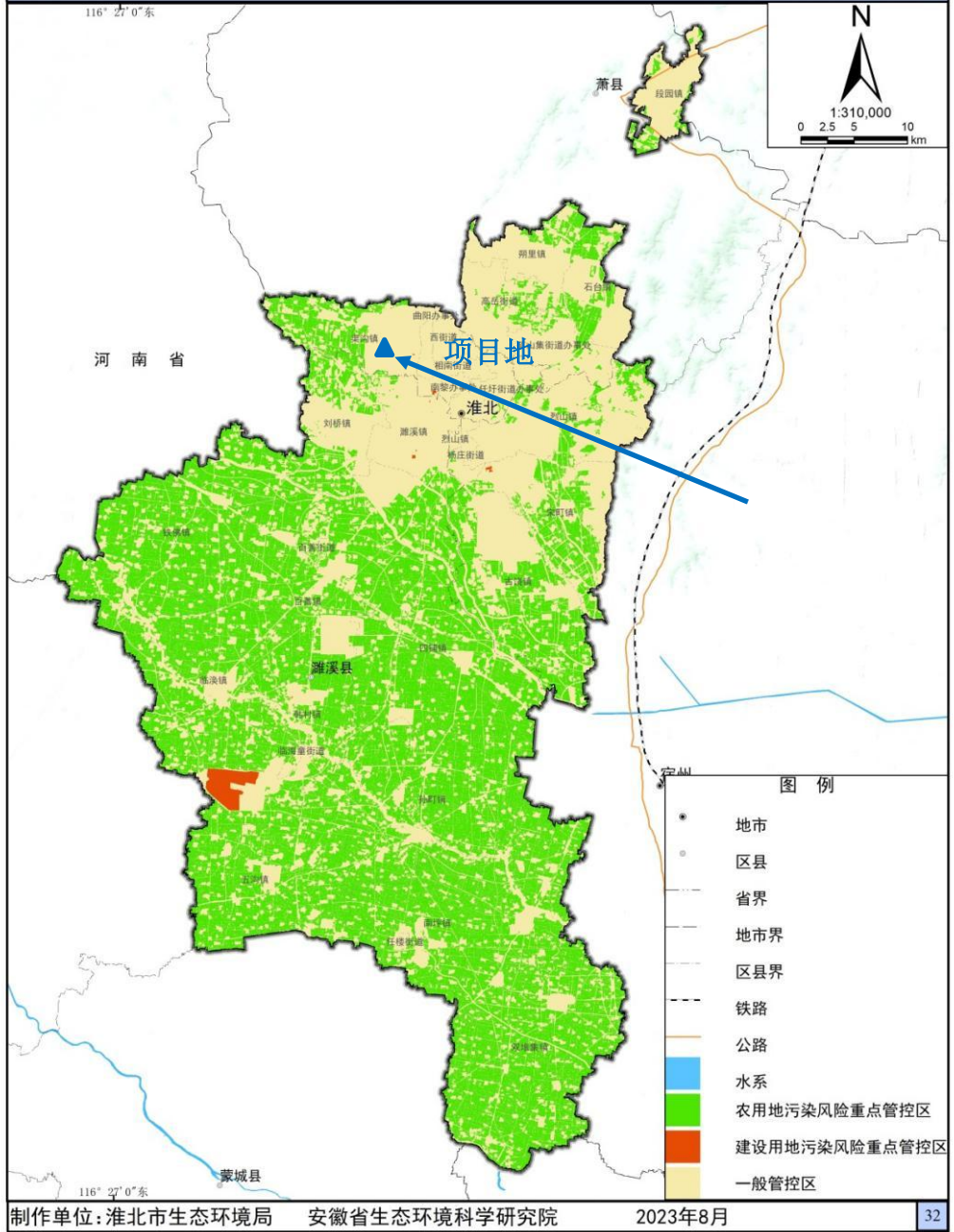


图1-4 本项目与土壤环境风险管控分区位置关系图

本项目相符性分析：本项目为新建项目，将严格按照分区防渗要求建设。因此，本项目满足土壤环境风险一般防控区管控要求。

(2) 环境质量底线

①大气环境质量底线

根据《淮北市生态环境保护“十四五”规划》，到2035年，淮北市PM_{2.5}平均浓度目标暂定为35微克/立方米。2035年目标值均为暂定，最终以“十四五”、“十六五”生态环境保护规划确定的目标为准。

本项目位于安徽淮北相山经济开发区，根据《淮北市2024年度生态环境状况公报》中城市空气环境质量可知，淮北市2024年度环境空气PM_{2.5}年平均质量浓度、PM₁₀年平均质量浓度、O₃日最大8小时滑动平均值第90百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准。，属于环境空气质量不达标区。

本项目废气中各类污染物排放均能够满足相应污染物排放标准，且结合区域环境质量现状，本项目实施后大气环境区域环境质量能够满足环境质量底线的要求。

②地表水环境质量底线

根据《淮北市2024年度生态环境状况公报》中萧濉新河的监测数据可知，项目废水接纳水体萧濉新河水质不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。

项目车辆冲洗废水经冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗；养护废水经湿砖堆场沉淀池处理后回用于养护；生活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理；根据区域水环境质量现状，本项目实施后区域水环境质量能够满足地表水环境质量底线的要求。

③声环境质量

本项目建成运行后，通过选用低噪设备、安装减振基座，经厂区建筑物的隔声、距离的衰减的降噪措施，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准，本项目实施后不会对区域声环境质量产生较大的影响。

④土壤环境质量底线

根据《淮北市土壤污染防治工作方案》，淮北市耕地全部为优先保护类耕地，目前没有受污染耕地。到2030年，受污染耕地安全利用率达到95%以上，污染地块安全利用率达到95%以上。

本项目要求危废暂存间、沉淀池、车辆冲洗平台、湿砖堆放区进行重点防渗，通过分区防渗措施，本项目实施后对区域土壤环境影响较小，不会突破区域土壤环境质量底线。

综上，拟建项目营运期废气、废水、固废和噪声等均得到合理处理处置后，对周边环境影响较小，不会降低区域环境质量的原有功能级别，满足环境质量底线控制要求。

(3) 资源利用上线

项目供水依托市政管网，市政供水系统富余能力完全满足本项目需求。本项目生产设备使用能源为电能，依托现有厂区内的供电系统，能够满足本项目供电需要。拟建项目资源利用均在淮北市可承受范围内。

(4) 生态环境准入清单

本项目对照淮北市“生态环境准入清单”、淮北相山经开区“生态环境准入清单”、《市场准入负面清单》（2025年版）进行说明。

①与淮北市“生态环境准入清单”对照分析

表1-1 项目与淮北市“生态环境准入清单”一览表

| 要求 | 文件要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
|-------------|--|--|------|
| 禁止开发建设活动的要求 | <p>(1) 严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。</p> <p>(2) 细化“散乱污”企业及集群整治标准。实行拉网式排查，建立管理台账。按照“先停后治”的原则，实施分类处置。列入关停取缔类的，基本做到“两断三清”。</p> <p>(3) 对违反资源环境法律法规、规划，污染环境、破坏生态、乱采滥挖的露天矿山，依法予以关闭；对责任主体灭失的露天矿山，要加强修复绿化、减尘抑尘。原则上禁止新建露天矿山建设项目。</p> <p>(4) 禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。</p> <p>(5) 禁止新增化工园区。</p> | <p>本项目行业类别为C3031粘土砖瓦及建筑砌块制造</p> <p>C4220非金属废料和碎屑加工处理</p> | 符合 |

| | | | | |
|--|------------------|---|----------------------------------|----|
| | | <p>(6) 在城市建成区及居民区、医院、学校等环境敏感区域，严禁现场露天灰土拌合。</p> <p>(7) 禁止掺烧高硫石油焦。</p> <p>严禁高污染、高耗能行业落后产能转入，不再审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能严重过剩行业新增产能项目。</p> <p>新建矿山的开采规模不得低于限定的最小开采规模，严禁大矿小开、一矿多开。</p> <p>严禁高污染、高耗能行业落后产能转入，不再审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能严重过剩行业新增产能项目，新、改、扩建项目要制定产能置换方案，实行产能等量或减量置换。</p> | C3021 水泥制品制造，不在淮北市生态环境准入负面清单内 | |
| | 限制开发建设活动的要求 | <p>(1) 钢铁企业应严格控制，确保污染物达标排放，逐步推动转型升级，加大煤化工园区和各类园区内化工企业的整治力度。</p> <p>(2) “散乱污”列入整合搬迁类的，要按照产业发展规模化、现代化的原则，搬迁至合规工业园区并实施升级改造，列入升级改造类的，实施清洁生产技术改造，全面提升污染治理水平。</p> <p>(3) 对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒。</p> <p>(4) 对污染治理不规范的露天矿山，依法责令停产整治，整治完成并经相关部门组织验收合格后方可恢复生产。</p> <p>严格控制高耗能、高排放和产能过剩行业新上项目，强化节能、环保、土地等指标约束。强化节能、环保、土地等指标约束。</p> <p>严格执行矿山最低开采规模制度，以优势矿产和主要矿区为重点，提高大中型矿山企业的产能比例，逐步分矿区限定矿山最小开采规模。</p> | | 符合 |
| | 不符合空间布局要求活动的退出要求 | <p>(1) 加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出，推动实施水泥、化工等重污染企业搬迁工程。</p> <p>(2) 加大落后产能淘汰和过剩产能压减力度。严格按照《产业结构调整指导目录》，执行过剩产能淘汰标准。严防“地条钢”死灰复燃。</p> <p>(3) 对污染治理不规范的露天矿山，依法责令停产整治，对拒不停产或擅自恢复生产的依法强制关闭。</p> <p>优化煤炭矿山结构，关闭一批资源枯竭、煤与瓦斯突出的煤炭矿山，到2020年，有序退出煤炭产能1280万吨/年。</p> <p>对存在环境高风险企业要予以挂牌督办，限期整改</p> | | 符合 |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | 或搬迁，对不具备整改条件的，应依法予以关停；强化环境风险应急处置，做好突发环境事件风险控制、应急准备、应急处置和事后恢复等工作，建立环境事故处置和损害赔偿恢复机制，推进开展环境污染损害鉴定评估，完善损害赔偿制度。 | | |
| | 自然保护区内已设置的矿产权要按照有关规定逐步退出。 | | |

本项目不在淮北市生态环境准入负面清单内，符合淮北市规划要求。

②与淮北相山经开区“生态环境准入清单”对照分析

表1-2 项目与淮北相山经开区“生态环境准入清单”一览表

| 管控类型 | 清单要求 | 准入内容 | 本项目情况 | 是否符合 | |
|------|------------|--|---|------|--------------------------------|
| 产业定位 | 食品制造细分方向 | 农产品精深加工、休闲食品、软饮料、乳制品、营养保健食品、食品添加剂和配料等 | 本项目行业类别为 C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造 C4220 非金属废料和碎屑加工处理 C3021 水泥制品制造，不在淮北相山经开区限制、禁止引入清单内 | 符合 | |
| | 信息产业细分方向 | 印制电路板、智能终端、集成电路、虚拟现实（VR）等 | | 符合 | |
| | 限制引入 | （1）在信息产业园污水厂预处理工艺完善前，不得引入涉及汞、铬、镉、铅、砷五大重金属产排的项目； （2）涉及汞、铬、镉、铅、砷五大重金属排放的项目须在淮北市内申请总量平衡，获得排放总量后才能入驻。 | | 符合 | |
| | 禁止引入 | 禁止新建《产业结构调整指导目录（2024年版）》规定的限制类和淘汰类产业，现有产业改、扩建不得使用《产业结构调整指导目录（2024年版）》规定的淘汰类规模和生产工艺。 | | 符合 | |
| | | 禁止建设安徽省“两高”项目管理目录中项目。 | | | |
| | | 禁止建设化工项目。 | | | |
| | | 信息产业 | | | 禁止引入涉及化工工艺的项目，如靶材、光刻胶生产中的部分工序。 |
| 食品产业 | 禁止引入涉屠宰项目。 | | | | |

本项目不在淮北相山经开区限制、禁止引入清单内，符合相山经开区规划要求。

③与《市场准入负面清单》对照分析

根据《市场准入负面清单》（2025年版），禁止准入类项目包括：

“1、法律、法规、国务院决定等明确设立且与市场准入相关的禁止性规定”，“2、国家产业政策明令淘汰和限制的产品、技术、工艺、设备及行为”；“3、不符合主体功能区建设要求的各类开发活动”；“4、禁止违规开展金融相关经营活动”；“5、禁止违规开展互联网相关经营活动”；“6、禁止违规开展新闻传媒相关业务”。本项目不在《市场准入负面清单》（2025年版）禁止准入类范围内。因此本项目符合《市场准入负面清单》（2025年版）相关要求。

综上所述，本项目建设能够满足生态环境分区管控要求。

3、与相关法规、政策及生态环境保护规划的符合性分析

项目与相关政策要求的符合性分析如下：

表1-3 本项目与相关政策要求的符合性分析

| 文件名称 | 相关要求 | 本项目情况 | 符合分析 |
|---------------------------|---|---|------|
| 《固体废物综合治理行动计划》国发〔2025〕14号 | 提升冶炼渣、尾矿、共伴生矿、赤泥、建筑垃圾综合利用能力，加强有价值组分高效提取及整体利用，因地制宜推动煤矸石多元化利用。拓宽秸秆综合利用途径，提高秸秆还田科学化、规范化水平。推进畜禽养殖废弃物资源化利用。 | 本项目利用煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣等原料生产路基材料、水稳材料、免烧砖 | 符合 |
| | 建立完善再生材料标准和认证制度。研究实施再生材料和产品碳足迹认证。引导生产企业提高再生材料应用比例。推动将再生材料应用情况纳入企业履行社会责任范围。将更多符合条件的再生材料和产品纳入政府绿色采购范围。探索再生材料应用情况信息化追溯 | 本项目产品质量执行《公路路面基层施工技术细则》（JTG/T F20-2015）、《混凝土路面砖标准》（GB28635-2012）中相关标准 | 符合 |

| | | | | |
|--|-------------------------------------|--|--|-----------|
| | <p>《安徽省“十四五”生态环境保护规划》</p> | <p>加强固体废物污染防治。积极推动合肥及沿江沿淮城市开展“无废城市”建设。建立健全重点行业工业固体废物排污许可管理制度。推动大宗工业固体废物综合利用，培育和扶持煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏等大宗固体废物综合利用专业化现代企业，构建新型循环经济产业链及资源综合利用关联企业集群，支持资源综合利用重大示范工程和循环利用产业基地建设。加强尾矿库污染治理，落实尾矿库分级分类环境管理制度，实施“一库一策”。加快推进生活垃圾分类和源头减量，加强废塑料污染治理，减少一次性塑料制品消费量，推动快递、外卖行业包装“减塑”，探索实施饮料纸基复合包装物为重点的生产者责任延伸制度。合力打击固体废物走私，坚决杜绝“洋垃圾”入境</p> | <p>本项目利用煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣等原料生产路基材料、水稳材料、免烧砖，可对淮北市市内煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣进行综合利用</p> | <p>符合</p> |
| | <p>《安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污染环境防治规划》</p> | <p>以资源高效循环利用为核心，发挥各类工业固体废物资源化利用和处理设施的协同效应，实现不同类别工业固体废物分类回收利用和无害化处置，加强能源和固体废物利用处置设施的一体化建设。推动尾矿、煤矸石、粉煤灰、冶炼废渣、工业副产石膏、化工废渣、赤泥等固体废物综合利用，提升利用水平。煤系固体废物产生量大的淮南、淮北、阜阳、亳州等地，要持续提高煤矸石和粉煤灰综合利用水平，重点推动煤矸石、粉煤灰等煤系及相关固体废物的产业化利用，建成国家级大宗固体废物综合利用基地。阜阳要以含铅废物利用企业为基础，打造含铅废物回收利用和铅产业链基地，合肥要加快培育新能源汽车动力电池废旧电器电子、报废汽车、农作物秸秆、污泥综合利用等新兴示范企业。铜陵、马鞍山要积极延</p> | <p>本项目利用煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣等原料生产路基材料、水稳材料、免烧砖，可对淮北市市内煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣进行综合利用，实现煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣固体废物分类回收利用及无害化处置</p> | <p>符合</p> |

| | | | | |
|---------------------------------|--|---|---|----|
| | | 伸产业链，促进冶炼废渣等固体废物就近高效利用，提升综合利用水平，优化升级硫磷工业工艺，尽快消化存 | | |
| 《固体废物再生利用污染防治技术导则》(HJ1091-2020) | | 固体废物再生利用应遵循环境安全优先的原则，保证固体废物再生利用全过程的环境安全与人体健康。 | 本项目遵循环境安全优先的原则。 | 符合 |
| | | 进行固体废物再生利用技术选择时，应在固体废物再生利用技术生命周期评价结果的基础上，结合相关法规及行业的产业政策要求。 | 本项目的建设符合相关法规及行业的产业政策要求。 | 符合 |
| | | 固体废物再生利用建设项目的选址应符合区域性环境保护规划和当地的城乡总体规划。 | 本项目选址为工业用地，符合安徽淮北相山经济开发区总体发展规划(2024~2035)相关要求。 | 符合 |
| | | 固体废物再生利用建设项目的设计、施工、验收和运行应遵守国家现行的相关法规的规定，同时建立完善的环境管理制度，包括环境影响评价、环境管理计划、环境保护责任、排污许可、监测、信息公开、环境应急预案和环境保护档案管理等制度。 | 本项目建设遵守国家现行的相关法规的规定，同时建立完善的环境管理制度，目前正在开展环境影响评价工作，后续建立环境管理计划、环境保护责任、排污许可、监测、信息公开、环境应急预案和环境保护档案管理等制度。 | 符合 |
| | | 应对固体废物再生利用各技术环节的环境污染因子进行识别，采取有效污染控制措施，配备污染物监测设备设施，避免污染物的无组织排放，防止发生二次污染，妥善处置产生的废物。 | 本项目生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘经破碎料斗上方集气罩收集，布袋除尘器(TA001)处理后经15m高排气筒(DA001)排放；破碎粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器(TA001)处理后经15m高排气筒(DA001)排放；筛分粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器(TA001)处理后经15m高排气筒(DA001)排放；路基材料、水稳材料投料粉尘经搅拌料斗上方集 | 符合 |

| | | | | |
|--|--|---|---|----|
| | | | 气罩收集, 搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集, 布袋除尘器 (TA002) 处理后经 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 免烧砖生产线投料粉尘经料斗上方集气罩收集, 搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集, 布袋除尘器 (TA003) 处理后经 15m 高排气筒 (DA003) 排放, 生产车间全封闭, 内顶部设置喷雾抑尘设施, 降低无组织粉尘排放量。项目建成后委托有资质单位定期对废气进行检测。 | |
| | | 固体废物再生利用过程产生的各种污染物的排放应满足国家和地方的污染物排放(控制)标准与排污许可要求。 | 本项目无生产废水外排, 生产过程粉尘排放满足 DB34/3576-2020 以及 DB34/4362-2023 中相关要求, 噪声排放满足 GB12348-2008 中的 3 类标准 | 符合 |
| | | 具有物理化学危险特性的固体废物, 应首先进行稳定化处理。 | 项目所使用的煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏、燃煤炉渣为一般固废, 不具有物理化学危险特性 | 符合 |
| | | 应采取大气污染控制措施, 大气污染物排放应满足特定行业排放(控制)标准的要求。没有特定行业污染排放(控制)标准的, 应满足 GB 16297 的要求, 特征污染物排放(控制)应满足环境影响评价要求。 | 项目生产过程粉尘排放满足 DB34/3576-2020 以及 DB34/4362-2023 中相关要求。 | 符合 |
| | | 应采取必要的措施防止恶臭物质扩散, 周界恶臭污染物浓度应符合 GB 14554 的要求 | 本项目无恶臭废气产生。 | 符合 |
| | | 产生的冷凝液、浓缩液、渗滤液等废液应进行有效收集后集中处理。处理后产生的废水应优先考虑循环利用; 排放时应满足特定行业排放(控制)标准的要求; 没有特定行业污染排放(控制)标准的, 应满足 GB | 本项目无冷凝液、浓缩液、渗滤液等废液产生。 | 符合 |

| | | | | |
|--|--------------|---|---|----|
| | | 8978 的要求,特征污染物排放(控制)应满足环境影响评价要求。 | | |
| | | 应防止噪声污染。设备运转时厂界噪声应符合 GB12348 的要求,作业车间噪声应符合 GBZ 2.2 的要求。 | 本项目优选低噪声设备、减振、隔声,设备运转时厂界噪声符合 GB12348 的要求,作业车间噪声应符合 GBZ 2.2 的要求。 | 符合 |
| | | 产生的污泥、底渣、废油类等固体废物应按照其管理属性分别处置。不能自行综合利用或处置的,应交给有相应资质和处理能力的企业进行综合利用或处置。 | 本项目车辆冲洗废水沉淀池沉渣及雨水池沉渣均为一般工业固体废物,均作为原料回用于生产 | 符合 |
| | | 危险废物的贮存、包装、处置等应符合 GB 18597、HJ2042 等危险废物专用标准的要求。 | 项目产生的危废主要为废机油、废液压油、废油桶,集中收集后暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位进行处置 | 符合 |
| | | 固体废物破碎技术包括锤式破碎、冲击式破碎、剪切破碎、颚式破碎、圆锥破碎、辊式破碎、球磨破碎等。 | 本项目设置一台锤式破碎机对骨料进行破碎 | 符合 |
| | | 易燃易爆或易释放挥发性毒性物质的固体废物,不应直接进行破碎处理。为防止爆燃,内部含有液体的固体废物(如废铅酸蓄电池、废溶剂桶等)在破碎处理前,应采用有效措施将液体清空,再进行破碎处理。含有不相容成分的固体废物不应进行混合破碎处理。 | 本项目所用原料无自燃、着火的风险,不含易燃易爆或易释放挥发性毒性物质 | 符合 |
| | | 固体废物破碎处理前应对其进行预处理,以保证给料的均匀性,防止非破碎物混入,引起破碎机械的过载损坏。固体废物粉磨过程应严格控制粉尘的颗粒度、挥发性和火源等,防止发生粉尘爆炸。 | 本项目原料煤矸石、燃煤炉渣破碎后筛分,无粉磨过程。 | 符合 |
| | | 固体废物建材利用过程中的再生利用工艺单元的污染控制应分别满足本标准中相应再生利用工艺单元的要求。 | 污染控制分别满足本标准中相应再生利用工艺单元的要求。 | 符合 |
| | 《一般工业固体废物贮存和 | 入场要求:不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业。危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及 | 项目设置原料暂存区对煤矸石进行贮存,原料暂存区一般防渗。本项目产生的危险废物暂存于危 | 符合 |

| | | | |
|--|---|---|----|
| 填埋污 染控制 标准》 (GB185 99-2020) 《机制 | 填埋场。国家及地方有关法律、法规、标准另有规定的除外。 | 废间后委托有资质单位进行处置，生活垃圾委托环卫部门进行处置，不进入原料仓暂存 | |
| | 贮存场、填埋场投入运行之前，企业应制定突发环境事件应急预案或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，说明各种可能发生的突发环境事件情景及应急处置措施 | 本项目投入运行之前企业制定突发环境事件应急预案，说明各种可能发生的突发环境事件情景及应急处置措施。 | 符合 |
| | 贮存场、填埋场应制定运行计划，运行管理人员应定期参加企业的岗位培训。 | 本项目制定运行计划，运行管理人员定期参加企业的岗位培训。 | 符合 |
| | 贮存场、填埋场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存 | 企业建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存。 | 符合 |
| | 贮存场、填埋场的环境保护图形标志应符合 GB 15562.2 的规定，并应定期检查和维修。 | 本项目贮存场的环境保护图形标志符合 GB 15562.2 的规定并定期检查和维修。 | 符合 |
| | 易产生扬尘的贮存或填埋场应采取分区作业、覆盖、洒水等有效抑尘措施防止扬尘污染。尾矿库应采取均匀放矿、洒水抑尘等措施防止干滩扬尘污染。 | 本项目采取密闭储存、密闭作业、喷雾抑尘等措施防止扬尘污染 | 符合 |
| | 贮存场、填埋场产生的渗滤液应进行收集处理，达到 GB 8978 要求后方可排放。已有行业、区域或地方污染物排放标准规定的，应执行相应标准。 | 本项目原料煤矸石贮存于原料暂存区，暂存区密闭，无渗滤液产生。 | 符合 |
| | 贮存场、填埋场产生的无组织气体排放应符合 GB16297 规定的无组织排放限值的相关要求 | 本项目无组织粉尘排放从严执行《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)表 2 中大气污染物无组织排放限值。 | 符合 |
| | 贮存场、填埋场排放的环境噪声、恶臭污染物应符合 GB 12348、GB 14554 的规定。 | 本项目噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。贮存场无恶臭气体产生。 | 符合 |
| 4.3.1 总平面布置宜采用集中布置 | 项目总平面布置采用集 | 符合 | |

| | | | |
|-------------------------------|---|---|----|
| 砂石骨料工厂设计规范》 (GB51186-2016) | 方式，并按功能合理设置分区。建(构)筑物应满足生产需要。 | 中布置方式，设置为生产区、原料堆存区、成品=仓，项目按照功能合理分区，可以满足生产需要。 | |
| | 4.3.7 洗车台宜露天布置，可采用贯通式或尽头式。洗车台应设置排水沟，排水沟应与排水系统连通。 | 项目洗车台露天设置，采用贯通式。项目洗车台设置排水沟，经排水管道进入沉淀池沉淀后回用。 | 符合 |
| | 4.3.8 成品库(堆场)设计应符合下列规定： 1 成品库(堆场)的场地宜满足物料进行装(卸)车、倒堆储存及转运要求，并应具有满足装卸和储存要求的装(卸)车位及储存场地； 2 成品库(堆场)设计储存能力应满足生产对储存期及装(卸)车长度要求。 | 项目料仓设置物料堆存区、装卸车区及车辆运输过道。厂内设置停车区以满足车辆暂存要求；项目成品库设计储存能力满足生产对储存期及装(卸)车长度要求。 | 符合 |
| | 4.3.9 厂区道路设计应符合现行国家标准《厂矿道路设计规范》GBJ22的有关规定。消防通道路面宽度不应小于4.0m、通行净空高度不应小于4.5m。 | 项目厂区道路按照《厂矿道路设计规范》GBJ22中有关规定进行设计，消防通道路面宽度大于4m、厂区净空无障碍物，通行净空高度大于4.5m | 符合 |
| | 4.3.10 厂区生产运输道路可兼作消防通道，消防通道应全场贯通无障碍。断头路在道路尽头处应设置回车场地。 | 项目厂区道路全场贯通无障碍，道路尽头处均设置回车场地 | 符合 |
| | 4.3.12 厂区内应进行绿化设计。 4.3.13 厂区周围宜设有围墙 | 厂区进行绿化且周围设置围墙 | 符合 |
| | 给水排水设计应满足生产、生活和消防的要求，并应符合下列规定： ①给水排水设计应满足当地水资源的总体规划要求；②生产用水应循环利用；③给水排水设计应合理利用水资源和保护水体，排水应符合现行国家标准《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的有关规定。 | 本项目设置沉淀池对车辆冲洗废水进行处理后回用，项目养护用水循环使用，无生产废水外排。生活污水经化粪池处理后排入市政管网。项目车辆为外协，不在场内检验保养维修，无废水产生。 | 符合 |
| | 粉尘污染防治应符合下列规定：①机制砂石骨料工厂应对破碎、筛分及输送等生产环节采取封闭措施；②机制砂石骨料工厂应对破碎、筛分及输送转运站等扬尘点设置收尘 | 本项目生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘经破碎料斗上方集气罩收集，布袋除尘器(TA001)处理后经15m | 符合 |

| | | | |
|--------------------|--|---|----|
| | <p>装置，粉尘排放浓度应符合现行国家标准《大气污染物综合排放标准》GB16297的有关规定，并应满足厂区所在地区的环保要求；③对于无组织排放的扬尘场所，应采取喷雾、洒水、封闭等防尘措施。</p> | <p>高排气筒（DA001）排放；破碎粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；筛分粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；路基材料、水稳材料投料粉尘经搅拌料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA002）处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放；免烧砖生产线投料粉尘经料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经 15m 高排气筒（DA003）排放，制砖车间、破碎车间全封闭，内顶部设置喷雾抑尘设施，降低无组织粉尘排放量</p> | |
| | <p>固体废弃物污染防治应符合下列规定：①收尘设备收下的粉尘经处理后应运到固定地点堆放，并应采取防止二次污染的措施；②脱泥和洗矿等排出的各种废渣应集中处置，不得排入自然水体或任意抛弃；③固体废弃物宜综合利用。</p> | <p>①项目产生的收尘灰、车辆冲洗废水沉渣、雨水沉渣均回用于生产。②项目不含脱泥及洗矿工序。</p> | 符合 |
| 《淮北市生态环境保护“十四五”规划》 | <p>协同推进，持续改善环境空气质量。以降低 PM2.5 污染为环境空气质量改善的核心目标，推动 O3 污染的协同控制，以质量改善目标引领大气污染防治布局，采取多种手段推动环境空气质量持续改善。</p> | <p>本项目颗粒物通过配套废气处理装置处理后能够实现达标排放，不会对区域大气环境产生明显影响</p> | 相符 |
| | <p>加强环境风险源管理。加强环境风险源分类管控，重点加强危险化学品、危险废物、含重金属、放射源</p> | <p>本项目设置符合要求的危废间，加强建设单位与危废处置单位之间的管</p> | 符合 |

| | | | |
|--|--|----------------------|----|
| | 等环境风险源监控。加强突出类别危险废物的安全处置，开展危险废物产生和经营单位规范化整治。强化涉重金属风险源管理。加大日常监管力度，防范有毒有害危险品企业违法排污，降低环境风险。 | 控，降低环境风险。 | |
| | 强化面源污染治理。加强施工扬尘综合治理，严格落实“六个百分之百”扬尘防控长效机制。 | 本项目施工期严格落实“六个百分之百”扬尘 | 相符 |
| | 加强固定源污染综合治理。深入开展锅炉综合整治，全面淘汰35蒸吨/小时以下燃煤锅炉，持续开展燃气锅炉低氮改造和建成区生物质锅炉超低排放改造或淘汰。城市建成区原则上不再新建每小时65蒸吨以下的燃煤锅炉，65蒸吨/小时及以上燃煤锅炉完成超低排放改造，主要污染物排放达到超低排放标准要求，安装大气污染源自动监控设备，并与省、市生态环境部门联网。 | 本项目不使用燃煤锅炉 | 相符 |

4、周边环境相容性分析

本项目厂区东侧现状均为待开发空地，南侧、西侧为安徽省中坤元新型建材有限公司、北侧为淮北亿源挂车厂、皖骏机械制造有限公司，均为工业污染类企业。故本项目周边企业只要严格按照项目环评报告及环保验收相关要求进行建设和生产运营，严格落实相关污染防治措施和对策，强化日常管理，确保环保设施设备的正常运行，周边企业不会对本项目产生影响。

本项目为工业污染类项目，生产过程中产生的污染物通过本次环评要求治理，不会对周边企业及环保目标产生影响。周围环境对项目的建设无制约因素，故而项目建设与周边环境相容，本项目厂区四至图如下。



图 1-1 项目厂区四至图

二、建设项目工程分析

| | |
|------|--|
| 建设内容 | <p>1、项目由来</p> <p>根据《安徽省“十四五”危险废物工业固体废物污染环境防治规划》文件要求“煤系固体废物产生量大的淮南、淮北、阜阳、亳州等地，要持续提高煤矸石和粉煤灰综合利用水平，重点推动煤矸石、粉煤灰等煤系及相关固体废物的产业化利用”，作为国家重要能源基地，淮北市在贡献全国煤炭产能的同时，也面临着煤矸石、粉煤灰等固体废物规模化处置的严峻挑战。煤矸石等固体废物的露天堆存不仅造成土地资源侵占，其自燃产生的二氧化硫、硫化氢等有害气体对环境构成威胁；粉煤灰的不合理对土壤、水环境危害严重，不加处理堆放不当易产生严重的扬尘污染。因此如何更好地利用煤矸石及粉煤灰等固体废物，解决土地资源不足，治理环境污染，综合利用工业废料已刻不容缓。</p> <p>安徽首润盛谷环保科技有限公司成立于 2025 年 11 月 10 日，公司的经营范围包括再生资源回收（除生产性废旧金属）；砖瓦制造及销售；建筑砌块制造及销售；建筑废弃物再生技术研发；非金属废料和碎屑加工处理等。因公司发展需要，安徽首润盛谷环保科技有限公司拟投资 500 万元，建设各类路基料、水稳材料、免烧砖等一般固废加工项目。租赁安徽省淮北市相山经济开发区梁中路与 237 国道交叉口西北 380 米现有标准化厂房，建筑面积约 4734.99m²，购置制砖设备、破碎设备、干化搅拌机、水稳搅拌机等，并配套环保、安全、消防等设施设备，外购一般固废包括粉煤灰、煤矸石、脱硫石膏、燃煤炉渣等原材料进行生产，项目投产后可形成年产 200 万方各类路基材料、水稳材料、免烧砖的生产能力。</p> <p>项目环评管理类别判定：本项目产品为各类路基材料、水稳材料以及免烧砖，根据项目产品实际功能及特性，属于《国民经济行业分类》（2017 年版）的“C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造、C4220 非金属废料和碎屑加工处理、C3021 水泥制品制造”。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》可知，项目属于“二十七、非金属矿物制品业 30 砖瓦、石材等建筑材料制造 303——编制报告表”；“三十九、废弃资源综合利用业 42 85 非金属</p> |
|------|--|

废料和碎屑加工处理 422——编制报告表”；“二十七、非金属矿物制品业 30 石膏、水泥制品及类似制品制造 302——编制报告表”，故项目需编制环境影响报告表。

项目排污许可管理类别判定：本项目产品为各类路基材料、水稳材料以及免烧砖，根据项目产品实际功能及特性，属于《国民经济行业分类》（2017年版）的“C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造、C4220 非金属废料和碎屑加工处理、C3021 水泥制品制造”。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》可知，项目属于“二十五、非金属矿物制品业 30—64、砖瓦、石材等建筑材料制造 303—粘土砖瓦及建筑砌块制造 3031（除以煤或者煤矸石为燃料的烧结砖瓦以外的）——简化管理”；“二十五、非金属矿物制品业 30—63、石膏、水泥制品及类似制品制造 302—水泥制品制造 3021——登记管理”；“三十七、废弃资源综合利用业 42—93、非金属废料和碎屑加工处理 422—其他——登记管理”，综合本项目排污许可需进行简化管理。

2、项目建设内容

本项目主要建设内容见下表。

表 2-1 项目主要工程内容组成一览表

| 工程类别 | 单项工程 | 工程内容及规模 |
|------|--------------------------|--|
| 主体工程 | 生产车间 | 项目租赁相山经济开发区现有标准化厂房，长度 100m，宽度 47m，高 9m，建筑面积约 4734.99m ² ，布置破碎生产线、路基材料生产线、水稳材料生产线、免烧砖生产线以及配套仓储等附属设施，其中路基材料生产线和水稳材料生产线共用一套拌合设备，年产 200 万方各类路基材料、水稳材料、免烧砖 |
| | 破碎生产线 | 破碎生产线位于生产车间内西侧，设有锤式破碎机、筛分机等设备，主要对项目所使用的生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石等骨料进行破碎，年产破碎骨料 163.7 万吨（用于本项目自身后续生产） |
| | 生产车间内 路基材料生产线、水稳材料生产线 | 项目路基材料生产线和水稳材料生产线共用一套拌合设备，位于生产车间内西南部，设有自动计量输送系统、一体化拌合站，年产路基材料 100 万方（合 170 万吨）、水稳材料 70 万方（合 105 万吨） |

| | | | |
|------|--|--------|--|
| | | 免烧砖生产线 | 免烧砖生产线位于生产车间北部，设有全自动静压机、上板机、叠板机、搅拌机等设备，主要用于生产免烧砖，年产免烧砖 30 万方（合 60 万吨） |
| 辅助工程 | | 地磅 | 位于生产车间北侧大门处，长方形，用于车辆称重，南北走向，为地理式地磅，长约 15m，宽约 5m，规格为 50t，用作车辆称重 |
| | | 车辆冲洗平台 | 位于生产车间北侧大门处，设置车辆冲洗平台对进出车辆进行冲洗，平台下设置车辆冲洗废水沉淀池（10m ³ ）对车辆冲洗水进行沉淀后回用 |
| 储运工程 | | 水泥筒仓 | 位于生产车间内中部，用于水泥的暂存，圆形，2 个，筒仓仓顶自带布袋除尘器，水泥最大暂存量 200t |
| | | 原料堆放区 | 位于生产车间内东侧，建筑面积约 1500m ² ，用于生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏暂存堆放，最大可暂存量约 12000t |
| | | 湿砖堆放区 | 位于生产车间内北侧，建筑面积约 200m ² ，用于免烧砖养护堆放，最大可暂存量约 800t |
| | | 成品堆放区 | 位于生产车间内北侧，建筑面积约 200m ² ，用于免烧砖成品堆放，最大可暂存量约 800t |
| | | 厂内运输 | 生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏等原料利用铲车进行卸料和投料，并采用密闭输送带进行运输；水泥粉料采用管道气力运输；成品砖设置叉车进行运输 |
| | | 厂外运输 | 本项目不设厂外运输工程，由原料供应单位和成品采购单位安排加盖运输车及罐车运输 |
| 公用工程 | | 供电 | 由淮北市相山经济开发区市政电网供电所提供，年用电量约 300 万度 |
| | | 供水 | 由淮北市相山经济开发区市政供水管网供给 |
| | | 排水 | 采取雨、污分流制，雨水排入市政雨水管网，生活废水经预处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后经园区污水总排口（DW001）进入市政污水管网并排入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂深度处理 |
| 环保工程 | | 废气治理工程 | 汽车运输尾气及扬尘：通过对出入车辆冲洗+覆盖+路面洒水等方式抑制扬尘 |
| | | | 生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | | 水泥筒仓呼吸粉尘：经过筒仓顶部自带的布袋除尘器处理后车间内无组织排放 |
| | | | 生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘经破碎料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；破碎粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；筛分粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | | | 路基材料、水稳材料投料粉尘经搅拌料斗上方集气罩收集，搅拌 |

| | | |
|--|------------|--|
| | | 粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA002）处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放 |
| | | 免烧砖生产线投料粉尘经料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经 15m 高排气筒（DA003）排放 |
| | 废水治理工程 | 项目车辆冲洗废水经冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗；养护废水经湿砖堆场沉淀池处理后回用于养护；生活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理 |
| | 固废治理工程 | 生活垃圾收集后交由环卫部门处理；布袋除尘器收集到的粉尘、沉淀池产生的沉渣、成坯清理残渣、检验不合格品作为原料回用于生产；废包装材料、废布袋等一般固废收集后由厂家或物资公司回收利用；废机油、废液压油、废油桶等危险废物收集后贮存于危废暂存间（位于生产车间内西侧，建筑面积约 10m ² ）内，定期委托有资质单位处置 |
| | 噪声治理工程 | 采用低噪声设备，合理布局，建筑隔声，基础减振等措施 |
| | 地下水及土壤防治工程 | 危废暂存间、沉淀池、车辆冲洗平台、湿砖堆放区采取重点防渗措施（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s，其中危废暂存间渗透系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s）；车间其他区域地面采取一般防渗措施（等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s）；办公室采取简单防渗措施 |
| | 环境风险 | 项目危废暂存间放置托盘，液体物料储存于密封桶中并摆放在托盘内，雨水总排口设置切断阀；厂区严禁明火；采取阻燃材质的布袋，并定期清灰、更换 |

3、项目产品方案

项目建设完成后将形成年产 200 万方各类路基材料、水稳材料、免烧砖的生产能力，项目产品方案见下表。

表 2-2 项目产品方案一览表

| 生产线名称 | 产品名称 | 规格 | 产能 | | | 用途 |
|---------|-------------------|-----------|----------|----------------------|--------|---------------|
| | | | 体积 | 比重 | 质量 | |
| 破碎生产线 | 生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石骨料 | 粒径 5-10mm | 163.7 万吨 | | | 用于本项目自身后续生产 |
| 路基材料生产线 | 路基材料 | / | 100 万方 | 1.7g/cm ³ | 170 万吨 | 用于道路基层和底基层的建设 |
| 水稳材料生产 | 水稳材料 | 强度等级 C30 | 70 万方 | 1.5g/cm ³ | 105 万吨 | 用于道路路面等 |

| | | | | | | |
|--------|-----|--|------------------|----------------------|-------|--------------------|
| 线 | | | | | | |
| 免烧砖生产线 | 免烧砖 | 长、宽： 100~300mm ，厚度 50mm~120 mm | 30 万方 | 2.0g/cm ³ | 60 万吨 | 用于人行道、广场等路面铺装及院墙砌块 |
| 合计 | | | 200 万方（合 336 万吨） | | / | |

产品质量标准：

①路基材料、水稳材料：本项目路基材料、水稳材料产品质量标准执行《公路路面基层施工技术细则》（JTG/T F20-2015）中相关标准，具体见下表。

表 2-3 公路工程路基材料 7d 龄期无侧限抗压强度标准 Rd（MPa）

| 结构层 | 公路等级 | 极重、特重交通 | 重交通 | 中、轻交通 |
|-----|-----------|---------|------|-------|
| 基层 | 高速公路和一级公路 | ≥1.1 | ≥1.0 | ≥0.9 |
| | 二级及二级以下公路 | ≥0.9 | ≥0.8 | ≥0.7 |
| 底基层 | 高速公路和一级公路 | ≥0.8 | ≥0.7 | ≥0.6 |
| | 二级及二级以下公路 | ≥0.7 | ≥0.6 | ≥0.5 |

表 2-4 公路工程水泥、粉煤灰稳定材料 7d 龄期无侧限抗压强度标准 Rd（MPa）

| 结构层 | 公路等级 | 极重、特重交通 | 重交通 | 中、轻交通 |
|-----|-----------|---------|---------|---------|
| 基层 | 高速公路和一级公路 | 4.0~5.0 | 3.5~4.5 | 3.0~4.0 |
| | 二级及二级以下公路 | 4.0~6.0 | 3.0~5.0 | 2.0~4.0 |
| 底基层 | 高速公路和一级公路 | 3.0~5.0 | 2.5~4.5 | 2.0~4.0 |
| | 二级及二级以下公路 | 2.5~4.5 | 2.0~4.0 | 1.0~3.0 |

②免烧砖：本项目免烧砖产品质量标准执行《混凝土路面砖标准》GB28635-2012 中相关标准，具体见下表。

表 2-5 免烧砖产品质量标准一览表

| 序号 | 项目名称 | 要求 |
|-----|---------------------|-----|
| 路面砖 | | |
| 1 | 铺装面粘皮或缺损的最大投影尺寸/mm≤ | 5 |
| 2 | 铺装面缺棱或掉角的最大投影尺寸/mm≤ | 5 |
| 3 | 铺装面裂纹 | 不允许 |

| | | |
|---|---------|-----|
| 4 | 色差、杂色 | 不明显 |
| 5 | 平整度/mm | 2.0 |
| 6 | 垂直度/mm≤ | 2.0 |

4、项目主要设备

5、项目原辅材料及用量

项目主要原辅材料消耗情况见下表。

6、项目劳动定员及工作制度

本次项目劳动定员 15 人，年工作日 300 天，实行双班制，每班工作 8 小时，年工作 4800 小时，不设置食堂和宿舍。

7、项目水平衡分析

本次项目用水主要为生活用水、生产搅拌用水、免烧砖养护用水、车辆冲洗用水、喷雾抑尘用水、厂区道路洒水抑尘用水。

(1) 生活用水

本次项目新增员工 15 人，年工作时间 300 天。根据《安徽省行业用水定额》(DB 34/T679-2025)，员工生活用水以 60L/人·d 计，生活污水产污系数以 0.85 计，则员工生活用水为 0.9m³/d，270m³/a；生活污水产生量为 0.765m³/d，229.5m³/a。

(2) 生产搅拌用水

根据“表 2-8 项目主要原辅材料消耗一览表”，项目生产搅拌用水量为 466.667m³/d，140000m³/a，此部分用水进入产品。

(3) 免烧砖养护用水

本项目拟设置 1 个养护沉淀池用于免烧砖的养护，养护沉淀池长×宽×高=3m×3m×2.5m，有效容积约为 80m³，每日补充损耗，补水量=每日养护砖量×每吨砖耗水量×(1-循环利用率)=2000 吨/天×0.10 吨水/吨砖×(1-90%)=20t/d (6000t/a)，湿砖堆场下方设置集水沟，洒水产生的废水经集水沟收集后流至养护沉淀池回用，无需进行更换，无废水外排。

(4) 车辆冲洗用水

本项目原料及成品均由原料供应单位及成品外售单位安排车辆进行运输，所有运输车辆进出厂均需冲洗，项目于车间出入口设置车辆冲洗平台，用于冲

洗进出运输车辆的轮胎、车身。

本项目原料运输总量约为 3210000t/a，产品运输总量为 3350000t/a，按照每辆车平均载重 30t，则项目每年出入厂 218667 车次。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），载重汽车循环用水冲洗补水定额 40~60L/（辆·次），本项目取 50L/（辆·次），则运输车辆冲洗用水量约 36.445m³/d（10933.35m³/a）。冲洗废水经沉淀池沉淀处理后回用于车辆清洗，不外排。循环水量按 80%计算，回用水量为 29.156m³/d（8746.8m³/a），则需补充新鲜水 7.289m³/d（2186.7m³/a）。

（5）喷雾抑尘用水

为控制本项目产生的扬尘，拟在生产车间内设置网格式喷雾抑尘设施，增压泵流量为 1.5m³/h，喷雾抑尘设施间歇工作，每日喷淋时间约 4h，则喷雾抑尘设施用水量为 6m³/d（1980m³/a）。喷淋降尘用水全部自然蒸发耗散，不产生废水外排。

（6）洒水抑尘用水

本项目厂区车辆运输道路定期洒水抑尘，根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2025）中相关内容，浇洒地面定额取 2.0L/（m²·d），本项目需浇洒地面主要为车辆运输通道，宽 6m，厂区运输通道总长约 200m，总浇洒地面面积取 1200m²，则地面抑尘洒水用水量约为 2.4m³/d（720m³/a）。全部自然蒸发耗散，不产生废水外排。

本项目用排水情况见下表。

表 2-7 项目用排水情况一览表（单位：m³/d）

| 序号 | 用水项目 | 用水量 | 排水量 |
|----|---------|---------|-------|
| 1 | 生活用水 | 0.9 | 0.765 |
| 2 | 生产搅拌用水 | 466.667 | 0 |
| 3 | 免烧砖养护用水 | 20 | 0 |
| 4 | 车辆冲洗用水 | 7.289 | 0 |
| 5 | 喷雾抑尘用水 | 6 | 0 |
| 6 | 洒水抑尘用水 | 2.4 | 0 |
| 7 | 合计 | 503.256 | 0.765 |

本项目水平衡见下图。

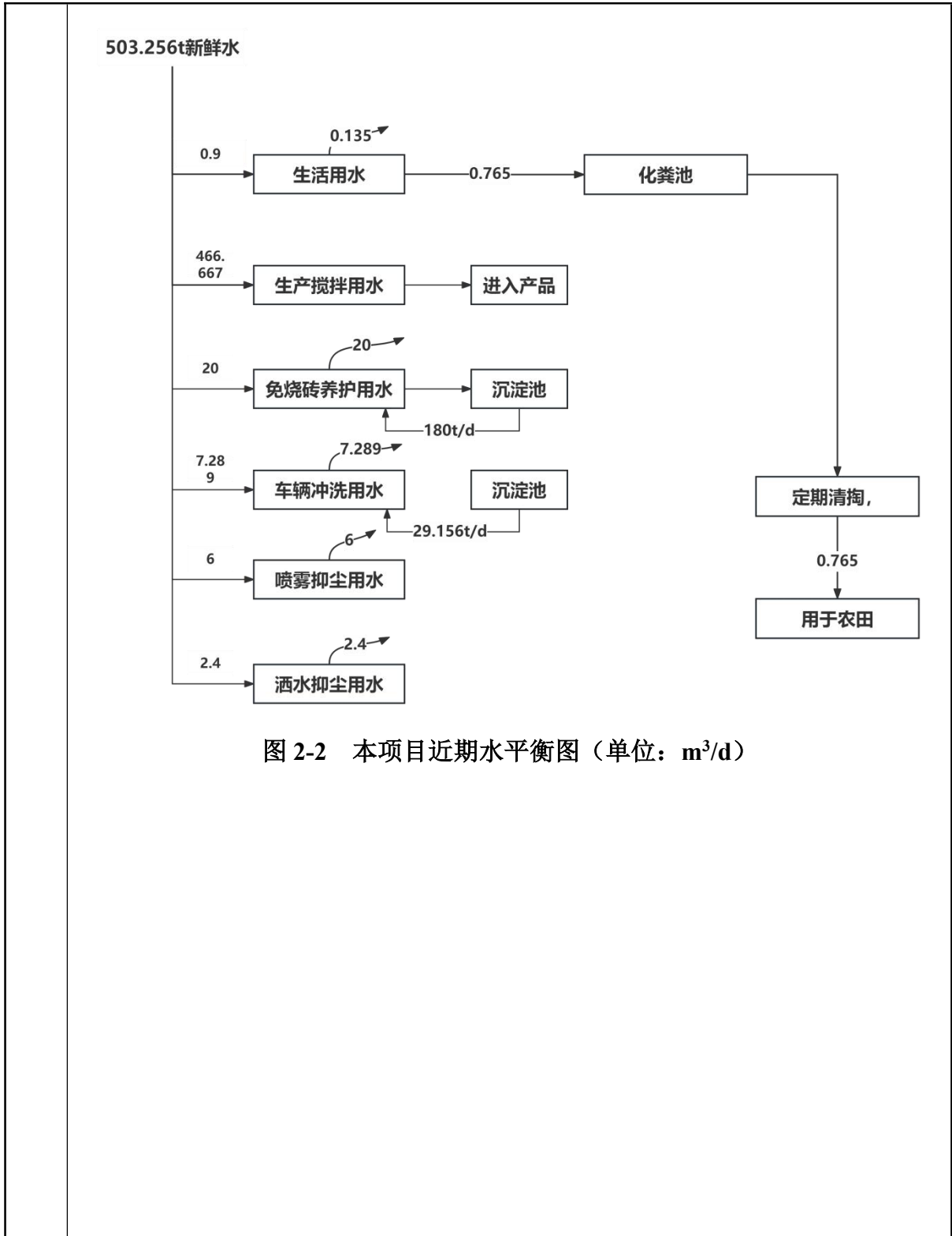


图 2-2 本项目近期水平衡图 (单位: m³/d)

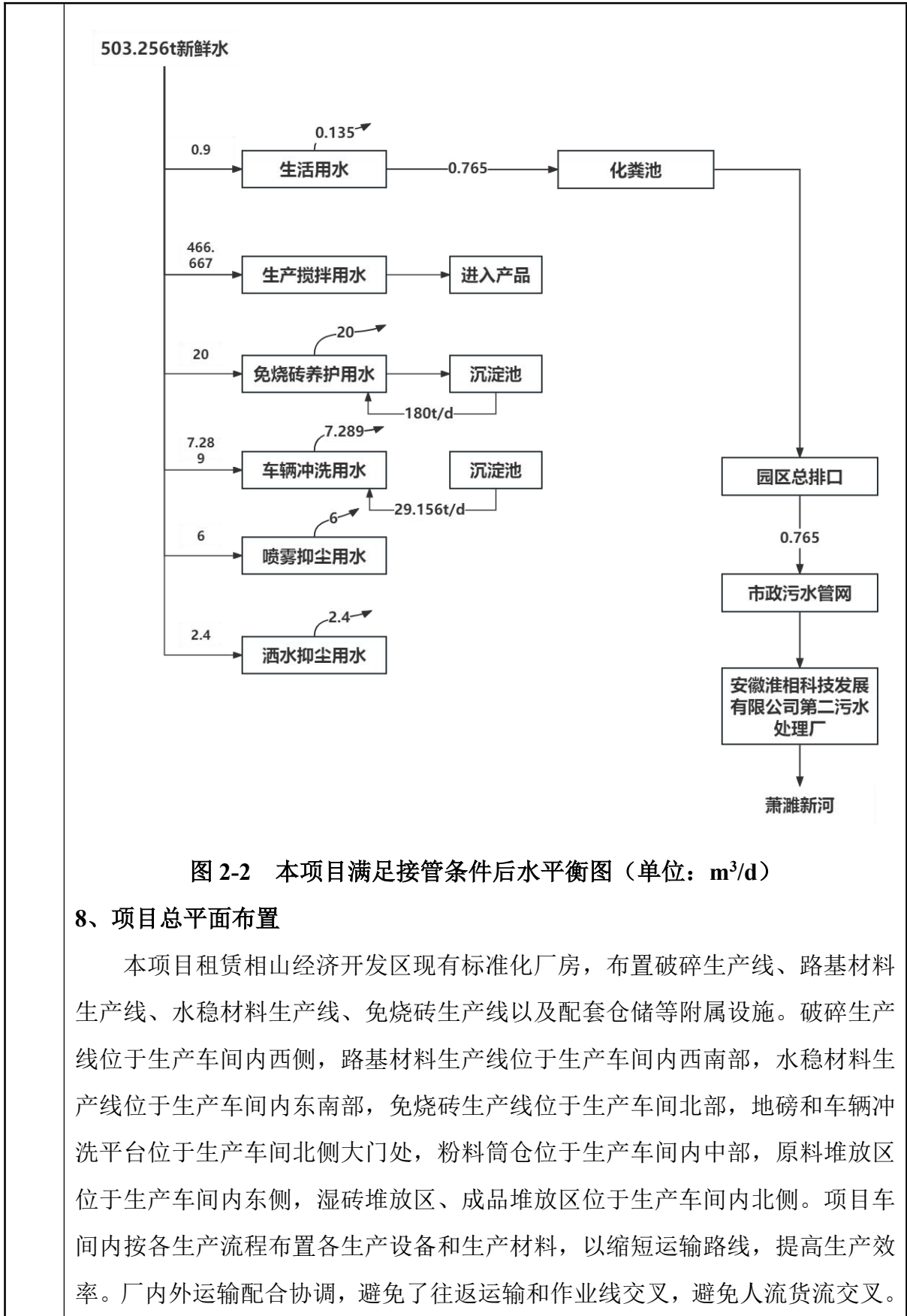


图 2-2 本项目满足接管条件后水平衡图（单位：m³/d）

8、项目总平面布置

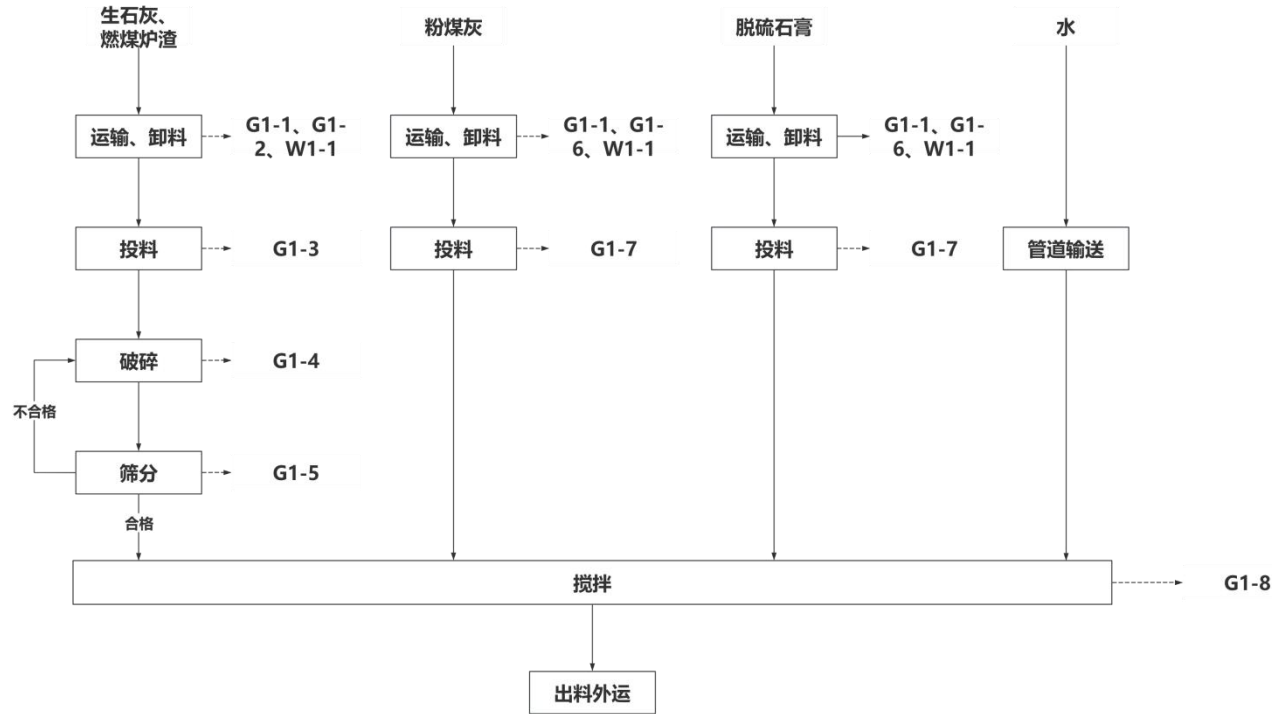
本项目租赁相山经济开发区现有标准化厂房，布置破碎生产线、路基材料生产线、水稳材料生产线、免烧砖生产线以及配套仓储等附属设施。破碎生产线位于生产车间内西侧，路基材料生产线位于生产车间内西南部，水稳材料生产线位于生产车间内东南部，免烧砖生产线位于生产车间北部，地磅和车辆冲洗平台位于生产车间北侧大门处，粉料筒仓位于生产车间内中部，原料堆放区位于生产车间内东侧，湿砖堆放区、成品堆放区位于生产车间内北侧。项目车间内按各生产流程布置各生产设备和生产材料，以缩短运输路线，提高生产效率。厂内外运输配合协调，避免了往返运输和作业线交叉，避免人流货流交叉。

项目总平面布置合理，分区明确，交通便捷，空间利用合理有序。具体厂区总平图见附图 2、车间内部布局图见附图 3。

营运期工艺流程及产排污环节

1、项目路基材料生产流程和产污环节见下图。

工艺流程
和产
排污
环节



图例
G1-1: 汽车运输尾气及扬尘、G1-2: 生石灰、燃煤炉渣卸料扬尘、G1-3: 生石灰、燃煤炉渣投料粉尘、G1-4: 生石灰、燃煤炉渣破碎粉尘、G1-5: 生石灰、燃煤炉渣筛分粉尘、G1-6: 粉煤灰、脱硫石膏卸料粉尘、G1-7: 粉煤灰、脱硫石膏投料粉尘、G1-8: 搅拌粉尘
W1-1: 车辆冲洗废水

图 2-2 本项目路基材料生产工艺流程及产污节点图

工艺流程描述:

(1) 运输、卸料

本项目使用原料生石灰、燃煤炉渣、粉煤灰和脱硫石膏由加盖汽车运输入厂，运至生产车间内原料暂存区暂存。运输车辆入厂后，经过洗车平台（位于厂区门口处）清洗车轮等部位。

此过程会产生汽车运输尾气及扬尘 G1-1；生石灰、燃煤炉渣、粉煤灰和脱硫石膏卸料扬尘 G1-2、G1-6；车辆冲洗废水 W1-1。

(2) 投料.

暂存生石灰、燃煤炉渣、粉煤灰和脱硫石膏的装载、转运采用铲车进行作业。采用铲车将生石灰、燃煤炉渣送入破碎给料机料斗内，物料经过密闭输送带输送料至破碎机内；铲车将粉煤灰、脱硫石膏送入搅拌给料机料斗内，物料经过密闭输送带输送料至搅拌机内。

此过程会产生生石灰、燃煤炉渣投料粉尘 G1-3；粉煤灰、脱硫石膏投料粉尘 G1-7。

(3) 破碎

项目选取锤式破碎机，对生石灰、燃煤炉渣有较好的破碎效果。同时破碎机出料可控制生石灰破碎后骨料出料粒度，通过调整设备参数，可破碎成最小 5-10mm 的粒度规格，经过锤式破碎机加工生石灰、燃煤炉渣可以达到一次破碎成型效果。

此过程会产生生石灰、燃煤炉渣破碎粉尘 G1-4。

(4) 筛分

为确保骨料粒径满足成型工艺要求，并提升成品的均质性与强度，破碎机后端设置筛分机对物料进行筛分，经筛分后满足粒径的物料进入下一工序，不满足要求的物料返回锤式破碎机进行重新二次破碎。

此过程会产生生石灰、燃煤炉渣筛分粉尘 G1-5。

(5) 搅拌

破碎完成的生石灰、燃煤炉渣骨料自动计量配比后经过密闭输送带输送进入

搅拌机主机内，粉煤灰和脱硫石膏也自动计量配比后经密闭输送带输送至搅拌机主机，水经过管道输送至搅拌机。搅拌过程密闭，物料在搅拌机内进行搅拌10-15min，搅拌使物料充分融合，形成成品路基材料。

此过程会产生搅拌粉尘 G1-8。

(6) 出料外运

搅拌完成的路基材料经搅拌机出料口通过管道进入运输车辆外运。

本项目路基材料主要产污环节及产污因子见下表。

表 2-8 项目路基材料产污环节及产污因子一览表

| 污染类别 | 产污环节 | 产污编号 | 污染物名称 | 处理措施 |
|------|--------|------|---|--|
| 废气 | 运输、卸料 | G1-1 | 颗粒物 | 汽车运输尾气及扬尘：通过对出入车辆冲洗+覆盖+路面洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G1-2 | 颗粒物 | 生石灰、燃煤炉渣卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G1-6 | 颗粒物 | 粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G1-7 | 颗粒物 | |
| | 投料 | G1-3 | 颗粒物 | 经破碎机、搅拌机料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放 |
| | | G1-7 | | |
| | 破碎 | G1-4 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放 |
| | 筛分 | G1-5 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放 |
| 搅拌 | G1-8 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA002）处理后经15m高排气筒（DA002）排放 | |
| 废水 | 车辆冲洗废水 | W1-1 | SS | 冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗 |
| 固废 | 废气处理 | / | 布袋除尘器收集到的粉尘 | 收集后回用于生产 |

| | | | | |
|--|------|---|----------|--------------|
| | 废水处理 | / | 沉淀池产生的沉渣 | |
| | 废气处理 | / | 废布袋 | 由厂家或物资公司回收利用 |
| | 设备维护 | / | 废机油 | 定期委托有资质单位处置 |
| | | / | 废液压油 | |
| | | / | 废油桶 | |

2、项目水稳材料生产流程和产污环节见下图。

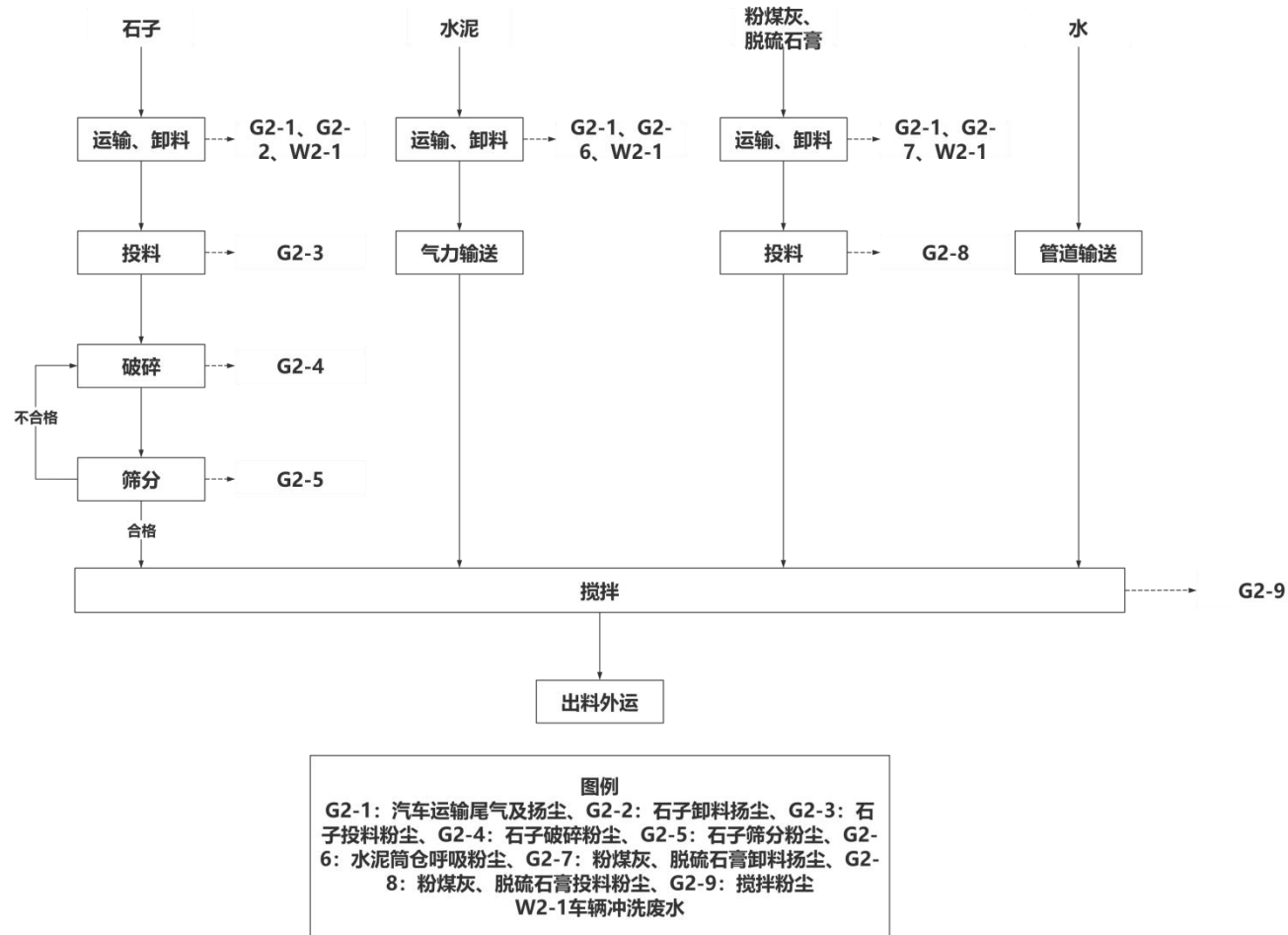


图 2-3 本项目水稳材料生产工艺流程及产污节点图

工艺流程描述:

(1) 运输、卸料

本项目使用原料石子、粉煤灰和脱硫石膏由加盖汽车运输入厂，运至生产车间内石子和燃煤炉渣暂存区暂存；水泥由封闭罐车运送进厂，气力输送至水泥筒仓暂存。运输车辆入厂后，经过洗车平台（位于厂区门口处）清洗车轮等部位。

此过程会产生汽车运输尾气及扬尘 G2-1、石子卸料扬尘 G2-2、水泥筒仓呼吸粉尘 G2-6、粉煤灰和脱硫石膏卸料扬尘 G2-7、车辆冲洗废水 W2-1。

(2) 投料

暂存石子、粉煤灰和脱硫石膏的装载、转运采用铲车进行作业。采用铲车将石子送入破碎给料机料斗内，物料经过密闭输送带输送料至破碎机内；铲车将粉煤灰、脱硫石膏送入搅拌给料机料斗内，物料经过密闭输送带输送料至搅拌机内。

此过程会产生石子投料粉尘 G2-3；粉煤灰、脱硫石膏投料粉尘 G2-8。

(3) 破碎

项目选取锤式破碎机，对石子有较好的破碎效果。同时破碎机出料可控制石子和燃煤炉渣破碎后骨料出料粒度，通过调整设备参数，可破碎成最小 5-10mm 的粒度规格，经过锤式破碎机加工石子可以达到一次破碎成型效果。

此过程会产生石子破碎粉尘 G2-4。

(4) 筛分

为确保骨料粒径满足成型工艺要求，并提升成品的均质性与强度，破碎机后端设置筛分机对物料进行筛分，经筛分后满足粒径的物料进入下一工序，不满足要求的物料返回锤式破碎机进行重新二次破碎。

此过程会产生石子筛分粉尘 G2-5。

(5) 搅拌

破碎完成的石子骨料自动计量配比后经过密闭输送带输送进入搅拌机主机内，水泥自动计量配比后经密闭气力输送至搅拌机主机，粉煤灰和脱硫石膏也自动计量配比后经密闭输送带输送至搅拌机主机，水经过管道输送至搅拌机。搅拌过程密闭，物料在搅拌机内进行搅拌 15-20min，搅拌使物料充分融合，形成成品

水稳材料。

此过程会产生搅拌粉尘 G2-9。

(6) 出料外运

搅拌完成的路基材料经搅拌机出料口通过管道进入运输车辆外运。

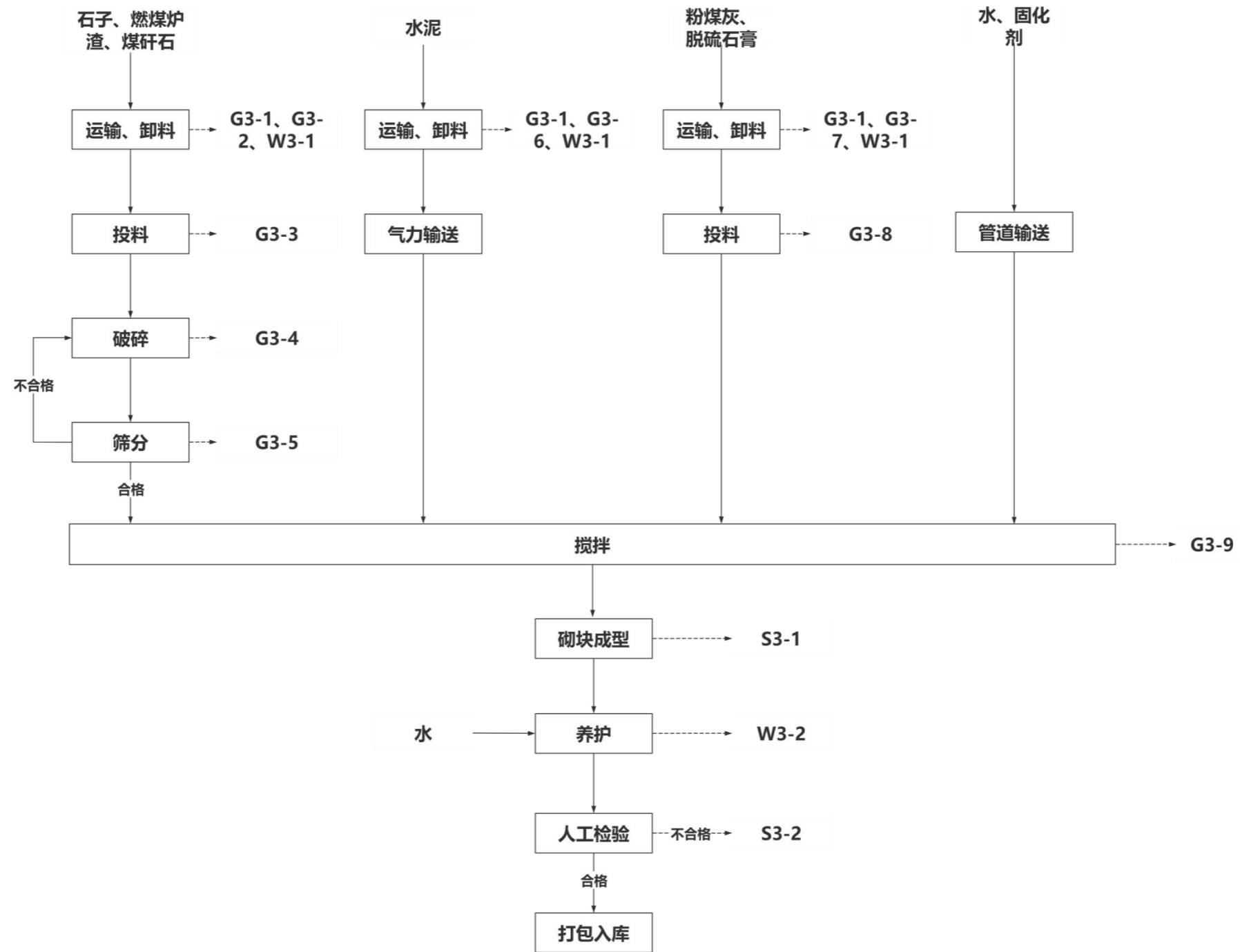
本项目水稳材料主要产污环节及产污因子见下表。

表 2-9 项目水稳材料产污环节及产污因子一览表

| 污染类别 | 产污环节 | 产污编号 | 污染物名称 | 处理措施 |
|------|-------|--------|-------------|--|
| 废气 | 运输、卸料 | G2-1 | 颗粒物 | 汽车运输尾气及扬尘：通过对出入车辆冲洗+覆盖+路面洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G2-2 | 颗粒物 | 石子卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G2-7 | | 粉煤灰和脱硫石膏卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G2-6 | 颗粒物 | 水泥筒仓呼吸粉尘：经过筒仓顶部自带的布袋除尘器处理后车间内无组织排放 |
| | 投料 | G2-3 | 颗粒物 | 经破碎机、搅拌机料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | | G2-8 | | |
| | 破碎 | G2-4 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | 筛分 | G2-5 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | 搅拌 | G2-9 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经 15m 高排气筒（DA003）排放 |
| | 废水 | 车辆冲洗废水 | W2-1 | SS |
| 固废 | 废气处理 | / | 布袋除尘器收集到的粉尘 | 收集后回用于生产 |
| | 废水处理 | / | 沉淀池产生的沉 | |

| | | | | | |
|--|--|------|---|------|--------------|
| | | | | 渣 | |
| | | 废气处理 | / | 废布袋 | 由厂家或物资公司回收利用 |
| | | 设备维护 | / | 废机油 | 定期委托有资质单位处置 |
| | | | / | 废液压油 | |
| | | | / | 废油桶 | |

3、项目免烧砖生产流程和产污环节见下图。



图例
 G3-1: 汽车运输尾气及扬尘、G3-2: 石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘、G3-3: 石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘、G3-4: 石子、燃煤炉渣、煤矸石破碎粉尘、G3-5: 石子、燃煤炉渣、煤矸石筛分粉尘、G3-6: 水泥筒仓呼吸粉尘、G3-7: 粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘、G3-8: 粉煤灰、脱硫石膏投料粉尘、G3-9: 搅拌粉尘
 W3-1: 车辆冲洗废水、W3-2: 养护废水
 S3-1: 成坯清理残渣、S3-2: 不合格品

图 2-4 本项目免烧砖生产工艺流程及产污节点图

工艺流程描述:

(1) 运输、卸料

本项目使用原料石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏由加盖汽车运输入厂，运至生产车间内暂存区暂存；水泥由封闭罐车运送进厂，气力输送至水泥和粉煤灰筒仓暂存。运输车辆入厂后，经过洗车平台（位于厂区门口处）清洗车轮等部位。

此过程会产生汽车运输尾气及扬尘 G3-1、石子、燃煤炉渣、煤矸石卸料扬尘 G3-2、水泥筒仓呼吸粉尘 G3-6、粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘 G3-7、车辆冲洗废水 W3-1。

(2) 投料

暂存石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏的装载、转运采用铲车进行作业。采用铲车将石子、燃煤炉渣、煤矸石送入破碎给料机料斗内，物料经过密闭输送带输送料至破碎机内；铲车将粉煤灰、脱硫石膏送入搅拌给料机料斗内，物料经过密闭输送带输送料至搅拌机内。

此过程会产生石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘 G3-3；粉煤灰、脱硫石膏投料粉尘 G2-7。

(3) 破碎

项目选取锤式破碎机，对石子、燃煤炉渣、煤矸石有较好的破碎效果。同时破碎机出料可控制石子、燃煤炉渣、煤矸石破碎后骨料出料粒度，通过调整设备参数，可破碎成最小 5-10mm 的粒度规格，经过锤式破碎机加工石子、燃煤炉渣、煤矸石渣可以达到一次破碎成型效果。

此过程会产生石子、燃煤炉渣、煤矸石破碎粉尘 G3-4。

(4) 筛分

为确保骨料粒径满足成型工艺要求，并提升成品的均质性与强度，破碎机后端设置筛分机对物料进行筛分，经筛分后满足粒径的物料进入下一工序，不满足要求的物料返回锤式破碎机进行重新二次破碎。

此过程会产生石子、燃煤炉渣、煤矸石筛分粉尘 G3-5。

(5) 搅拌

破碎完成的石子、燃煤炉渣、煤矸石骨料自动计量配比后经过密闭输送带输送进入搅拌机主机内，水泥自动计量配比后经密闭气力输送至搅拌机主机，粉煤灰、脱硫石膏也自动计量配比后经过密闭输送带输送进入搅拌机主机内，水和固化剂经过管道输送至搅拌机。搅拌过程密闭，物料在搅拌机内进行搅拌 15-20min，搅拌使物料充分融合，形成混合料。

此过程会产生搅拌粉尘 G3-9。

(7) 砌块成型

在达到预设的混合时间后搅拌主机自行打开主机卸料门将混合后的物料通过管道浇注在液压式免烧砖成型机模具内，液压系统调节压力后驱动压头向下运动，对模具中的物料施加巨大压力，同时，工作台启动高频低振幅振动，能使物料在 2 至 3 秒内充分液化、排气，达到高密度和高强度。压制完成后，液压系统驱动压头向上运动复位。随后，通过优良的液压调速系统控制的脱模机构，将成型后的砖坯平稳地从模具中推出，避免了脱模过程对新鲜坯体造成外观损坏。成功脱模后，送入栈板机至接满后由程控子、母车传送系统自动放、取，实现自动连续式生产。

项目液压式制砖机采用液压调速系统，生产过程因粘连产生的残渣较小，少量残渣采用干式清理，具体操作方式为成坯脱模后，如观察到模具上含残留的少量物料则使用铁铲进行清除，清理过程不使用水。

此过程会产生成坯清洗残渣 S3-1。

(8) 养护

使用叉车将砖坯码垛，先进行自然养护，随后对砖垛洒水养护，以达到让砖体表面快速吸水，为内部孔隙提供水分的目的。湿砖堆场下方设置集水沟，洒水产生的废水经集水沟收集后流至养护沉淀池回用。

此过程产生养护废水 W3-2。

(9) 人工检验：对养护后成品进行外观检验，合格品打包入库，不合格品返回破碎工序破碎后回用于生产。

此过程产生不合格品 S3-2。

(10) 打包入库

检验后的合格品经下旋穿箭打包机自动打包后入库暂存。

表 2-10 项目免烧砖产污环节及产污因子一览表

| 污染类别 | 产污环节 | 产污编号 | 污染物名称 | 处理措施 |
|------|-------|--------|--------|--|
| 废气 | 运输、卸料 | G3-1 | 颗粒物 | 汽车运输尾气及扬尘：通过对出入车辆冲洗+覆盖+路面洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G3-2 | 颗粒物 | 石子、燃煤炉渣、煤矸石卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | | | 粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘 |
| | | G3-6 | 颗粒物 | 水泥筒仓呼吸粉尘：经过筒仓顶部自带的布袋除尘器处理后车间内无组织排放 |
| | 投料 | G3-3 | 颗粒物 | 经破碎机、搅拌机料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | | G3-8 | | |
| | 破碎 | G3-4 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | 筛分 | G3-5 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 |
| | 搅拌 | G3-9 | 颗粒物 | 经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经 15m 高排气筒（DA003）排放 |
| | 废水 | 车辆冲洗废水 | W3-1 | SS |
| 养护废水 | | W3-2 | SS | 湿砖堆场沉淀池处理后回用于车辆冲洗 |
| 固废 | 砌块成型 | S3-1 | 成坯清洗残渣 | 经破碎后回用于生产 |
| | 人工检验 | S3-2 | 不合格品 | |
| | 废气处理 | / | 布袋除尘器 | 收集后回用于生产 |

| | | | | |
|----------------|--|-----|----------|--------------|
| | | | 收集到的粉尘 | |
| | 废水处理 | / | 沉淀池产生的沉渣 | |
| | 废气处理 | / | 废布袋 | 由厂家或物资公司回收利用 |
| | 设备维护 | / | 废机油 | 定期委托有资质单位处置 |
| | | / | 废液压油 | |
| / | | 废油桶 | | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | <p>本项目为新建项目，现有场地为空置的标准化厂房，不存在原有环境污染问题。</p> | | | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | | | | | | |
|---|--|-------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|------|------|
| 区域环境质量现状 | 1、空气环境质量现状 | | | | | |
| | (1) 项目所在区域达标判断 | | | | | |
| | <p>根据淮北市生态环境局发布的《淮北市 2024 年度生态环境状况公报》，2024 年，淮北市城市环境空气二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物、细颗粒物年均浓度分别为 6 微克/立方米、19 微克/立方米、70 微克/立方米、43 微克/立方米，一氧化碳日均值第 95 百分位浓度为 1.0 毫克/立方米、臭氧日最大 8 小时平均值第 90 百分位浓度为 175 微克/立方米。</p> | | | | | |
| | 表 3-1 区域空气质量现状评价表 | | | | | |
| | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 | 达标情况 |
| | SO ₂ | 年平均浓度 | 6 | 60 | 10 | 达标 |
| | NO ₂ | 年平均浓度 | 19 | 40 | 47.5 | 达标 |
| | PM ₁₀ | 年平均浓度 | 70 | 60 | 117 | 不达标 |
| | PM _{2.5} | 年平均浓度 | 43 | 30 | 143 | 不达标 |
| | CO | 24h 平均浓度第 95 百分位数 | 1.0mg/m ³ | 4000 | 25 | 达标 |
| O ₃ | 最大 8h 平均浓度第 90 百分位数 | 175 | 160 | 109.375 | 不达标 | |
| <p>由上表可知，项目所在区域基准年（2024 年）基本污染物中 SO₂、NO₂ 年平均质量浓度、CO24 小时平均质量浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准，PM_{2.5} 年平均质量浓度、PM₁₀ 年平均质量浓度、O₃ 日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准。故项目所在地区属于环境空气质量不达标区。</p> | | | | | | |
| (2) 特征污染物质量现状 | | | | | | |
| <p>本项目区域环境空气 TSP 质量现状引用《安徽隆生新能源科技有限公司废旧锂电池回收处理项目环评报告》中现状监测数据，监测时间为 2024 年 5 月 8 日~5 月 14 日，连续监测 3 天。监测点位于淮北市相山区渠沟镇张集村产业示范园区安徽隆生新能源科技有限公司项目所在地，直线距离本项目厂界为 4622m，</p> | | | | | | |

因此引用该项目监测数据具有可行性。具体监测点位及监测结果如下。

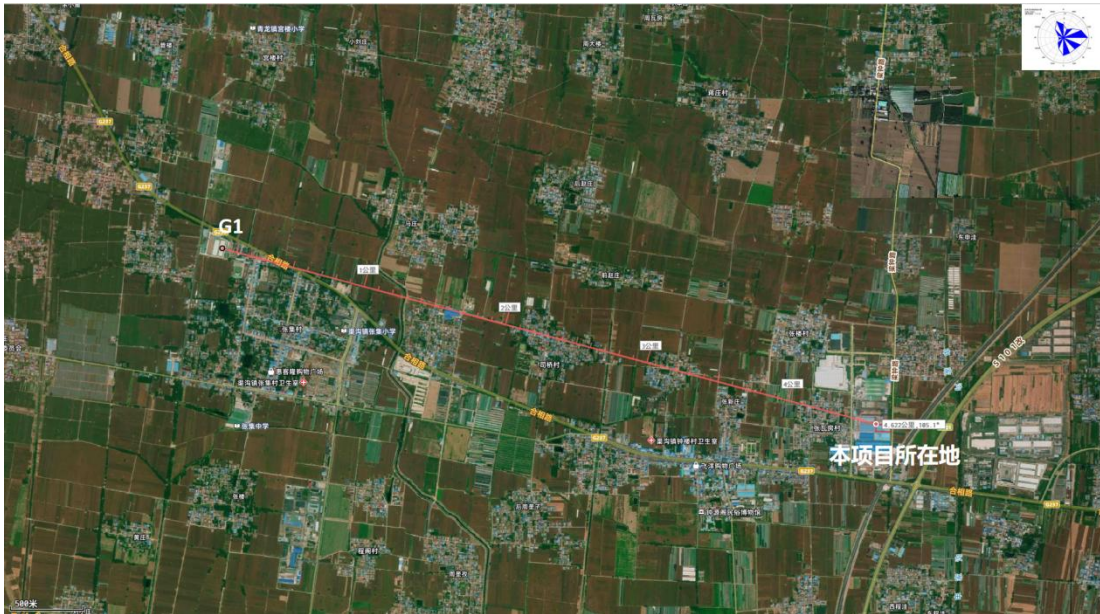


图 3-1 环境空气特征因子现状监测点位图

表 3-2 TSP 质量现状监测结果

| 检测 | | 24 小时平均浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) |
|------|--------------------|--|
| | | 总悬浮颗粒物 (TSP) |
| 编号 | 点位 | 浓度范围 |
| G1 | 安徽隆生新能源科技有限公司项目所在地 | 106~121 |
| 标准限值 | | 300 |

根据以上引用监测结果，监测期间项目所在区域环境空气 TSP 的 24 小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准要求。

2、水环境质量现状

2024 年淮北市地表水共监测 27 个断面，地表水环境质量总体为轻度污染，水质指数为 4.8313。水质达到Ⅲ类比例为 29.6%（8 个），Ⅳ类水质断面占 66.7%（18 个），Ⅴ类水质断面占 3.7%（1 个），无劣Ⅴ类断面，主要污染指标为化学需氧量、氟化物和高锰酸盐指数。

2024 年萧濉新河、沱河、浍河及濉河等四条主要河流水质情况：

萧濉新河水系共 11 个监测断面，水质状况轻度污染，整体水质以Ⅳ类为主，

同比水质无明显变化。其中，水质达到或优于Ⅲ类有 4 个，占比 36.4%；Ⅳ类水质断面 7 个，占比 63.6%；符离闸断面（出境）水质为Ⅳ类。

沱河水系上共设有 11 个监测断面，水质状况轻度污染，整体水质以Ⅳ类为主，同比水质有所好转。其中，水质达到或优于Ⅲ类有 2 个，占比 18.2%；Ⅳ类水质断面 8 个，占比 72.7%；Ⅴ类水质断面 1 个，占比 9.1%；后常桥断面（出境）水质为Ⅳ类。

浍河水系上共设有 3 个监测断面，水质状况轻度污染，整体水质类别为Ⅳ类，同比水质无明显变化。其中，水质达到或优于Ⅲ类有 1 个，占比 33.3%；Ⅳ类水质断面 2 个，占比 33.7%；东坪集水质（出境，Ⅲ类）好于三姓楼断面水质（入境，Ⅳ类）。

濉河共设 2 个监测断面，整体水质类别为Ⅲ类，水质状况良好，同比水质无明显变化。李大桥闸断面水质（出境，Ⅳ类）劣于任桥断面水质（入境，Ⅲ类）。

2024 年水污染防治考核目标责任书确定的淮北市 4 个国控地表水考核断面中，扣除氟化物本底值影响后，水质达标率为 50%。浍河东坪集断面水质（出境，Ⅲ类）和濉河李大桥闸断面水质（出境，Ⅲ类）达标，萧濉新河符离闸断面水质（出境，Ⅳ类）和沱河后常桥断面水质（出境，Ⅳ类）未达标。

由上可知，项目废水接纳水体萧濉新河水质不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，水质状况轻度污染。

3、声环境质量现状

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）可不开展现状调查。

4、地下水和土壤环境质量现状

本项目建设的污水收集管网采取严格的防泄漏、防渗措施，对地下水、土壤无不利影响，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），无需对地下水、土壤背景值进行调查。

环境保护目标

1、大气、水环境保护目标

项目厂界外 500m 范围内大气、水环境保护目标如下。

表 3-3 项目大气、水环境保护目标一览表

| 名称 | 坐标/m | | 保护对象 | 保护内容 | 规模 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂址距离/m |
|----------|------|------|-----------|------|-------|-------------------------------|--------|----------|
| | X | Y | | | | | | |
| 环境空气保护目标 | -195 | 0 | 张瓦房村（待拆迁） | 居民 | 200 人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中二级标准 | 西 | 195 |
| | 0 | 361 | 周神庄小学 | 师生 | 120 人 | | 北 | 361 |
| | 22 | 343 | 周神庄 | 居民 | 250 人 | | 东北 | 347 |
| | -339 | 397 | 张楼村 | 居民 | 180 人 | | 西北 | 483 |
| | -464 | -212 | 贾庄 | 居民 | 140 人 | | 西南 | 452 |
| 水环境保护目标 | 5108 | 0 | 萧滩新河 | 河流 | / | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准 | 东 | 5108 |
| | 2071 | 0 | 洪碱河 | | | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准 | 东 | 2071 |

注：以厂址中心（经度：116° 42' 34.341"，纬度：33° 59' 53.310"）为坐标原点，正东为 X 轴正方向，正北为 Y 轴正方向，敏感保护目标坐标为距离项目厂界最近一点，其中环境空气保护目标坐标取距离厂址最近点位置。

2、声环境保护目标

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境保护目标

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标。

1、废气

本项目施工期施工场地颗粒物排放执行《施工场地颗粒物排放标准》（DB34/4811-2024）表 1 排放限值要求；本项目运营期路基材料、水稳材料生产线大气污染物排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）排放限值；免烧砖生产线大气污染物排放执行《砖瓦工业大气污染物排放标准》（DB34/4362-2023）表 2 大气污染物排放限值；厂界无组织颗粒物排放从严执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表 2 中大气污染物无组织排放限值。具体标准见下表。

表 3-6 施工期颗粒物排放标准一览表

| 控制项目 | 单位 | 监测点浓度限值 | 达标判定依据 | 执行标准 |
|--|-------------------|---------|------------|-----------------------------------|
| TSP | μg/m ³ | 1000 | 超标次数≤1 次/日 | 《施工场地颗粒物排放标准》 (DB34/4811-2024) |
| | | 500 | 超标次数≤6 次/日 | |
| 任一监测点自整时起依次顺延 15 分钟的 TSP 浓度平均值不得超过的限值。超标次数指一个日历日 96 个 TSP15 分钟浓度平均值超过监测点浓度限值的次数。 | | | | |
| 根据 HJ633 判定设区市 AQI 在 200~300 之间且首要污染物为 PM ₁₀ 或 PM _{2.5} 时，TSP 实测值扣除 200μg/m ³ 后再进行评价。 | | | | |

表 3-7 项目废气排放限值一览表

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 排气筒高度 (m) | 最高允许排放速率 (kg/h) | 厂界无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³) | 标准来源 |
|---|-------------------------------|-----------|-----------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| 路基材料、水稳材料生产线颗粒物 | 10 | 15m | / | 0.5* | 《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB34/3576-2020) |
| 免烧砖生产线颗粒物 | 10 | | / | 1.0 | 《砖瓦工业大气污染物排放标准》 (DB34/4362-2023) |
| *监控点与参照点总悬浮颗粒物 (TSP) 1 小时浓度值的差值，厂界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点。 | | | | | |

2、废水

项目车辆冲洗废水经冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗；养护废水经湿砖堆场沉淀池处理后回用于养护；生活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相

科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理，尾水排入萧濉新河。具体标准值见下表。

表 3-8 本项目污水排放标准限值 单位：mg/L，pH 值除外

| 污染物 | pH | COD | BOD ₅ | SS | NH ₃ -N | TP | TN |
|-------------------------|-----|------|------------------|------|--------------------|----|-----|
| 安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管限值 | 6~9 | ≤500 | ≤300 | ≤400 | ≤45 | ≤6 | ≤60 |
| (GB8978-1996)表4中三级标准 | 6~9 | ≤500 | ≤300 | ≤400 | / | / | / |
| 本项目废水排放标准 | 6~9 | ≤500 | ≤300 | ≤400 | ≤45 | ≤6 | ≤60 |

3、噪声

施工区厂界噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2025）表1中规定的排放限值；营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体标准值见下表。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准 等效声级 Leq:dB (A)

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|----|----|----|
| 3类 | 65 | 55 |

表 3-10 建筑施工场界环境噪声排放标准 等效声级 Leq:dB (A)

| 昼间 | 夜间 |
|----|----|
| 70 | 55 |

4、固废

本项目一般工业固体废物贮存执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第四十三号）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

| | |
|----------------------------|---|
| 总 量 控 制 指 标 | <p>大气污染物：</p> <p>实行污染物排放总量控制是我国环境保护工作的重大举措之一，对有效控制环境污染、实行经济、社会和环境的协调发展起着十分重要的作用。国家对COD、NH₃-N和烟（粉）尘、SO₂、NO_x、VOCs等主要污染物实行排放总量控制计划管理；对汞、铬、镉、铅和类金属砷等5种重金属进行重点监控与污染物排放量控制。结合本次工程污染物产生特点，在坚持“清洁生产”和“达标排放”原则的前提下，确定本次工程污染物总量控制因子为：烟（粉）尘。</p> <p>本项目大气污染物经处理后最终排放量为烟（粉）：3.284t/a。因此，本项目的建议总量控制指标为烟（粉）：3.284t/a。</p> <p>水污染物：</p> <p>生活污水经化粪池预处理后满足排放标准后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂集中处理，本项目废水污染物接管排放量为：COD：0.08t/a、NH₃-N：0.006t/a。</p> <p>本项目废水污染物排放总量计入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂总量指标内，不另行申请总量。</p> |
|----------------------------|---|

四、主要环境影响和保护措施

| | |
|---|---|
| 施 工 期 环 境 保 护 措 施 | <p>安徽首润盛谷环保科技有限公司各类路基料、水稳材料、免烧砖等一般固废加工项目租赁安徽省淮北市相山经济开发区梁中路与 237 国道交叉口西北 380 米一楼厂房，目前厂房基础设施已完工。本项目施工期主要将设备运输至厂房摆放到位后接电、调试即可进行生产，不新增建筑物。项目施工期产生的污染因素主要为设备搬运、安装及调试噪声以及设备包装废弃物等。设备安装调试产生的噪声较低，只要建设单位加强管理，项目噪声影响很小，包装废弃物全部处理处置，外排量为零。本环评对施工期污染工序不详细描述。</p> |
|---|---|

1、废气

①废气污染源强

项目废气主要为破碎生产线产生的颗粒物；路基材料、水稳材料生产线产生的颗粒物；免烧砖生产线产生的颗粒物。

表 4-1 项目大气污染物排放情况一览表

| 污染源 | 污染物 | 产生情况 | | | 污染防治措施 | 收集效率/% | 处理效率/% | 排放情况 | | | 排气筒编号 | 排放时间 | 风量/m ³ /h |
|---------------|-----|---------|-----------|------------------------|--------|--------|--------|---------|-----------|------------------------|-------|-------|----------------------|
| | | 产生量/t/a | 产生速率/kg/h | 产生浓度/mg/m ³ | | | | 排放量/t/a | 排放速率/kg/h | 排放浓度/mg/m ³ | | | |
| 破碎生产线投料粉尘 | 颗粒物 | 16.37 | 13.642 | 545.667 | 布袋除尘器 | 90 | 99 | 0.147 | 0.123 | 4.911 | DA001 | 1200h | 25000 |
| 破碎筛分粉尘 | 颗粒物 | 81.849 | 17.052 | 426.297 | | 95 | 99 | 0.778 | 0.162 | 4.050 | | 4800h | 40000 |
| 合计 | 颗粒物 | / | / | / | | / | / | 0.925 | 0.193 | 2.964 | | 4800h | 65000 |
| 路基材料、水稳材料投料粉尘 | 颗粒物 | 13.5 | 11.25 | 450 | 布袋除尘器 | 90 | 99 | 0.122 | 0.101 | 4.05 | DA002 | 1200h | 25000 |
| 路基 | 颗粒物 | 192.5 | 40.104 | 1002.604 | | 95 | 99 | 1.829 | 0.381 | 9.525 | | 4800h | 40000 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-----|------|-------|---------|-------|----|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 材料、水稳材料搅拌粉尘 | | | | | | | | | | | | | |
| 合计 | 颗粒物 | / | / | / | | / | / | 1.950 | 0.406 | 6.251 | | 4800h | 65000 |
| 免烧砖投料粉尘 | 颗粒物 | 1.13 | 1.883 | 376.667 | 布袋除尘器 | 90 | 99 | 0.010 | 0.017 | 3.39 | DA003 | 600h | 5000 |
| 免烧砖搅拌粉尘 | 颗粒物 | 42 | 8.75 | 437.5 | | 95 | 99 | 0.399 | 0.083 | 4.156 | | 4800h | 20000 |
| 合计 | 颗粒物 | / | / | / | | / | / | 0.409 | 0.085 | 3.410 | | 4800h | 25000 |

表 4-2 项目废气排放源参数一览表

| 排放源参数 | | | |
|-------|-------|--------|-------|
| 编号 | 直径(m) | 温度(°C) | 高度(m) |
| DA001 | 0.6 | 常温 | 15 |
| DA002 | 0.6 | 常温 | 15 |
| DA003 | 0.4 | 常温 | 15 |

表 4-3 项目大气污染物无组织排放情况一览表

| 产污环节 | 污染物种类 | 产生情况 | | | 排放形式 | 治理设施 | | | | 排放情况 | |
|------|-------|------|----------|----------|------|------|------------|------|-----|---------|----------|
| | | 污染源 | 产生量(t/a) | 速率(kg/h) | | 处理措施 | 处理能力(m³/h) | 收集效率 | 去除率 | 是否为可行技术 | 排放量(t/a) |

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-----|------|--------|-------|-----|--------|---|---|---|---|--------|-------|
| 运输、卸料、投料、筒仓呼吸、破碎、搅拌粉尘 | 颗粒物 | 生产车间 | 11.148 | 2.323 | 无组织 | 加强收集措施 | / | / | / | / | 11.148 | 2.323 |
|-----------------------|-----|------|--------|-------|-----|--------|---|---|---|---|--------|-------|

表 4-4 项目废气自行监测计划一览表

| 序号 | 污染源类别 | 排放口编号 | 排放口名称 | 监测内容 | 污染物名称 | 监测设施 | 手工监测采样方法及个数 | 手工监测频次 | 手工测定方法 | 执行标准 | 制定依据 |
|----|-------|-------|----------|---------------|-------|------|-------------|--------|-------------------------------------|---|---|
| 1 | 废气 | DA001 | 1#排气筒排放口 | 烟气流速、烟气温度、烟气量 | 颗粒物 | 手工 | 非连续采样至少 3 个 | 一次/年 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 (HJ 836-2017) | 《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)、《砖瓦工业大气污染物排放标准》(DB34/4362-2023) | 排污许可证申请与核发技术规范 水泥工业 (HJ 847—2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦工业》(HJ954-2018) |
| 2 | | DA002 | 2#排气筒排放口 | | 颗粒物 | 手工 | 非连续采样至少 3 个 | 一次/年 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 (HJ 836-2017) | | |
| 3 | | DA003 | 3#排气筒排放口 | | 颗粒物 | 手工 | 非连续采样至少 3 个 | 一次/年 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 (HJ 836-2017) | | |
| 4 | | / | 厂界 | 温度,湿度,气压,风速 | 颗粒物 | 手工 | 非连续采样至少 3 个 | 一次/年 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 (HJ 836-2017) | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------|--|--|
| | | | | | | | | | 法（HJ 836-2017） | | |
| | | | | | | | | | | | |

污染源强核算过程

(1) 运输扬尘及汽车尾气

厂区内物料转运采用车辆运输，运输过程产生粉尘按下列经验公式计算：

$$Q = 0.123 \times \left(\frac{V}{5}\right) \times \left(\frac{M}{6.8}\right)^{0.85} \times \left(\frac{P}{0.5}\right)^{0.72}$$
$$Q'_p = Q_p \times L \times Q / M$$

式中：Q_p—汽车在有散状物料的道路上行驶的起尘量，kg/km·辆；

V—汽车行驶速度，km/h；（20km/h），

M—汽车载重量或卸料量，t（30t）；

P—道路表面物料量，kg/m²；（0.05kg/m²）

Q'_p—总扬尘量（kg/a）；

L—运输距离（km，0.1km）；

Q—运输量（656万 t/a）。

本项目原料运输总量约为 3210000t/a，产品运输总量为 3350000t/a，重车重约 30t，车辆在厂区内行驶距离约为 0.2km，经计算，本项目运输车辆动力起尘量为 2.742t/a，厂区运输时间约为 1200h/a，则产生速率 2.285kg/h。

治理措施：厂区道路已进行硬化，并派专人对厂区及外围道路进行洒水抑尘，同时汽车在出入场前都要进行冲洗。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的附 1 工业源-附表 2 固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册附录 4、附录 5 可知，洒水抑尘控制效率为 74%、出入车辆冲洗抑尘控制效率为 78%，则计算运输起尘量=2.742×（1-74%）×（1-78%）=0.157t/a（0.131kg/h）。

汽车尾气中主要含 NO₂、CO、THC 等污染物，运营期的汽车尾气为无组织间断排放，会对环境空气造成一定影响。废气对环境空气造成的影响大小取决于排放量和气候条件，由于项目地周围较为开阔，且汽车移动时间相对比较分散，汽车尾气极易扩散，机械尾气对环境影响较小。

(2) 卸料及堆场扬尘

项目石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏等原料入厂后卸料至原料暂存区进行暂存，卸料点设置喷淋洒水装置。本项目堆场扬尘及装卸扬尘主要为石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石粉煤灰、脱硫石膏等原料装卸及堆存产生的粉尘，采用加盖篷布的运输车辆运输入厂，原料堆存于封闭原料堆场中，且定期进行洒水抑尘，故堆存过程基本无扬尘产生。所以只考虑铲车卸料粉尘，卸料工序年工作时间为 2400h/a。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的附 1 工业源-附表 2 固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册，工业企业固体物料堆存颗粒物包括装卸扬尘和风蚀扬尘，颗粒物产生量核算公式如下：

$$P = ZC_y + FC_y = \{N_c \times D \times (a/b) + 2 \times E_f \times S\} \times 10^{-3}$$

式中：P 指颗粒物产生量（单位：吨）；

ZC_y 指装卸扬尘产生量（单位：吨）；

FC_y 指风蚀扬尘产生量（单位：吨）；

N_c 指年物料运载车次（单位：车）；

D 指单车平均运载量（单位：吨/车）；

(a/b) 指装卸扬尘概化系数（单位：千克/吨），a 指各省风速概化系数，b 指物料含水率概化系数；

E_f 指堆场风蚀扬尘概化系数，（单位：千克/平方米）；

S 指堆场占地面积（单位：平方米）。

本项目石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏等原料装卸量为 3150000t/a，工程汽车装卸量取 $D=30t/车$ ，年物料运载车次均为 $N_c=105000$ 车；根据附录 1 安徽省 $a=0.0011$ ，参考附录 2 堆存物料类型 $b=0.0017$ ；参考附录 3 堆存物料类型 $E_f=3.6062$ ；石子、石灰石、煤矸石粉煤灰、脱硫石膏等原料暂存于原料暂存区占地面积 $1500m^2$ 。由上可计算出卸料扬尘产生量为 $672.96t/a$ （ $280.4kg/h$ ）。

治理措施：本项目原料堆放区均为封闭式厂房、厂房地面已硬化、采取顶部定期洒水抑尘等措施降低扬尘影响。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的附 1 工业源-附表 2 固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册附录 4、附录 5 可知，密闭式原料堆场扬尘控制效率取 95%，顶部洒水抑尘控制效率取 74%，则堆场、卸料粉尘排放量为 $8.748t/a$ （ $3.645kg/h$ ）。

（3）皮带输送扬尘

石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石等骨料经破碎筛分后采用全封闭式皮带输送机输送各生产线，粉煤灰和脱硫石膏也采用全封闭式皮带输送机输送各生产线，输送过程全程密闭，并设喷雾抑尘装置，皮带输送时间为 $4800h/a$ 。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件、3029 其他水泥类似制品制造）产排污系数表（续 1）”中“物料输送储存”过程中颗粒物产污系数为 0.12 千克/吨-产品，项目皮带运输量约 $3150000t/a$ ，则皮带输送过程粉尘产生量为 $378t/a$ （产生速率 $78.75kg/h$ ）。

治理措施：本项目生产车间为封闭式厂房、厂房地面已硬化、采取顶部定期洒水抑尘等措施降低扬尘影响，设置封闭式皮带机。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的附 1 工业源-附表 2 固体物料堆存颗粒物产排污核算系数手册附录 4、附录 5 可知，封闭式厂房扬尘控制效率取 95%，顶部洒水抑尘控制效率取 74%、封闭式皮带机粉尘控制效率取 60%，则输送扬尘排放量为 $1.966t/a$ （ $0.41kg/h$ ）。

（4）水泥筒仓卸料呼吸粉尘

本项目年使用水泥粉料共 $60000t$ ，运输入厂后经气力装置卸料至筒仓后暂存，卸料及暂存过程中产生粉尘废气，参照《逸散性工业粉尘

控制技术》（中国环境科学出版社）中相关系数，粉尘产生情况见下表。

表 4-5 《逸散性工业粉尘控制技术》中相关系数

| 产污工序 | 产污系数 | 来源 | 年用量 t/a | 粉尘产生量 t/a | 粉尘产生速率 kg/h |
|----------------|-------------|------------------------------|---------|-----------|-------------|
| 输送、提升、卸料 | 0.12kg/t 产品 | 《逸散性工业粉尘控制技术》表 22-1 卸水泥至高架贮仓 | 60000 | 7.2 | 1.5 |
| 储罐呼吸 | | 《逸散性工业粉尘控制技术》表 22-1 贮仓排气 | | 7.2 | 1.5 |
| 备注：工作时间取 4800h | | | | | |

治理措施：粉料卸料、筒仓呼吸粉尘经筒仓顶部的仓顶除尘器处理后于生产车间无组织排放。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的中“3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数手册”袋式除尘器去除率为 99%，密闭式生产车间粉尘控制率为 95%，则卸料呼吸粉尘无组织排放量为 0.007t/a（0.002kg/h）。

（5）破碎生产线投料、破碎筛分粉尘

①投料粉尘

本项目石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石等骨料使用铲车铲装进行投料，因《逸散性工业粉尘控制技术》中“粒料加工厂逸散尘的排放因子”，粉尘产生系数 0.01kg/t 给料，本项目年需破碎石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石等骨料 1637000t，投料工序年工作时间为 1200h/a，则破碎投料粉尘产生量为 16.37t/a（产生速率 13.642kg/h）。

治理措施：在破碎机料斗投料口（尺寸为 3m×2m）上方加装集气罩（距给料口上方 0.8m，尺寸为 3.5m×2.5m）和软帘形成局部密闭空间，边缘风速控制为 1.0m/s，风量 $L=3600(5X^2+F) \times V$ ，则计算可知集气罩风量为 24623m³/h（合 25000m³/h）。收集后（90%收集效率）通过袋式除尘器处理（处理效率取 99%）后经排气筒 DA001 排放，有组织排放量为 0.147t/a（0.123kg/h）。

整个生产车间密闭，车间内设置喷淋雾化喷头，从源头控制粉尘产生，喷淋雾化喷头喷淋粉尘控制效率为 74%，车间密闭粉尘抑制效率为 95%，因此，无组织排放量为 0.021t/a（0.004kg/h）。

②破碎筛分粉尘

本项目石子、燃煤炉渣、石灰石、煤矸石等骨料破碎、筛分过程中产生粉尘。参照《逸散性工业粉尘控制技术》中“粒料加工厂逸散尘的排放因子”，粉尘产生系统 0.05kg/t 破碎料，进入锤式破碎机的骨料约 $1637000-16.37=1636983.63\text{t/a}$ ，则破碎产生粉尘 81.849t/a 。参照《逸散性工业粉尘控制技术》中“粒料加工厂逸散尘的排放因子”，粉尘产生系统 0.05kg/t 筛分料，进入振动筛的骨料约 $1637000-16.37-81.849=1636901.781\text{t/a}$ ，破碎筛分工序年工作时间为 4800h/a ，则筛分产生粉尘 81.845t/a 。合计为 163.698t/a (34.104kg/h)。

治理措施：项目破碎、筛分设备全密闭，粉尘经内部集风管收集后（95%收集效率）通过布袋式除尘器处理（处理效率 99%）经排气筒 DA001 排放，根据建设单位提供的资料，破碎设备内部长宽高为 11m 、 9m 、 8m ，容积为 792m^3 ，筛分设备内部长宽高为 12m 、 9m 、 8m ，容积为 864m^3 ，换气次数为 24 次/小时，则破碎、筛分设备内部集风管风量为 $39744\text{m}^3/\text{h}$ （合 $40000\text{m}^3/\text{h}$ ），有组织排放量为 1.555t/a (0.324kg/h)。

整个生产车间密闭，车间内设置喷淋雾化喷头，从源头控制粉尘产生，喷淋雾化喷头喷淋粉尘控制效率为 74%，车间密闭粉尘抑制效率为 99%，因此，无组织排放量为 0.106t/a (0.022kg/h)。

（6）路基材料、水稳材料生产线投料、搅拌粉尘

①投料粉尘

本项目路基材料、水稳材料共用一套拌合设备，粉煤灰、脱硫石膏使用铲车铲装进行投料，因《逸散性工业粉尘控制技术》中“粒料加工厂逸散尘的排放因子”，粉尘产生系数 0.01kg/t 给料，本项目粉煤灰、脱硫石膏年投料量为 1350000t ，投料工序年工作时间为 1200h/a ，则破碎投料粉尘产生量为 13.5t/a （产生速率 11.25kg/h ）。

治理措施：在拌合设备料斗投料口（尺寸为 $3\text{m}\times 2\text{m}$ ）上方加装集气罩（距给料口上方 0.8m ，尺寸为 $3.5\text{m}\times 2.5\text{m}$ ）和软帘形成局部密闭空间，边缘风速控制为 1.0m/s ，则集气罩风量为 $24623\text{m}^3/\text{h}$ （合 $25000\text{m}^3/\text{h}$ ）。收集后（90%收集效率）通过袋式除尘器处理（处理效率取 99%）后经排气筒 DA001 排放，有组织排放量为 0.122t/a (0.102kg/h)。

整个生产车间密闭，车间内设置喷淋雾化喷头，从源头控制粉尘产生，喷淋雾化喷头喷淋粉尘控制效率为 74%，车间密闭粉尘抑制效率

为 95%，因此，无组织排放量为 0.018t/a（0.015kg/h）。

②搅拌粉尘

本项目路基材料、水稳材料共用一套拌合设备，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的中“3021 水泥制品制造(含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造)行业系数手册：产污系数表“3021 水泥制品制造(含 3022 砼结构构件、3029 其他水泥类似制品制造)行业系数表”可知，物料混合搅拌粉尘产污系数为 0.07kg/t-产品，年搅拌时间为 4800h，本项目路基材料、水稳材料产品年产量为 275 万 t/a，则物料拌和工序粉尘产生量为 192.5t/a（40.104kg/h）。

治理措施：项目搅拌设备全密闭，粉尘经内部集风管收集后（95%收集效率）通过布袋式除尘器处理（处理效率 99%）经排气筒 DA002 排放，搅拌设备内部集风管风量为 40000m³/h，有组织排放量为 1.829t/a（0.381kg/h）。

整个生产车间密闭，车间内设置喷淋雾化喷头，从源头控制粉尘产生，喷淋雾化喷头喷淋粉尘控制效率为 74%，车间密闭粉尘抑制效率为 95%，因此，无组织排放量为 0.125t/a（0.026kg/h）。

（7）免烧砖生产线投料粉尘、搅拌粉尘

①投料粉尘

本项目粉煤灰、脱硫石膏使用铲车铲装进行投料，因《逸散性工业粉尘控制技术》中“粒料加工厂逸散尘的排放因子”，粉尘产生系数 0.01kg/t-给料，投料工序年工作时间为 600h/a，本项目粉煤灰、脱硫石膏年需投料量为 113000t，则投料粉尘产生量为 1.13t/a（产生速率 1.883kg/h）。

治理措施：在投料口（尺寸为 0.8m×0.8m）上方加装集气罩（距给料口上方 0.5m，尺寸为 1m×1m）和软帘形成局部密闭空间，边缘风速控制为 1.0m/s，则集气罩风量为 5000m³/h。收集后（90%收集效率）通过袋式除尘器处理（处理效率取 99%）后经排气筒 DA003 排放，有组织排放量为 0.01t/a（0.017kg/h）。

整个生产车间密闭，车间内设置喷淋雾化喷头，从源头控制粉尘产生，喷淋雾化喷头喷淋粉尘控制效率为 74%，车间密闭粉尘抑制效率为 95%，因此，无组织排放量为 0.014t/a（0.015kg/h）。

②搅拌粉尘

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）的中“3021 水泥制品制造(含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造)行业系数手册：产污系数表“3021 水泥制品制造(含 3022 砼结构构件、3029 其他水泥类似制品制造)行业系数表”可知，物料混合搅拌粉尘产污系数为 0.07kg/t-产品，年搅拌时间为 4800h，本项目免烧砖产品年产量为 60 万 t/a，则物料拌和工序粉尘产生量为 42t/a（8.75kg/h）。

治理措施：项目搅拌设备全密闭，粉尘经内部集风管收集后（95%收集效率）通过布袋式除尘器处理（处理效率 99%）经排气筒 DA003 排放，搅拌设备内部集风管风量为 20000m³/h，有组织排放量为 0.399t/a（0.083kg/h）。

整个生产车间密闭，车间内设置喷淋雾化喷头，从源头控制粉尘产生，喷淋雾化喷头喷淋粉尘控制效率为 74%，车间密闭粉尘抑制效率为 95%，因此，无组织排放量为 0.014t/a（0.015kg/h）。

②技术可行性分析

本项目汽车运输尾气及扬尘：通过对出入车辆冲洗+覆盖+路面洒水等方式抑制扬尘；生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石、粉煤灰、脱硫石膏卸料扬尘：通过对车间整体密闭+喷淋洒水等方式抑制扬尘；水泥筒仓呼吸粉尘：经过筒仓顶部自带的布袋除尘器处理后车间内无组织排放；生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘经破碎料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放；破碎粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放；筛分粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经15m高排气筒（DA001）排放；路基材料、水稳材料投料粉尘经搅拌料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA002）处理后经15m高排气筒（DA002）排放；免烧砖生产线投料粉尘经料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经15m高排气筒（DA003）排放

本项目废气中颗粒物采用布袋除尘器进行处理，袋式除尘具有设计合理、净化效率高、占地面积小、空气压力损失较小、能耗低、处理风量大、安装维修方便、技术性能可靠等特点，在目前国内许多行业、企业的生产中大都采用这种除尘系统，回收运行的稳定度、效率得到广泛的认可。

综上所述，颗粒物经布袋除尘器处理，根据表4-1废气源强、废气治理措施、污染物去除效率及废气排放计算结果，本项目废气污染物排放能够满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）、《砖瓦工业大气污染物排放标准》（DB34/4362-2023）中排放限值要求。

无组织控制措施：

为有效抑制生产过程中的粉尘无组织排放，本项目构建了一套从源头到末端的系统性控制体系，具体措施如下：

①源头封闭与过程捕集

原料全密闭储存：水泥、粉煤灰、石粉、脱硫石膏等粉状物料均采用全封闭钢结构筒仓储存。各筒仓顶部均安装高效袋式除尘器，专门处理物料装卸及静态储存时产生的“呼吸”粉尘。所有筒仓均设置于封闭车间内，标识清晰，并配备料位控制系统，定期维护。

物料输送全程封闭：骨料配料及上料环节的皮带输送机均实行侧面封闭、上部加盖，形成密闭廊道。从骨料暂存区至搅拌主楼的物料输送全程实现封闭

化，杜绝输送过程的粉尘逸散。

②空间密闭与湿式抑尘

生产车间整体封闭：各主要生产车间均进行整体封闭，各生产设备均设置于封闭车间内，将产尘环节限制在有限空间内。车间地面全部硬化并规范标识。

高压微雾降尘系统：在封闭车间内部上方，布设高压细水雾（微雾）喷淋装置。该技术通过高压泵将水雾化为与粉尘粒径相近的微米级颗粒，利用其强大的吸附、凝结作用，高效抑制车间内粉尘上扬与扩散，是一种经济可行的抑尘技术。

③厂区综合管理

道路硬化与清洁：厂区道路全部硬化，并建立定期清扫制度。

车辆冲洗：在厂区出口处设置车辆自动冲洗平台，确保出入车辆清洁，防止带出粉尘。

通过上述“原料密闭储存、输送廊道封闭、生产车间封闭”三道物理屏障，结合“仓顶高效除尘、空间微雾抑尘”的主动治理措施，以及厂区道路硬化、清扫、车辆冲洗等综合管理，本项目可有效抑制绝大部分粉尘的无组织排放。该技术组合遵循了“源头防控、过程管控、末端治理”的污染防治可行技术原则，措施合理、可行。

③非正常工况下废气

根据工程实际情况，结合国内同类生产装置的运行情况，确定以下几种非正常状况：

（1）开、停车污染源强分析

开车时，首先启动环保装置，然后再按照规程依次启动生产线上各个设备，一般不会出现超标排污的现场；停车时，则需先按照规程依次关闭生产线上的设备，然后关闭环保设备，保证污染物达标排放。

（2）设备故障或检修

生产装置检修时，首先保证整批物料加工结束后停工，待各个设备检修、保养后再开工生产。本项目设备检修主要是设备零部件更换。生产线设备若出现故障或检修时，如产污设备停止运转，即不会有废气产生，如产污设备正常运转，应使废气治理设施继续运转，经排放口排放的污染物浓度与正常生产时保持一致。

（3）废气处理系统出现故障源强分析

根据项目特征，本项目在非正常工况下可能排放的污染物对环境影响较大的主要为废气治理设施运行出现事故，达不到设计要求处理效率时的污染物排放。废气治理装置故障或失效，废气未经净化处理直接排入大气，将造成周围大气环境污染。

环评要求当废气处理系统出现故障时立即停止生产，但为防止损坏设备，建设单位拟在故障时运行 0.5h，将正在生产的物料加工完成。废气系统故障率按照每运行 2000h 出现一次废气故障计算。

环评主要考虑废气处理设施维护不到位出现故障等情况，处理效率降低到设计处理效率的一半左右，根据建设单位设计生产能力，排放情况如下表所示。

表 4-6 项目全厂建成后非正常排放量核算表

| 序号 | 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放速率/(kg/h) | 非正常排放浓度/(mg/m ³) | 单次持续时间/h | 年发生频次/次 | 应对措施 |
|----|-------|-------------|-----|----------------|------------------------------|----------|---------|-------------|
| 1 | DA001 | 废气处理设施维护不到位 | 颗粒物 | 8.526 | 213.149 | 0.5 | 4 | 加强废气处理系统的维护 |
| 2 | DA002 | | 颗粒物 | 20.052 | 501.302 | | | |
| 3 | DA003 | | 颗粒物 | 4.375 | 218.75 | | | |

④大气环境影响分析

本项目位于淮北市，淮北市为环境空气质量不达标区，NO₂、SO₂、CO 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中二级标准，PM_{2.5}年平均质量浓度、PM₁₀年平均质量浓度、O₃日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数超过《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值中的二级标准。根据废气污染物排放量核算结果，项目废气经处理后排放量较小，本项目对周边大气环境影响较小，在可接受范围内。

2、废水

①废水污染源强

本项目营运期废水主要包括：员工办公生活废水。

表 4-7 项目废水污染物排放情况一览表

| 产污环节 | 类别 | 污染物种类 | 产生情况 | | 治理设施 | | | | | 排放情况 | | | | | |
|------|------|--------------------|-----------|-----------|------|------|------|------|--------|-----------|-----------|-------|------|-------------------------------|------------------------|
| | | | 产生量 (t/a) | 浓度 (mg/L) | 处理措施 | 处理效率 | 处理工艺 | 处理能力 | 是否可行技术 | 排放量 (t/a) | 浓度 (mg/L) | 排放口编号 | 排放方式 | 排放去向 | 排放规律 |
| 办公 | 生活污水 | 水量 | 229.5 | / | 化粪池 | / | 化粪池 | / | 是 | 229.5 | / | DW001 | 间接排放 | 待满足接管条件后排入安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律 |
| | | COD | 0.080 | 350 | | 15% | | | | 0.068 | 297.5 | | | | |
| | | BOD ₅ | 0.034 | 150 | | 9% | | | | 0.031 | 136.5 | | | | |
| | | SS | 0.028 | 120 | | 30% | | | | 0.019 | 84 | | | | |
| | | NH ₃ -N | 0.006 | 26 | | / | | | | 0.006 | 26 | | | | |
| | | TP | 0.001 | 4 | | / | | | | 0.001 | 4 | | | | |
| | | TN | 0.008 | 36 | | / | | | | 0.008 | 36 | | | | |

表 4-8 项目污水自行监测计划一览表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口类型 | 排放口地理坐标 | | 受纳污水处理厂 | 污染物排放标准 | | 监测要求 | | |
|----|-------|-------|-------|--------------|-------------|----------|---------|-------------|------|------|------|
| | | | | 经度 | 纬度 | | 污染物种类 | 排放标准 (mg/L) | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 1 | DW001 | 厂 | 一 | 117°8'3.0893 | 31°50'23.78 | 近期生活污水经化 | pH | 6~9 | 污水总 | pH | 次/年 |

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|----------------------------|------------------|----|------|---|-------------------------|-----|----|-------------------------|-----|
| | | 区 污 水 总 排 口 | 般 排 放 口 | 8" | 729" | 粪池处理后定期清 掏并用于周围农田 施肥，待满足接管 条件后排入市政污 水管网，最终进入 安徽淮相科技发展 有限公司第二污水 处理厂集中处理 | 悬浮物 | 400 | 排口 | 悬浮物 | 次/年 |
| | | | | | | | 五日生化需氧量 | 300 | | 五日生化需氧量 | 次/年 |
| | | | | | | | 化学需氧量 | 500 | | 化学需氧量 | 次/年 |
| | | | | | | | 氨氮 (NH ₃ -N) | 45 | | 氨氮 (NH ₃ -N) | 次/年 |
| | | | | | | | 总磷 (TP) | 6 | | 总磷 (TP) | 次/年 |
| | | | | | | | 总氮 (TN) | 60 | | 总氮 (TN) | 次/年 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

地表水环境影响分析:

1) 废水处理措施可行性分析

根据表 4-7 废水污染物源强、治理措施、污染物去除效率及废水排放计算结果,本项目处理后废水污染物浓度能够满足淮北安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求,因此本项目废水处理措施可行。

2) 接管可行性分析:

安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂位于安徽淮北相山经济开发区、洪碱河西,污水处理规模为 1 万 t/d。服务范围:污水处理厂主要服务于相山经济开发区。污水处理工艺采用粗格栅及进水泵房+细格栅及曝气沉砂池+调节池+气浮池+水解酸化池+多级 A/O 生化池+二沉池+高效沉淀池+曝气生物滤池+反硝化深床滤池+臭氧氧化+接触消毒。

接管水质可行性:本项目生活污水经化粪池处理后满足安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂接管标准,通过园区污水管网排入安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂进一步处理。废水水质简单,不会对安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂处理工艺造成影响,水质满足接管要求。

接管水量可行性:项目完成后纳入市政污水管网水量为 $0.765\text{m}^3/\text{d}$,安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂日设计污水处理规模为 1 万吨/天,现收水余量约为 $4710\text{m}^3/\text{d}$,本项目废水量占比较小,不会对其处理能力造成较大的冲击,因此接管水量是可行的。

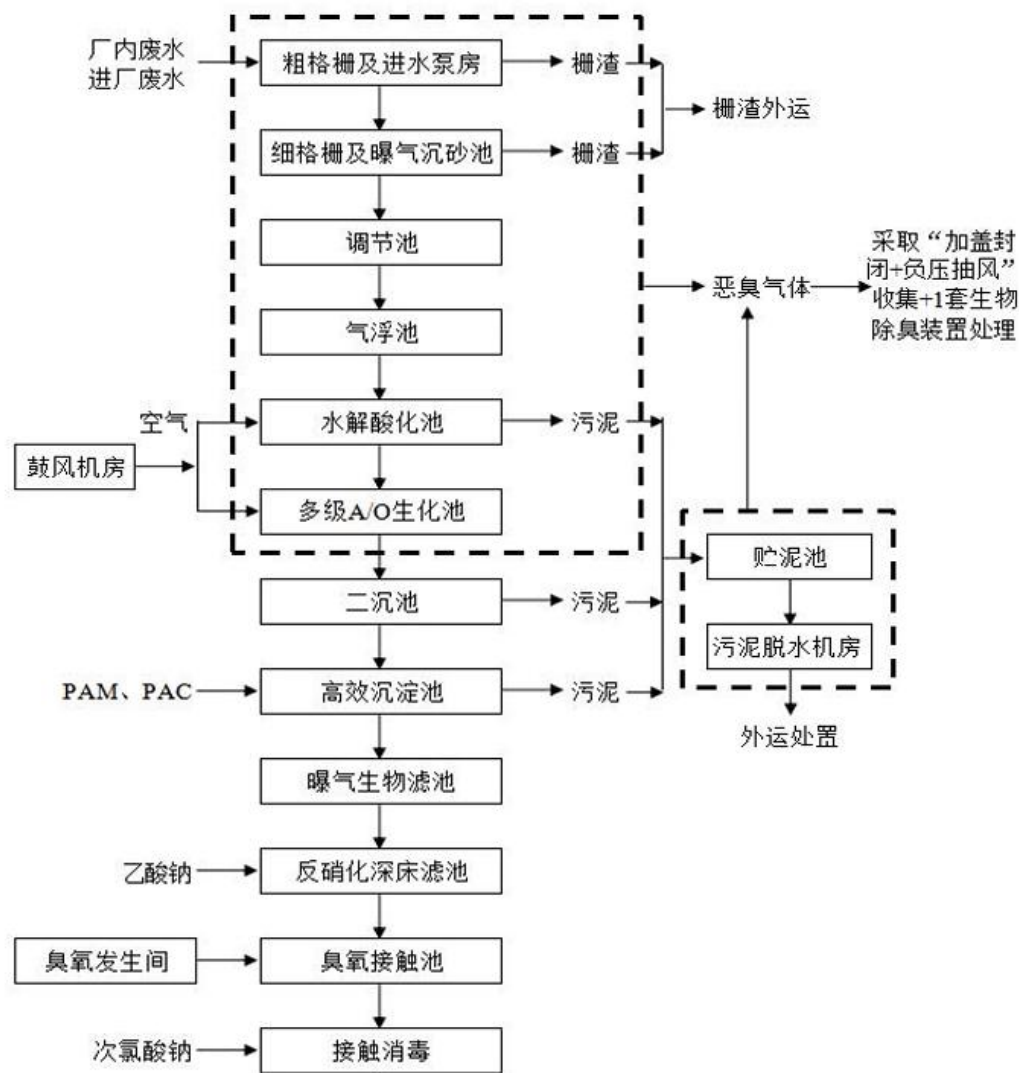


图 4-1 淮北安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂处理工艺流程图

本项目排放的污水满足淮北安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂的进水水质及水量的要求，不会对淮北安徽准相科技发展有限公司第二污水处理厂造成冲击影响，因此本项目排水方式可行。项目污水经采取合理措施后对地表水环境影响很小，不会降低项目所在区域水环境现有功能。

3、噪声

①噪声源强

本项目主要的噪声源为生产设备运行时的噪声，噪声源强约 80~90dB（A）。本项目主要噪声设备及其源强见下表。

表 4-9 项目主要噪声源强一览表（室内声源）

| 序 | 建 | 声源名称 | 声源 | 声 | 空间相对位 | 距 | 室 | 运 | 建筑 | 建筑物外 |
|---|---|------|----|---|-------|---|---|---|----|------|
|---|---|------|----|---|-------|---|---|---|----|------|

| 号 | 建筑物名称 | 源强 | 源控制措施 | 置 | | | 室内边界距离 | 内边界声压级 | 行时段 | 物插入损失 | 噪声 | | |
|---|-------|----------|-------|------------------|----|----|--------|--------|-----|-------|-----|--------|----|
| | | | | X | Y | Z | | | | | 声压级 | 建筑物外距离 | |
| 1 | 生产车间 | 锤式破碎机 | 80 | 合理布局, 建筑隔声, 基础减振 | 10 | 30 | 1 | 20 | 76 | 16h | 18 | 55 | 15 |
| 2 | | 筛分机 | 85 | | 12 | 50 | 5 | 25 | 79 | | 20 | 56 | 15 |
| 3 | | 一体化灰土拌合站 | 85 | | 30 | 40 | 5 | 22 | 76 | | 20 | 56 | 15 |
| 4 | | 一体化水稳拌和站 | 85 | | 40 | 20 | 5 | 20 | 76 | | 20 | 56 | 15 |
| 5 | | 全自动静压机 | 85 | | 80 | 20 | 5 | 25 | 76 | | 20 | 56 | 15 |
| 6 | | 上板机 | 80 | | 80 | 30 | 3 | 22 | 76 | | 18 | 55 | 15 |
| 7 | | 叠板机 | 80 | | 75 | 30 | 1 | 20 | 76 | | 18 | 55 | 15 |
| 8 | | 搅拌机 | 85 | | 85 | 25 | 5 | 25 | 79 | | 20 | 56 | 15 |
| 9 | | 全自动打包机 | 80 | | 85 | 30 | 3 | 22 | 76 | | 18 | 55 | 15 |

备注：以厂区西南点为原点

表 4-10 设备噪声源强调查清单（室外声源）

| 序号 | 声源名称 | 空间相对位置/m | | | 声源源强 声功率级/dB(A) | 声源控制措施 | 运行时段 |
|----|----------|----------|----|-----|--------------------|--------------|------|
| | | X | Y | Z | | | |
| 1 | DA001 风机 | 75 | 72 | 0.5 | 90 | 设备基础安装减震垫、隔声 | 16h |
| 2 | DA002 风机 | 20 | 69 | 0.5 | 90 | | |
| 3 | DA003 风机 | 80 | 30 | 0.5 | 90 | | |

②噪声环境影响分析

本项目通过选用低噪设备、安装减振基座，并经厂区建筑物的隔声、距离的衰减，厂界噪声排放预测模式选用《环境影响评价技术导则——声环境》（HJ2.4-2021）推荐的模式，其数学表达式如下：

①计算某个室内声源在靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{oct,1} = L_{w oct} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{oct,1}$ — 某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB；

$L_{w oct}$ — 某个声源的倍频带声功率级，dB（A）；

r_1 — 室内某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

R — 房间常数, m^2 ;

Q — 方向性因子, 无量纲值。

②计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1L_{oct,1(i)}} \right]$$

③计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_{oct,2}(T) = L_{oct,1}(T) - (TL_{oct} + 6)$$

④将室外声级 $L_{oct,2}(T)$ 和透声面积换算成等效的室外声源, 计算等效声源第*i*个倍频带的声功率级 $L_{w\ oct}$:

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中: S — 透声面积, m^2 。

⑤等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为 $L_{w\ oct}$, 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

⑥计算某个室外声源在预测点产生的倍频带声压级:

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中: $L_{oct}(r)$ — 点声源在预测点产生的倍频带声压级, dB;

$L_{oct}(r_0)$ — 参考位置 r_0 处的倍频带声压级, dB;

r — 预测点距声源的距离, m;

r_0 — 参考位置距声源的距离, m;

ΔL_{oct} — 各种因素引起的衰减量(包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应引起的衰减量, 计算方法详见导则)。

如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w\ oct}$, 且声源可看作是位于地面上的, 则

$$L_{oct}(r_0) = L_{w\ oct} - 20 \lg r_0 - 8$$

⑦由各倍频带声压级合成计算该声源产生的A声级 $L_{eq}(A)$ 。

⑧计算总声压级

设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{A\ in,i}$, 在T时间内该声源工作时间为 $t_{in,i}$; 第*j*个等效室外声源在预测点产生的A声级为 $L_{A\ out,j}$, 在T时间内该声源工作时间为 $t_{out,j}$, 则预测点的总等效声级为:

$$L_{eq}(T) = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \left[\sum_{i=1}^N t_{in,i} 10^{0.1L_{Ain,i}} + \sum_{j=1}^M t_{out,j} 10^{0.1L_{Aout,j}} \right] \right)$$

式中：T — 计算等效声级的时间，h；

N — 室外声源个数，M 为等效室外声源个数。

利用上述的预测数字模型，将参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各个厂界的影响如下。

表 4-11 项目厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

| 预测点 | 昼、夜间贡献值 |
|-----|---------|
| 东厂界 | 52.9 |
| 南厂界 | 53.7 |
| 西厂界 | 51.9 |
| 北厂界 | 51.7 |

由上表可见，采取以上措施后，经预测厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。同时厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，因此，项目运营过程中产生的噪声不会改变建设项目所在区域声环境功能要求，对区域声环境影响较小。

③噪声环境监测计划

根据《排污单位自行监测指南 总则》（HJ 819-2017），本项目厂界噪声监测要求如下：

表 4-11 项目营运期噪声监测计划一览表

| 污染源类别/监测类别 | 排放口编号/监测点位 | 排放口名称/监测点位名称 | 污染物名称 | 监测设施 | 手工测定方法 | 监测频次 |
|------------|------------|--------------|-----------|------|----------------------|-------|
| 噪声 | / | 厂界 | 昼夜等效 A 声级 | 手工 | 声级计法 GB12348-2008 | 1 次/季 |

4、固体废物

①固废污染源强

本项目固废主要有生活垃圾、除尘器收集粉尘、废布袋、沉淀池沉渣、除铁尾料、分选废物、成坯清理残渣、检验不合格品、废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶等。

表 4-12 本项目固体废物产生及排放情况一览表

| 序号 | 产生环节 | 固体废物名称 | 固体废物属性 | 固废代码 | 主要有毒有害物质 | 物理性状 | 环境危险性 | 产生量 (t/a) | 贮存方式 | 处置/利用方式 | 利用/处置量 (t/a) |
|----|------|---------|--------|-------------|----------|------|-------|-----------|------------|------------|--------------|
| 1 | 办公 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | / | / | 固体 | / | 2.25 | 储存在垃圾桶中 | 委托环卫部门处理 | 2.25 |
| 2 | 废气治理 | 除尘器收集粉尘 | 一般固废 | 900-099-S59 | / | 固体 | / | 343.328 | 储存在一般固废暂存间 | 定期回用于生产 | 343.328 |
| 3 | 废气治理 | 废布袋 | | 900-009-S59 | / | 固体 | / | 0.8 | | 物资回收单位回收利用 | 0.8 |
| 4 | 废水治理 | 沉淀池沉渣 | | 900-099-S59 | / | 固体 | / | 0.35 | | 定期回用于生产 | 0.35 |
| 5 | 成坯清理 | 成坯清理残渣 | | 900-099-S59 | / | 固体 | / | 30 | | | 30 |
| 6 | 检验 | 检验不合格品 | | 900-099-S59 | / | 固体 | / | 100 | | | 100 |
| 8 | 设备运维 | 废机油、 | | 危险废物 | HW08 | 油类 | 液体 | T/C | | 0.7 | 暂存于危 |

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|--------------------|----|----|-----|-----|--|------|--------------------------|-----|
| 10 | 液压油 | 900-217-08 | | | | | | 废暂存间 | 给有危 废处置 资质单 位处置 | |
| 11 | 废油桶 | HW08 900-249-08 | 油类 | 固体 | T/C | 0.1 | | | | 0.1 |

固体废物源强的核算过程

(1) 一般固废

生活垃圾：生活垃圾产生量按 0.5kg/人·天计，项目新增职工人数 15 人，生活垃圾产生量约为 2.25t/a，生活垃圾实行袋装化、分类收集，由环卫部门定期清运处置。

除尘器收集粉尘：项目生产过程中的粉尘废气经布袋除尘器处理后排放，根据废气源强核算可知，项目袋式除尘器收集的粉尘量约为 343.328t/a，主要成分为收集的粉尘，根据《关于发布<固体废物分类与代码名录>》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），除尘器收集粉尘属于一般固废属于 SW59 其他工业固体废物，类别代码为“900-099-S59”回用于生产。

废布袋：项目粉尘废气经布袋除尘器处理后排放，除尘器内布袋需定期更换，产生废布袋量约为 0.8t/a，根据《关于发布<固体废物分类与代码名录>》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），除尘器废布袋属于一般固废属于 SW59 其他工业固体废物，类别代码为“900-009-S59”，收集后作为一般工业固体废物外售。

沉淀池沉渣：本项目车辆冲洗废水经过沉淀池沉淀后循环使用，沉淀池处理车辆冲洗水量约为 1165.65m³/a，会产生少量沉渣，车辆冲洗沉渣约 0.350t/a，集中收集后作为原料回用于生产。根据《关于发布<固体废物分类与代码名录>》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），沉淀池沉渣属于一般固废属于 SW59 其他工业固体废物，类别代码为“900-099-S59”回用于生产。

成坯清理残渣：项目液压式制砖机采用压坯的成型方式，这种工艺是在封闭的模具内，通过液压缸的巨大压力将混合料一次性压制成型。在理想的布料和压力条件下，物料被完全限制在模腔内，理论上不会产生“边角料”，在实际操作中，由于物料粘连或布料轻微不均，脱模后模具上可能会附着极少量的残留物料。根据同行业实际操作经验，成坯清理残渣产生量较少，约 0.1t/d（30t/a），根据《关于发布<固体废物分类与代码名录>》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），成坯清理残渣属于一般固废属于 SW17 其他工业固体废物，类别代码为“900-099-S17”由企业分类收集破碎后回用于生产。

检验不合格品：项目设检验工序用来人工检验成型养护过程中产生不合格

品，检验不合格品产生量为 100t/a，根据《关于发布<固体废物分类与代码名录>》（生态环境部公告 2024 年第 4 号），检验不合格品属于一般固废属于 SW17 其他工业固体废物，类别代码为“900-099-S17”由企业分类收集破碎后回用于生产。

（2）危险废物

废机油、废液压油：项目生产线上各机器设备定期保养需要使用机油，机油使用量约为 0.8t/a，废机油产生量以使用量的 20%计，为 0.16t/a。液压系统液压油一次添加量约 0.6t，每年更换一次，废液压油产生量按液压油使用量的 0.9 计，则年产废液压油 0.54t/a，合计 0.7t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废机油及废液压油属于危险废物，危废类别为 HW08 危废代码为：900-249-08，收集暂存于危废库中，定期交由有资质单位处理。

废油桶：项目机油和液压油使用后产生废油桶，约 10 只/年，约 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版）废油桶属于危险废物，危废类别为 HW08 危废代码为：900-249-08，收集暂存于危废库中，定期交由有资质单位处理。

②固体废物环境管理要求

为确保项目固体废物的安全处置，危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行贮存，一般工业固废按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求进行贮存。项目拟建设危废暂存间一座，位于生产车间内西北角，建筑面积约 10m²，贮存能力约 5 吨，危废暂存间应采取以下措施：

①在暂存间外的明显处设置危险废物的警示标识；

②基础必须防渗，防渗层至少为 1m 厚粘土，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；

③不相容的危险废物必须分类收集，分开存放，并设有隔离间隔断；

④应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造。地基高度应确保设施内不受雨洪冲击或浸泡；应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施。

根据中华人民共和国国务院令第 344 号《危险化学品安全管理条例》的有

关规定，在危险废弃物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：

①做好每次外运处置废弃物的运输登记，按照危险废物转移规定开展网上申报。

②废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

③处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

④危险废弃物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

⑤一旦发生废弃物泄漏事故，公司和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

综上所述，通过以上措施，本项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染。

5、土壤及地下水

项目使用机油和液压油均为桶装，且均置于塑料托盘上，密闭存放于仓库中；产生的危险废弃物桶装后存放于危废暂存间。项目建成后危废暂存间、沉淀池、车辆冲洗平台、湿砖堆放区均采取严格的防渗漏、防渗措施。项目危废暂存间、车间厂房等均按分区进行防渗处理，具体要求如下。

表 4-13 项目分区防渗情况一览表

| 装置、单元名称 | 污染防治区类别 | 防渗设计要求 |
|------------------------|---------|---|
| 危废暂存间、沉淀池、车辆冲洗平台、湿砖堆放区 | 重点防渗区 | 严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）的相关要求建设危险废物暂存库，防止危险废物对地下水造成威胁。基础防渗层为至少 1 米厚粘土层，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其 |

| | | |
|--------|--------|--|
| | | 它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s）；沉淀池、车辆冲洗平台、湿砖堆放区铺设 2mm 厚的人工防渗材料（如高密度聚丙烯等），渗透系数不大于 1×10^{-7} cm/s |
| 车间其他区域 | 一般防渗区 | 等效黏土防渗层 Mb ≥ 1.5 m，渗透系数 K $\leq 10^{-7}$ cm/s |
| 办公区 | 非污染防治区 | 地面进行一般硬化处理 |

在落实上述分区防渗措施后，本项目不会对区域土壤和地下水环境产生影响，无需对土壤及地下水展开定期监测。

6、环境风险

本项目涉及的环境风险物质主要为机油、液压油、危险废物等。根据辨识结果，计算项目涉及的危险物质在厂界内的最大存储量与其对应的临界量的比值 Q。本项目按下列公式计算物质总量与其临界量比值：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

q_1, q_2, \dots, q_n 每种危险物质的最大存在总量 t

Q_1, Q_2, \dots, Q_n 每种危险物质的临界量 t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

通过查询《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 的表 B1 和表 B2 计算危险物质的 Q 值。计算结果如下表所示：

表 37 项目主要危险物质临界量表

| 序号 | 物质名称 | CAS 号 | 储存位置 | 存储量 (t) | 临界量 (t) | q/Q |
|----|--------|-------|-------|---------|---------|---------|
| 1 | 机油、液压油 | / | 车间仓库 | 0.8 | 2500 | 0.00032 |
| 2 | 危险废物 | / | 危废暂存间 | 0.8 | 50 | 0.016 |
| 3 | 合计 | / | / | / | / | 0.01632 |

由上表可知，项目厂区内最大存在总量中各危险物质实际量与临界量比值之和为 $0.01632 < 1$ 。因此本项目仅需明确有毒有害和易燃易爆等危险物质和风险源分布情况及可能影响途径，并提出相应环境风险防范措施。

根据项目工程分析及危险物质的储存、转运情况，识别各危险单元可能发生的环境风险类型、危险物质影响环境途径如下：

①本项目使用的机油、液压油泄漏，造成地表水污染；

②本项目使用机油、液压油等易燃可能造成火灾，同时会影响周围环境空气质量；

③项目废气处理设施发生故障，废气超标排放对周围环境空气质量造成严重影响。

④项目储存的危废流失，造成地表水污染。

⑤本项目厂区发生火灾，产生消防废水。

根据本项目的风险识别及风险分析结果，提出风险防范措施如下：

①项目所用机油、液压油密封存放于车间仓库中，并放置于托盘上；

②雨水总排口设置切断阀，当发生火灾时，及时关闭厂区雨水总排口切断阀，可以有效防止消防废水进入市政雨水管网，将消防废水截留在厂区内。

③废气处理设施中，应设置相应的备用设备，主要是风机；废气处理设施一旦发生故障，应立即停止实验作业，并应及时检修，尽快使其恢复运行；

④加强危险废物管理，危险废物严格按照《危险废物转移联单管理办法》的相关规定；

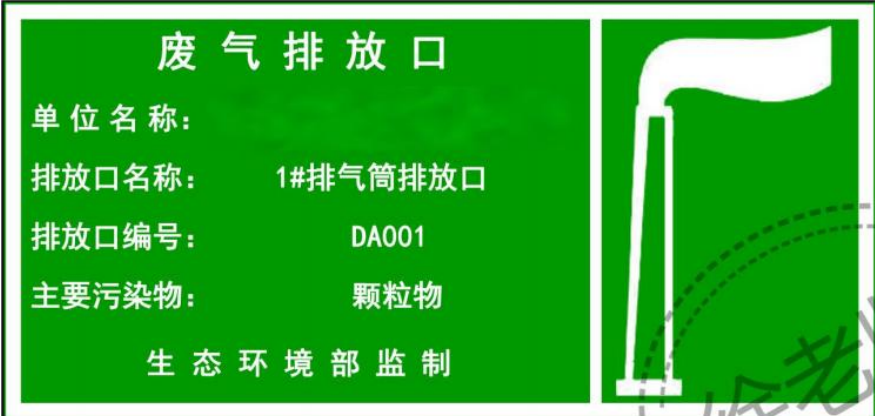
⑤危废等关键位置设有手动报警按钮，火灾报警等设施，并配备相应数量灭火器；



⑥危废暂存间等存在环境风险的关键地点，需设置明显警示标记，并设置专人监管；

⑦配置消防沙、应急照明、急救药品、灭火器等应急物资。

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|-------|----------------|--|--|---|
| 大气环境 | DA001、1#排气筒排放口 | 颗粒物 | 生石灰、石子、燃煤炉渣、煤矸石投料粉尘经破碎料斗上方集气罩收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；破碎粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；筛分粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）、《砖瓦工业大气污染物排放标准》（DB34/4362-2023） |
| | DA002、2#排气筒排放口 | 颗粒物 | 路基材料、水稳材料投料粉尘经搅拌料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA002）处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放 | |
| | DA003、3#排气筒排放口 | 颗粒物 | 免烧砖生产线投料粉尘经料斗上方集气罩收集，搅拌粉尘经密闭设备内部集风管收集，布袋除尘器（TA003）处理后经 15m 高排气筒（DA003）排放 | |
| 地表水环境 | 生活污水 | pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N | 项目车辆冲洗废水经冲洗平台下方沉淀池处理后回用于车辆冲洗；养护废水经湿砖堆场沉淀池处理后回用于养护；生活污水经化粪池处理后定期清掏并用于周围农田施肥，待满足接管条件后排入市政污水管网，最终进入安徽淮相科技发展 | 达到安徽淮相科技发展有限公司第二污水处理厂接管要求 |

| | | | | |
|--------------|--|--|-------------------------------------|--|
| | | | 有限公司第二污水处理厂集中处理 | |
| 声环境 | 厂界噪声 | 连续等效 A 声级 Leq | 通过选用低噪设备、安装减振基座，经厂区建筑的隔声、距离的衰减的降噪措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准 |
| 电磁辐射 | 无 | | | |
| 固体废物 | 生活垃圾收集后交由环卫部门处理；布袋除尘器收集到的粉尘、沉淀池产生的沉渣、成坯清理残渣、检验不合格品作为原料回用于生产；废包装材料、废布袋等一般固废收集后由厂家或物资公司回收利用；废机油、废液压油、废油桶等危险废物收集后贮存于危废暂存间（位于生产车间内西侧，建筑面积约 10m ² ）内，定期委托有资质单位处置 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 危废暂存间、沉淀池、车辆冲洗平台、湿砖堆放区采取重点防渗措施（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 K≤10 ⁻¹⁰ cm/s）；车间其他区域地面采取一般防渗措施（等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤10 ⁻⁷ cm/s）；办公室采取简单防渗措施 | | | |
| 生态保护措施 | 无 | | | |
| 环境风险防范措施 | 项目危废暂存间放置托盘，液体物料储存于密封桶中并摆放在托盘内，雨水总排口设置切断阀；厂区严禁明火；采取阻燃材质的布袋，并定期清灰、更换 | | | |
| 其他环境管理要求 | 据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，本项目排污许可需进行简化管理。项目需设置专门的环保机构及专职人员负责环保管理工作，每日检查环保工作情况，污染治理设施运转情况，保证废水与废气达标排放；建立污染源监测数据档案，定期对污染源进行监测并记录，出现超标情况及时整改；排污口规范化管理并设置标志牌 | | | |
| | 废气排放口 |  | | |

| | |
|-----------------|---|
| <p>废水排放口</p> | <div style="background-color: #008000; color: white; padding: 10px;"> <h2 style="text-align: center;">污水排放口</h2> <p>单位名称： 排放口名称： 全厂污水总放口 排放口编号： DW001 主要污染物： COD、BOD₅、NH₃-N</p> <p style="text-align: center;">生态环境部 监制</p> </div>  |
| <p>固体废物暂存场所</p> | <div style="border: 2px solid black; padding: 10px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <h3 style="text-align: center;">危险废物 贮存设施</h3> <p>单位名称： _____</p> <p>设施编码： _____</p> <p>负责人及联系方式： _____</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;">  <p style="font-weight: bold;">危 险 废 物</p> </div> </div> </div> |

六、结论

综上所述，项目的建设符合国家和地方产业政策，符合规划要求，选址合理，项目在落实环评中的污染防治措施后，各项污染物可以达标排放，对环境的影响也比较小，不会造成区域环境功能的改变，从环境影响的角度分析，项目的建设是可行的。

建设项目污染物排放量汇总表

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废物产生量）① | 现有工程 许可排放量② | 在建工程 排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削 减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量） ⑥ | 变化量 ⑦ |
|-----------|--------------------|-----------------------|----------------|-----------------------|------------------|----------------------|-------------------------------|-----------|
| 废气 | 颗粒物 | | | | 3.284t | | 3.284t | +3.284t |
| 废水（接管排放量） | 水量 | | | | 229.5t | | 229.5t | +229.5t |
| | COD | | | | 0.08t | | 0.08t | +0.08t |
| | BOD ₅ | | | | 0.034t | | 0.034t | +0.034t |
| | SS | | | | 0.028t | | 0.028t | +0.028t |
| | NH ₃ -N | | | | 0.006t | | 0.006t | +0.006t |
| 一般工业固体废物 | | | | | 476.728t | | 476.728t | +476.728t |
| 危险废物 | | | | | 0.8t | | 0.8t | +0.8t |